

CATÁLOGO DO EQUIVALENTE NACIONAL
Pleito de Revogação de Ex-Tarifário

Número de Controle SDIC	NCM	Descrição da autopeça nacional
D12-21R	8507.60.00	Bateria ou conjunto de baterias de íons de lítio para alta tensão, contendo módulos de íons de lítio, químicas LFP e NMC, disposto em carcaça de aço carbono e alumínio com camada de isolamento, com energia nominal de 15kWh à 600 kWh, tensão nominal de 70 à 875V, com sistema de refrigeração por solução de etilenoglicol e água, com sistema de monitoramento de temperatura, estado de carga e balanceamento de células, com formato retangular e dimensões externas customizadas conforme aplicação, com variações de comprimento de 800 à 1850 mm, largura de 300 à 755 mm e altura de 150 à 278 mm, peso total de 60 à 3880 kg, com sistema de combate a incêndio integrado e sistema de gerenciamento de bateria (BMS - Battery Management System), constituído de "n" submódulos (ou pacotes de células) associados, compostos por células organizadas em série (S) ou paralelo (P), as quais associadas possuem capacidade energética entre 56 a 410 Ah, para uso automotivo com aplicação em veículos elétricos, ônibus, caminhões, máquinas agrícolas e de construção.

1. Especificações técnicas detalhadas da autopeça:

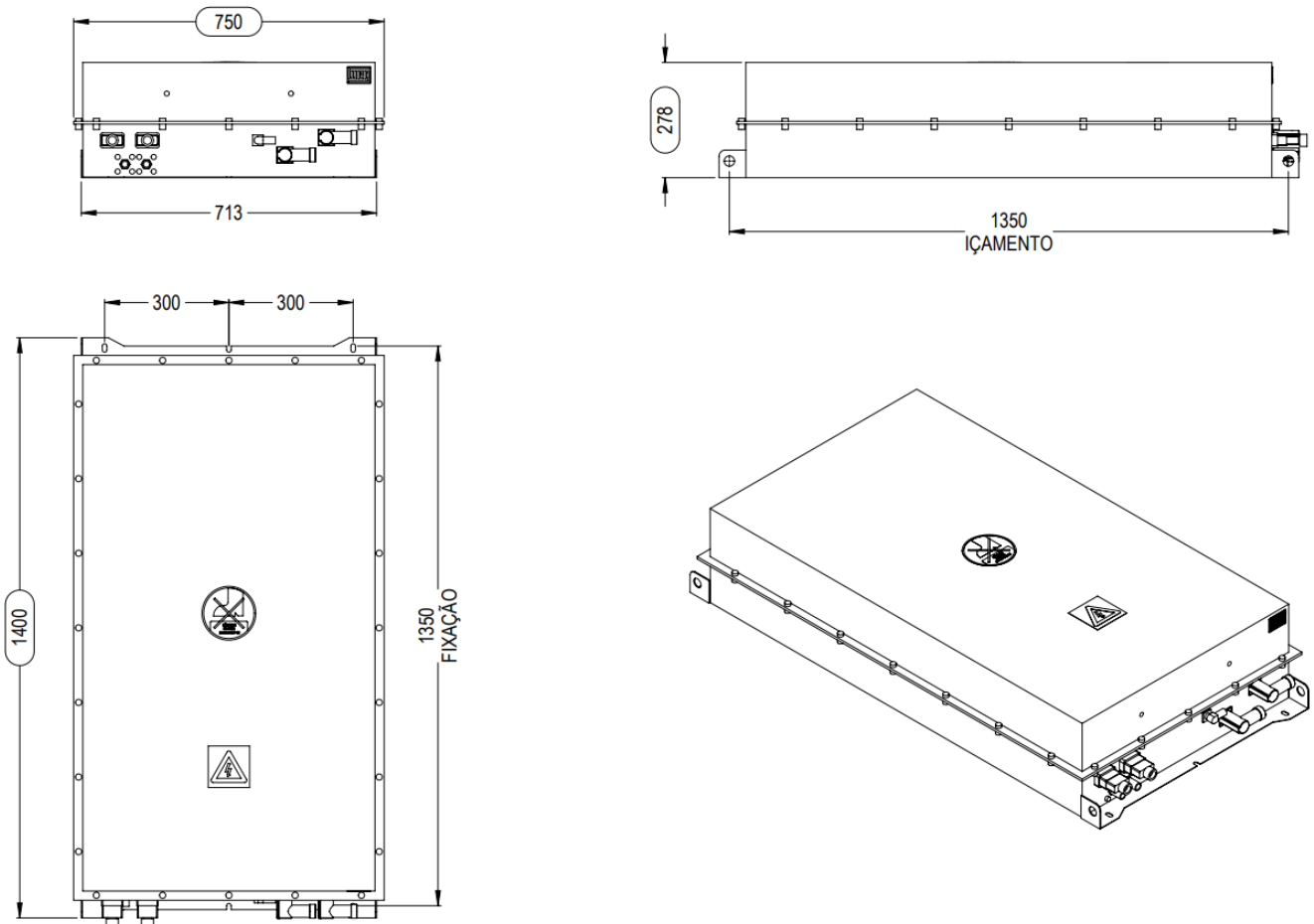
- 1. **Tipo de Bateria:**
 - Íons de Lítio.
 - Químicas LFP (Fosfato de Ferro-Lítio) e NMC (Níquel-Manganês-Cobalto).
 - Módulos Prismáticos.
- 2. **Tensão Nominal:**
 - Faixa de 70 a 875V.
- 3. **Capacidade Energética:**
 - Energia Total: 15 a 600 kWh (em múltiplos strings).
- 4. **Material da Carcaça:**
 - Aço Carbono e Alumínio.
 - Camada de Isolamento.
- 5. **Componentes Inclusos:**
