

COMPARATIVO ENTRE O EX-TARIFÁRIO VIGENTE E O ITEM EQUIVALENTE NACIONAL

Resolução nº 284 / 2021

D11-21R

EX-TARIFÁRIO VIGENTE

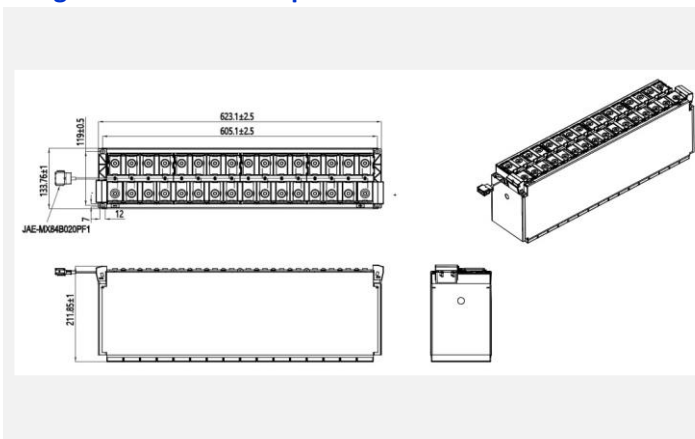
NCM: 8507.60.00 Ex 021

Descrição:

(copiar/colar da legislação)

Módulo de bateria de íon de lítio (LiFePO₄), composto de fosfato de ferro, lítio, alumínio, polímeros e silício, energia de 4608Wh, com 90Ah e 51,2V, comprimento 623,1mm (+2,5mm), largura 133,76mm (+1mm), altura 211,85mm (+1mm), peso de 37kg, utilizado nos conjuntos de baterias para propulsão de veículos automotores elétricos, montada em conjunto a completar o pack de bateria, aplicação para montagem de bateria automotiva veicular comercial.

Imagem ou desenho esquemático



Características técnicas

Incluir em forma de tópicos (extrair do catálogo que acompanha a consulta pública ou da descrição do item)

- 1 Composição: Fosfato de ferro, lítio, alumínio, polímeros e silício
- 2 Comprimento: 623,1 mm
- 3 Largura: 133,76 mm
- 4 Altura: 211,85 mm
- 5 Energia Útil: 4608 Wh
- 6 Tensão: 51,2 V
- 7 Capacidade: 90 Ah
- 8 Peso: 37kg

Processo de fabricação

(copiar do catálogo que acompanhou a consulta pública, se constar)

PRODUTO NACIONAL EQUIVALENTE

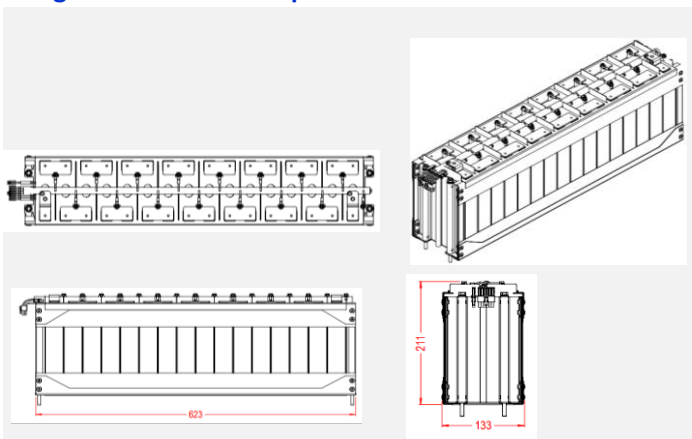
NCM: 8507.60.00

Descrição:

(não copiar o Ex - descrever o produto nacional equivalente)

Módulo de bateria de íon de lítio (LiFePO₄); contendo fosfato de ferro, lítio, alumínio, polímeros, silício, resistores, capacitores, transistores, indutores e cabos; ligações em série com correntes que podem variar de 40 a 345 Ah (incluindo 90Ah), tensões variáveis de 6,4 a 153V - nível submódulo (incluindo 51,2V), e variações conforme o nível de agrupamento de células, ou módulos. Energia de 256 a 19872 Wh (incluindo 4608Wh) e variações conforme corrente nominal da célula e química utilizada. Para células de 90Ah: comprimento 623mm (+3mm), largura 133mm (+1mm), altura 211mm (+2mm), peso de 36kg.

Imagem ou desenho esquemático



Características técnicas

Incluir em forma de tópicos (informar as características técnicas do produto nacional equivalente - não copiar/colar do pleito)

- 1 Composição: fosfato de ferro, lítio, alumínio, polímeros, silício, resistores, capacitores, transistores, indutores e cabos
- 2 Comprimento: de 470 a 1850 mm
- 3 Largura: de 133 a 1080 mm
- 4 Altura: de 152 a 560 mm
- 5 Energia Útil: 256 a 19872 Wh
- 6 Tensão: 6,4 a 153 V
- 7 Capacidade: 40 a 345 Ah
- 8 Peso: 16 a 667 kg

(descrever o processo de fabricação do produto nacional equivalente - não copiar do pleito)

EX-TARIFÁRIO VIGENTE	PRODUTO NACIONAL EQUIVALENTE
<p>Informação não disponível</p>	<p>1-Pré-teste e equalização da energia das células. 2-Recebimento de Matérias Primas, Fabricação e montagem mecânica dos submódulos e packs de baterias. Processo internos a WEG de estamparia, dobra, soldagem, fosfatização e pintura. 3-Soldagem a laser das interconexões entre células. 4-Montagem do sistema de refrigeração a água dos submódulos. 5-Montagem dos componentes Elétricos dos submódulos e Pack de Baterias. 6-Realizar Crimpagem de terminais e montagem de interconexões elétricas através de chicotes (fiação). 7-Realizar pré-teste durante a fase montagem. 8-Realizar ensaios de rotina e carga e descarga dos módulos de baterias. 9-Embalagem e expedição.</p>
<p>Aplicação no setor automotivo (copiar da consulta pública) : Utilizado nos conjuntos de baterias para propulsão de veículos automotores elétricos</p>	<p>Aplicação no setor automotivo: Veículos leves, veículos logísticos, caminhões, ônibus, máquinas agrícolas autopropulsadas, máquinas rodoviárias autopropulsadas, sistemas de propulsão naval, e similares.</p>