

CATÁLOGO DO EQUIVALENTE NACIONAL

Pleito de Revogação de Ex-Tarifário

Número de Controle SDIC	NCM	Descrição da autopeça nacional
D24-20R	8507.60.00	Bateria ou conjunto de baterias de íons de lítio para alta tensão, com carcaça em aço carbono e alumínio com camada de isolamento, contendo módulos de íons de lítio, com energia útil de 15 à 600 kWh (múltiplos strings), tensão nominal de 76 à 875 V, máxima conexão em paralelo dos packs: 1-10 strings, energia máxima atingida: 1,1MWh, constituído de 2 a 20 baterias (ou pacotes de células) quais associadas possuem capacidade energética entre 56 a 410 Ah, com HV Box integrado ao pack de baterias (Opcionalmente o HV Box poderá ser fabricado segregado do Pack), com sistema de refrigeração por solução de etilenoglicol e água, com formato retangular com dimensões externas variáveis e customizadas conforme aplicação, sendo comprimento de 800 à 1850 mm, largura de 600 à 755 mm, altura de 150 à 278 mm, com sistema de gerenciamento de bateria (BMS - Battery Management System), com aplicação em veículos elétricos, ônibus, caminhões, máquinas agrícolas e de construção, oferecendo uma solução robusta e eficiente para sistemas de propulsão elétrica de alta voltagem.

1. Especificações técnicas detalhadas da autopeça:

Conjunto de Baterias de Íons de Lítio de Alta Tensão para Aplicações Automotivas

Descrição Detalhada do Produto:

Este conjunto de baterias de íons de lítio é uma solução avançada para sistemas de propulsão elétrica em veículos automotivos, proporcionando alta eficiência, confiabilidade e segurança. Projetado com tecnologia de ponta, oferece uma ampla faixa de tensão nominal e capacidade energética para atender às exigências de diversas aplicações.

Características Principais:

- Tensão Nominal:** Varia de 76 a 875V, adequado para sistemas de alta tensão em veículos elétricos, ônibus, caminhões e máquinas agrícolas.
- Energia Total:** De 15,7 a 600 kWh, permitindo múltiplos strings para alcançar capacidades mais elevadas.
- Construção Durável:** Carcaça em aço carbono e alumínio com camada de isolamento, garantindo proteção contra impactos e condições ambientais adversas.
- Sistema de Refrigeração:** Utiliza solução de etilenoglicol e água para manter as temperaturas ideais de operação, com monitoramento contínuo da temperatura e estado de carga de cada célula.
- Sistema de Gerenciamento de Bateria (BMS):** Integrado com eletrônica embarcada para monitoramento de tensão e comunicação com a central de gerenciamento da bateria.
- Sistema de Combate a Incêndio:** Integrado para garantir a segurança operacional em caso de emergência.
- Arquitetura HV:** Permite conexão em paralelo de 1 a 10 strings, com capacidade máxima de energia atingida de 1,1 MWh.
- Estrutura:** Design modular com submódulos associados, compostos por células organizadas em série ou paralelo, proporcionando flexibilidade e escalabilidade.

Dimensões e Peso:

