

COMPARATIVO ENTRE O EX-TARIFARIO VIGENTE E O ITEM EQUIVALENTE NACIONAL

Resolução Gecex nº 513 / 2013

D8-20R

EX-TARIFÁRIO VIGENTE

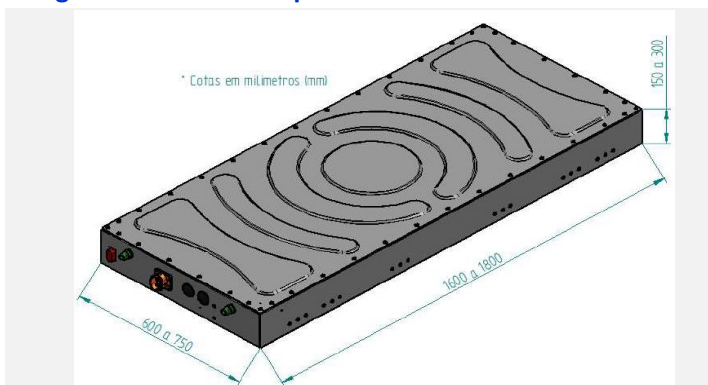
NCM: 8507.60.00 Ex 034

Descrição:

(copiar/colar da legislação)

Bateria ou conjunto de baterias de alta tensão para uso automotivo de íons de lítio, com capacidade de 30 a 400 kWh e tensão nominal entre 600 a 700 V, com sistema de refrigeração por solução de etilenoglicol, composta por 1 a 6 packs de bateria com formato retangular com dimensões de 1600 a 1800 x 600 mm a 750 x 150 a 300 mm (tolerância das medidas de +/-10%) cada, peso do conjunto entre 250 a 2500 Kg; acompanha ou não sistema de gerenciamento da bateria e distribuição de energia, acessórios e componentes, para prover o armazenamento de energia elétrica, necessária para movimentação dos caminhões elétricos e/ou chassis para ônibus elétrico.

Imagem ou desenho esquemático



Características técnicas

Incluir em forma de tópicos (extrair do catálogo que acompanha a consulta pública ou da descrição do item)

- 1 Capacidade de 30 a 400 kWh
- 2 Tensão nominal entre 600 a 700 V
- 3 Sistema de refrigeração por solução de etilenoglicol
- 4 Dimensões de 1600 a 1800 x 600 mm a 750 x 150 a 300 mm

PRODUTO NACIONAL EQUIVALENTE

NCM: 8507.60.00 Ex 034

Descrição:

(não copiar o Ex - descrever o produto nacional equivalente)

Bateria ou conjunto de Baterias de íons de lítio para Alta Tensão, contendo módulos de íons de lítio, Tensão nominal: 76 a 875V, Energia total de 30 a 440kWh (múltiplos strings), carcaça em aço carbono e alumínio com camada de isolamento, barramentos, cabos de alta e baixa tensão, conectores, parafusos, componentes elétricos e eletrônicos; com eletrônica embarcada para monitoramento de tensão; com sistema de refrigeração por solução de etilenoglicol e água, com sistema de monitoramento de temperatura e estado de carga de cada célula; integrado através de sistema de comunicação com a central de gerenciamento da bateria; com HV Box integrado ao pack de Baterias; formato retangular com dimensões externas variáveis e customizadas conforme aplicação [1600 a 1755mm] x [600 a 755 mm] x [150 a 376 mm] cada (tolerância nas medidas +/-5%); peso total de 230 a 2380kg para máximo de 440kWh (+/-10%); com sistema de combate a incêndio integrado; usado na fabricação de módulo acumulador de energia de alta voltagem com sistema de gerenciamento de bateria (BMS - Battery Management System); para uso automotivo com aplicação em veículos elétricos, ônibus, caminhões, máquinas agrícolas e de construção. Arquitetura HV: Máxima conexão em paralelo dos packs: 1-10 strings, Energia máxima atingida: 1,1MWh, constituído de "n" submódulos (ou pacotes de células) associados, compostos por células organizadas em série (S) ou paralelo (P), as quais associadas possuem capacidade energética entre 56 a 410 Ah.

Imagem ou desenho esquemático



Características técnicas

Incluir em forma de tópicos (informar as características técnicas do produto nacional equivalente - não copiar/colar do pleito)

- 1 Capacidade de 30 a 440 kWh
- 2 Tensão nominal entre 76 a 875V
- 3 Sistema de refrigeração líquida (água + etilenoglicol)
- 4 dimensões externas de [1600 a 1755 mm] x [600 a 755 mm] x [150 a 376 mm]

EX-TARIFÁRIO VIGENTE	PRODUTO NACIONAL EQUIVALENTE
<p>(tolerância das medidas de +/-10%) cada</p> <p>5 Peso do conjunto entre 250 a 2500 Kg</p>	<p>[150 a 356 mm] (tolerância das medidas de +-5%) cada</p> <p>5 peso de 230 a 2380kg (+-10%)</p> <p>6 Densidade de Energia: 184Wh/kg</p> <p>7 Grau de Proteção: IP67</p>
<p>Processo de fabricação</p> <p><i>(copiar do catálogo que acompanhou a consulta pública, se constar)</i></p> <p>Informação não disponível</p>	<p>Processo de fabricação</p> <p><i>(descrever o processo de fabricação do produto nacional equivalente - não copiar do pleito)</i></p> <ol style="list-style-type: none">1. Pré-teste e equalização da energia das células.2. Recebimento de Matérias Primas, Fabricação e montagem mecânica dos submódulos e packs de baterias.3. Soldagem a laser das interconexões entre células.4. Montagem do sistema de refrigeração a água dos submódulos.5. Montagem dos componentes Elétricos dos submódulos e Pack de Baterias.6. Realizar Crimpagem de terminais e montagem de interconexões elétricas através de chicotes (fiação).7. Realizar pré-teste durante a fase montagem.8. Realizar ensaios de rotina e carga e descarga dos módulos de baterias.9. Embalagem e expedição.
<p>Aplicação no setor automotivo <i>(copiar da consulta pública) :</i></p> <p>Aplicado em caminhões elétricos e chassis para ônibus elétrico.</p>	<p>Aplicação no setor automotivo:</p> <p>Veículos elétricos, ônibus, caminhões, máquinas agrícolas e de construção.</p>