

COMPARATIVO ENTRE O EX-TARIFARIO VIGENTE E O ITEM EQUIVALENTE NACIONAL

Resolução Gecex nº 513 / 2013

D9-20R

EX-TARIFÁRIO VIGENTE

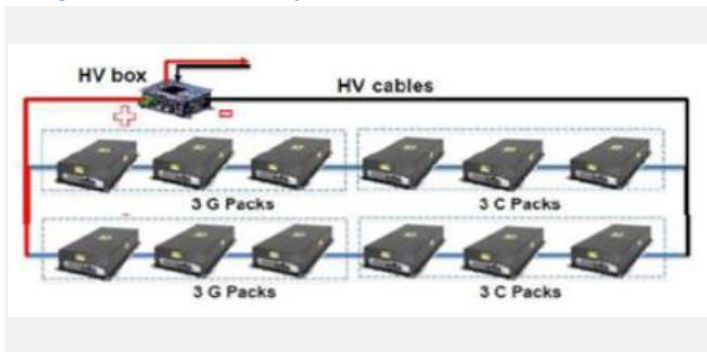
NCM: 8507.60.00 Ex 035

Descrição:

(copiar/colar da legislação)

Conjunto de baterias de íons de lítio com capacidade energética de 50 kWh a 600 kWh para uso automotivo, com sistema de refrigeração a água, com tensão nominal de 300 volts a 800 volts, incluindo cabos de alta tensão e um sistema de gerenciamento da bateria (battery management system – HV Box), com massa total de 300 kg a 4000 kg, constituído pela combinação em série (S) ou paralelo (P) de n pacotes com formato retangular com dimensões de 1060 mm x 630 mm x 240 mm (pack tipo C – 100 a 250 volts) ou 950 mm x 630 mm x 240 mm (pack tipo G – 80 a 150), tolerância nas medidas de +/- 10%, pacotes de bateria compostos por células organizadas em série (S) ou paralelo (P) (20 a 70 células), as quais possuem capacidade energética entre 100 a 400 Ah.

Imagem ou desenho esquemático



Características técnicas

Incluir em forma de tópicos (extrair do catálogo que acompanha a consulta pública ou da descrição do item)

- 1 Capacidade energética de 50 kWh a 600 kWh
- 2 Sistema de refrigeração a água
- 3 Tensão nominal de 300 volts a 800 volts
- 4 Sistema de gerenciamento da bateria (battery management system – HV Box), com massa total de 300 kg a 4000 kg,

PRODUTO NACIONAL EQUIVALENTE

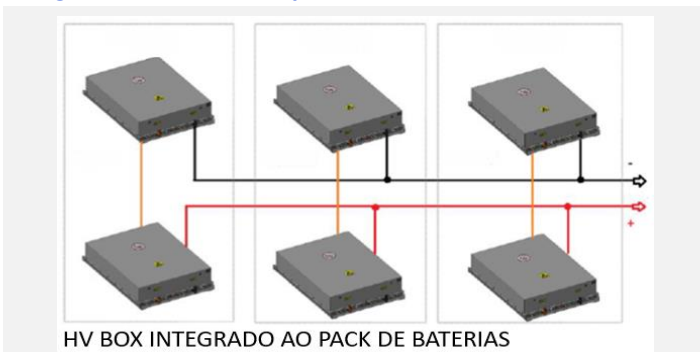
NCM: 8507.60.00

Descrição:

(não copiar o Ex - descrever o produto nacional equivalente)

