

COMPARATIVO ENTRE O EX-TARIFARIO VIGENTE E O ITEM EQUIVALENTE NACIONAL

Resolução nº 574/2024

D10-20R

EX-TARIFÁRIO VIGENTE

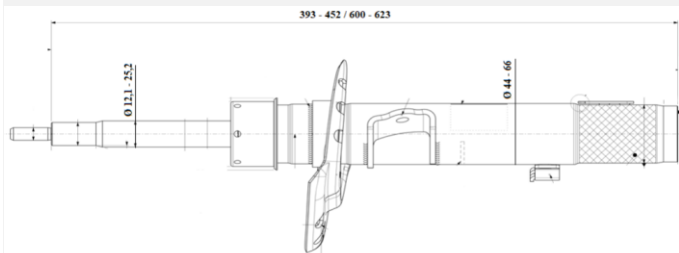
NCM: 8708.80.00 Ex 166

Descrição:

(copiar/colar da legislação)

Amortecedor da suspensão, composto basicamente por cilindro, êmbolo e haste, contendo gás e/ou óleo no interior, com carga de compressão máxima nominal entre 880 e 1.480 N, carga de retorno máximo nominal entre 1.152 e 1.722 N, com diâmetro externo do cilindro entre 44 e 60 mm, diâmetro da haste entre 12,1 e 25,2 mm, comprimento máximo estendido entre 600 e 623 mm, comprimento mínimo comprimido entre 393 e 452 mm, aplicados em veículos automotores.

Imagem ou desenho esquemático



Características técnicas

Incluir em forma de tópicos (extrair do catálogo que acompanha a consulta pública ou da descrição do item)

- 1 Composição: cilindro, êmbolo e haste
- 2 Contem gás e óleo
- 3 Carga de compressão entre 880 e 1.480 N
- 4 Carga de retorno máximo nominal entre 1.152 e 1.722 N
- 5 Comprimento máximo estendido entre 600 e 623 mm
- 6 Comprimento mínimo comprimido entre 393 e 452 mm

Processo de fabricação

(copiar do catálogo que acompanhou a consulta pública, se constar)

Informação não disponível.

Aplicação no setor automotivo (copiar da consulta pública):

Automóveis.

PRODUTO NACIONAL EQUIVALENTE

NCM: 8708.80.00

Descrição:

(não copiar o Ex - descrever o produto nacional equivalente)

Amortecedor da suspensão, composto por tubo de reservatório, tubo de pressão e haste com um conjunto pistão mais conjunto válvula, contendo gás e óleo em seu interior, com carga de compressão de 90 a 1.160 N e carga de extensão de 140 a 2.080 N, tubo reservatório com diâmetro externo de 50 mm, haste com diâmetro externo de 22 mm, com comprimento de 492,35 a 498,35 mm e comprimento comprimido de 349,5 a 355,5 mm, aplicados em veículos automotores.

Imagem ou desenho esquemático



Características técnicas

Incluir em forma de tópicos (informar as características técnicas do produto nacional equivalente - não copiar/colar do pleito)

- 1 Composição: reservatório (cilindro), tubo e haste
- 2 Contem gás e óleo
- 3 Carga de compressão de 90 a 1.160 N
- 4 Carga de extensão de 140 a 2.080 N
- 5 Comprimento de 492,35 a 498,35 mm
- 6 Comprimento comprimido de 349,5 a 355,5 mm

Processo de fabricação

(descrever o processo de fabricação do produto nacional equivalente - não copiar do pleito)

O amortecedor é fabricado mediante solda do tubo reservatório mais o assento de mola e copo da base, formando o conjunto base onde em seu interior são inseridos o tubo de pressão junto ao conjunto haste, o mesmo é preenchido com óleo e posteriormente fechado por processo de dobramento da face superior do tubo externo. Após fechado o gás é injetado através de seu selo retentor e o amortecedor é pintado.

Aplicação no setor automotivo:

Automóveis.