

## COMPARATIVO ENTRE O EX-TARIFARIO VIGENTE E O ITEM EQUIVALENTE NACIONAL

Resolução Gecex nº 536 / 2023

D7-20R

### EX-TARIFÁRIO VIGENTE

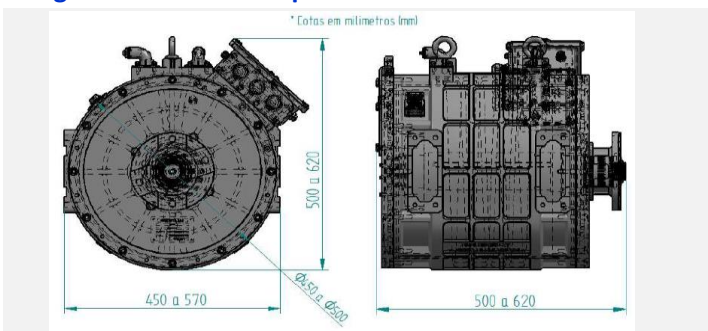
**NCM:** 8501.53.10 Ex 016

#### Descrição:

*(copiar/colar da legislação)*

Motores de torque de corrente alternada (AC), trifásicos, síncronos e dotados de rotores com ímãs permanentes, com potência nominal ou calculada na faixa de 80 a 350 kW, torque na faixa de 750 a 5000 Nm, rotação nominal entre 0 e 4500 RPM, com sistema de refrigeração por solução de etileno-glicol, peso entre 150 a 350 Kg; acompanha ou não o sistema de gerenciamento e controle de velocidade, com aplicação em caminhões elétricos e chassis para ônibus elétricos.

#### Imagem ou desenho esquemático



#### Características técnicas

*Incluir em forma de tópicos (extrair do catálogo que acompanha a consulta pública ou da descrição do item)*

- 1 Motores de torque de corrente alternada (AC)
- 2 Trifásicos
- 3 Síncronos
- 4 Rotores com ímãs permanentes
- 5 Potência nominal ou calculada na faixa de 80 a 350 kW
- 6 Torque na faixa de 750 a 5000Nm
- 7 Rotação nominal entre 0 e 4500 RPM
- 8 Sistema de refrigeração por solução de etileno-glicol
- 9 Peso entre 150 a 350 Kg

#### Processo de fabricação

*(copiar do catálogo que acompanhou a consulta pública, se constar)*

Informação não disponível

#### Aplicação no setor automotivo (copiar da consulta pública):

Aplicado em caminhões elétricos e chassis para ônibus elétrico.

### PRODUTO NACIONAL EQUIVALENTE

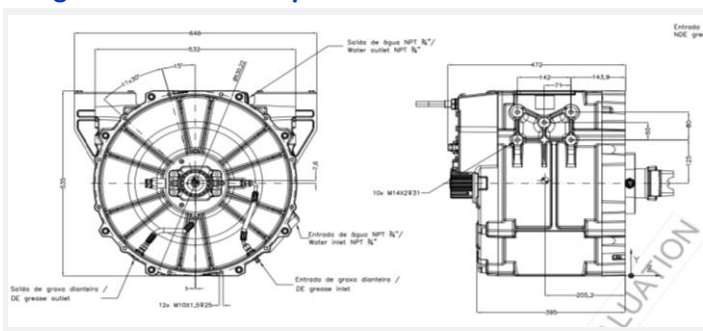
**NCM:** 8501.53.10

#### Descrição:

*(não copiar o Ex - descrever o produto nacional equivalente)*

Motores PM's ( permanent magnet), síncronos, trifásicos de corrente alternada com ímãs permanente montados no rotor. Potências de 25kW às 450kW, torque de 70 Nm à 5.000Nm. Rotação nominal de 0 rpm à 10.000 rpm, sistema de refrigeração por solução de etileno-glicol, peso entre 65kg à 350kg fornecido sem ou com inversor de frequência (sistema eletrônico de variação de velocidade).

#### Imagem ou desenho esquemático



#### Características técnicas

*Incluir em forma de tópicos (informar as características técnicas do produto nacional equivalente - não copiar/colar do pleito)*

- 1 Motor Elétrico de corrente Alternada (AC)
- 2 Trifásico
- 3 Síncrono
- 4 Rotor com ímãs permanentes
- 5 Potência de 25kW à 450kW
- 6 Torque de 70Nm à 5.000Nm
- 7 Rotação de 0rpm à 10.000rpm
- 8 Sistema de refrigeração por solução de etileno-glicol
- 9 Peso entre 65kg à 350kg

#### Processo de fabricação

*(descrever o processo de fabricação do produto nacional equivalente - não copiar do pleito)*

Motor elétrico fabricado em carcaça de alumínio com flange dianteira SAE também em alumínio. Chapas do estator e rotor com aço elétrico e ímãs permanente no rotor.

#### Aplicação no setor automotivo:

Aplicação para caminhões elétricos e híbridos, chassis para ônibus elétricos e híbridos e comerciais leves elétricos e híbridos.