Bateria ou conjunto de Baterias de íons de lítio para Alta Tensão, contendo módulos de íons de lítio, Tensão nominal: 76 a 875V, Energia total de 15,7 a 600kWh (múltiplos strings), carcaça em aço carbono e alumínio com camada de isolamento, barramentos, cabos de alta e baixa tensão, conectores, parafusos, componentes elétricos e eletrônicos; com eletrônica embarcada para monitoramento de tensão; com sistema de refrigeração por solução de etilenoglicol e água, com sistema de monitoramento de temperatura e estado de carga de cada célula; integrado através de sistema de comunicação com a central de gerenciamento da bateria; com HV Box integrado ao pack de Baterias; formato retangular com dimensões externas variáveis e customizadas conforme aplicação [800 a 1850 mm] x [600 a 755 mm] x [150 a 278 mm] cada (tolerância nas medidas +/- 5%); peso total de 230 a 3880kg para máximo de 600kWh (+/- 10%); com sistema de combate a incêndio integrado; usado na fabricação de módulo acumulador de energia de alta voltagem com sistema de gerenciamento de bateria (BMS - Battery Management System); para uso automotivo com aplicação em veículos elétricos, ônibus, caminhões, máquinas agrícolas e de construção. Arquitetura HV: Máxima conexão em paralelo dos packs: 1-10 strings, Energia máxima atingida: 1,1MWh, constituído de "n" submódulos (ou pacotes de células) associados, compostos por células organizadas em série (S) ou paralelo (P), as quais associadas possuem capacidade energética entre 56 a 410 Ah.

Imagem ou desenho esquemático



Características técnicas

Incluir em forma de tópicos (informar as características técnicas do produto nacional equivalente - não copiar/colar do pleito)

- 1 Capacidade energética de 15,7 a 600 kWh
- 2 Sistema de refrigeração líquida (água + etilenoglicol)
- 3 Tensão nominal de 76 a 875 volts
- 4 com HV Box integrado ao pack de Baterias, com sistema de gerenciamento de bateria (BMS - Battery Management System), peso total de 230 a 3880kg para máximo de 600kWh (+/- 10%)

EX-TARIFÁRIO VIGENTE	PRODUTO NACIONAL EQUIVALENTE
<p>5 Constituído pela combinação em série (S) ou paralelo (P) de n pacotes</p> <p>6 Formato retangular com dimensões de 1060 mm x 630 mm x 240 mm (pack tipo C – 100 a 250 volts) ou 950 mm x 630 mm x 240 mm (pack tipo G – 80 a 150)</p> <p>7 Tolerância nas medidas de +/-10%</p> <p>8 Pacotes de bateria compostos por células organizadas em série (S) ou paralelo (P) (20 a 70 células)</p> <p>9 Capacidade energética entre 100 a 400 Ah.</p>	<p>peso total de 230 a 3880kg para máximo de 600kWh (+/-10%);</p> <p>5 constituído de "n" submódulos (ou pacotes de células) associados,</p> <p>6 formato retangular com dimensões externas variáveis e customizadas conforme aplicação [800 a 1850 mm] x [600 a 755 mm] x [150 a 278 mm] cada;</p> <p>7 Tolerância nas medidas de +/-5%,</p> <p>8 Pacotes de bateria compostos por células organizadas em série (S) ou paralelo (P),</p> <p>9 Com capacidade energética entre 56 a 410 Ah. 10</p> <p>Grau de Proteção: IP67</p>
<p>Processo de fabricação</p> <p><i>(copiar do catálogo que acompanhou a consulta pública, se constar)</i></p> <p>Informação não disponível</p>	<p>Processo de fabricação</p> <p><i>(descrever o processo de fabricação do produto nacional equivalente - não copiar do pleito)</i></p> <p>1. Pré-teste e equalização da energia das células.</p> <p>2. Reccebimento de Matérias Primas, Fabricação e montagem mecânica dos submódulos e packs de baterias. Processo internos a WEG de estamparia, dobra, soldagem, fosfatização e pintura.</p> <p>3. Soldagem a laser das interconexões entre células.</p> <p>4. Montagem do sistema de refrigeração a água dos submódulos.</p> <p>5. Montagem dos componentes Elétricos dos submódulos e Pack de Baterias.</p> <p>6. Realizar Crimpagem de terminais e montagem de interconexões elétricas através de chicotes (fiação).</p> <p>7. Realizar pré-teste durante a fase montagem.</p> <p>8. Realizar ensaios de rotina e carga e descarga dos módulos de baterias.</p> <p>9. Embalagem e expedição.</p>
<p>Aplicação no setor automotivo (copiar da consulta pública) :</p> <p>O produto é incorporado nos veículos elétricos.</p>	<p>Aplicação no setor automotivo:</p> <p>Veículos elétricos, Ônibus, caminhões, máquinas agrícolas e de construção.</p>