 - Barramentos.
 - Cabos de Alta e Baixa Tensão.
 - Conectores.
 - Parafusos.
 - Componentes Elétricos e Eletrônicos.
- 6. **Eletrônica Embarcada:**
 - Monitoramento de Tensão.
 - Sistema de Refrigeração por Solução de Etilenoglicol e Água.
 - Monitoramento de Temperatura e Estado de Carga de Cada Célula.
 - Sistema de Balanceamento de Células.
- 7. **Integração e Comunicação:**
 - Sistema Integrado de Comunicação com a Central de Gerenciamento da Bateria.
 - HV Box integrado ou separado ao pack de Baterias.
- 8. **Dimensões e Peso:**
 - Formato Retangular.
 - Dimensões Externas Variáveis e Customizadas Conforme Aplicação: 800 a 1850 mm (comprimento) x 300 a 755 mm (largura) x 150 a 278 mm (altura) (tolerância nas medidas +-5%).
 - Peso Total: 60 a 3880 kg para máximo de 600 kWh (+-10%).
- 9. **Segurança:**
 - Sistema de Combate a Incêndio Integrado.
- 10. **Aplicações:**

- Fabricação de Módulo Acumulador de Energia de Alta Voltagem com Sistema de Gerenciamento de Bateria (BMS - Battery Management System).
- Uso Automotivo em Veículos Elétricos, Ônibus, Caminhões, Máquinas Agrícolas e de Construção.

11. Arquitetura HV:

- Máxima Conexão em Paralelo dos Packs: 1-10 Strings.
- Energia Máxima Atingida: 1,1 MWh.
- Constituído de "n" Submódulos (ou Pacotes de Células) Associados.
- Células Organizadas em Série (S) ou Paralelo (P), com Capacidade Energética entre 56 a 410 Ah.

2. Imagens da autopeça e/ou desenho esquemático:





3. Aplicação do item nacional:

Veículos leves, veículos logísticos, caminhões, ônibus, máquinas agrícolas autopropulsadas, máquinas rodoviárias autopropulsadas, sistemas de propulsão naval, e similares.