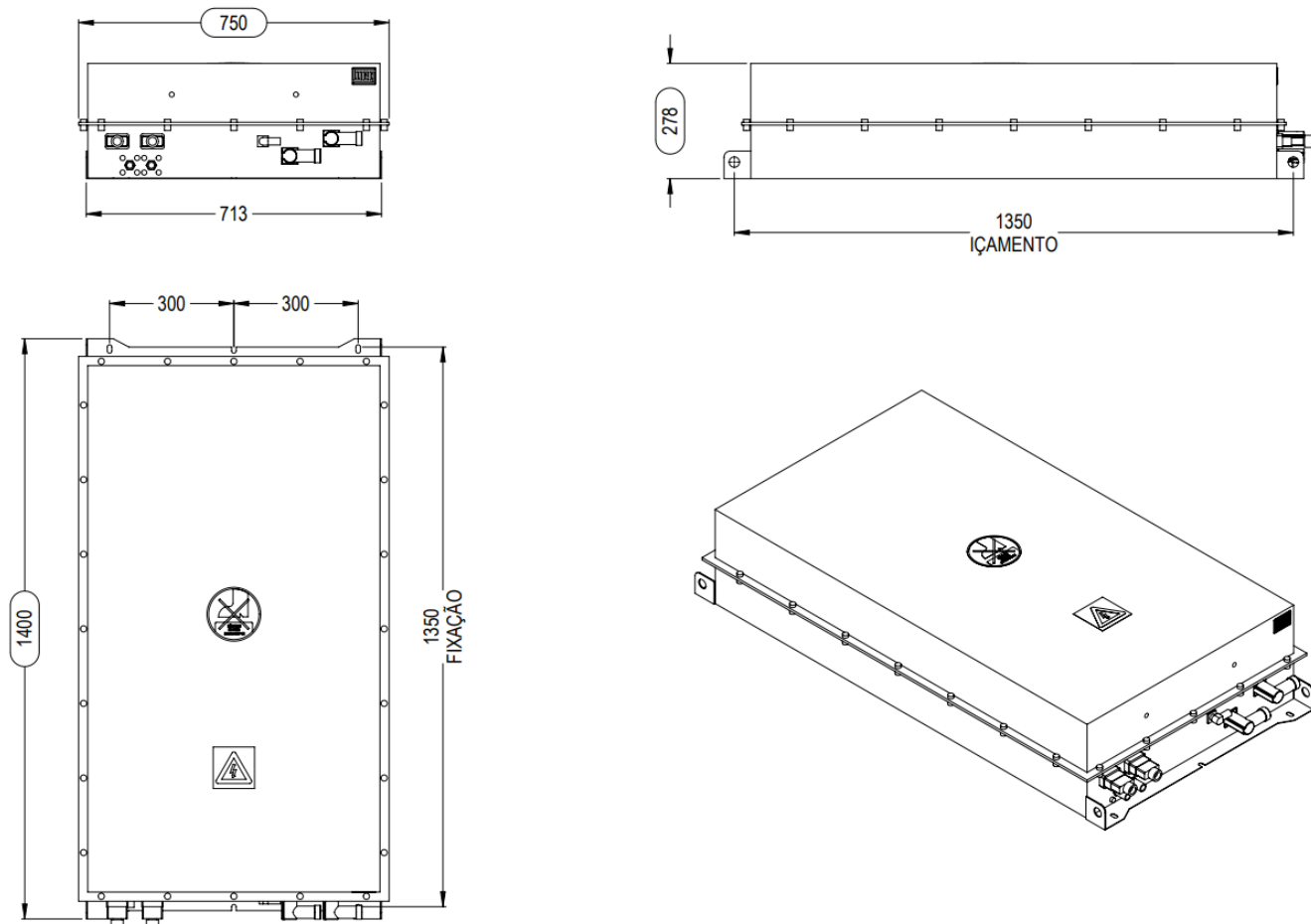
- Dimensões externas variáveis e customizadas conforme a aplicação, com tolerância nas medidas de +-5%: de 800 a 1850 mm (comprimento) x 600 a 755 mm (largura) x 150 a 278 mm (altura).
- Peso total de 230 a 3880 kg para um máximo de 600 kWh, com uma variação de +-10%.

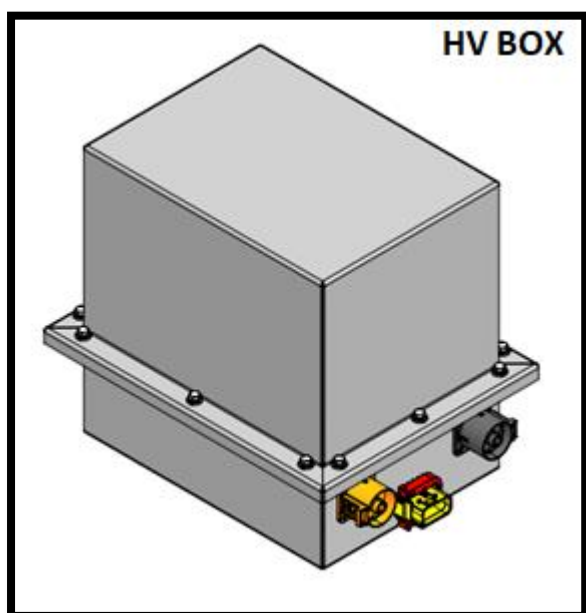
**Aplicações:** Este conjunto de baterias é especialmente projetado para uso automotivo em veículos elétricos, ônibus, caminhões, máquinas agrícolas e de construção, oferecendo uma solução robusta e eficiente para sistemas de propulsão elétrica de alta voltagem.

**Segurança:**

- O sistema de combate a incêndio integrado e outras características de segurança garantem a proteção contra falhas operacionais e emergências.

**2. Imagens da autopeça e/ou desenho esquemático:**





### 3. Aplicação do item nacional:

Veículos elétricos, Ônibus, caminhões, máquinas agrícolas e de construção.