

COMPARATIVO ENTRE O EX-TARIFÁRIO VIGENTE E O ITEM EQUIVALENTE NACIONAL

Resolução nº

284 de 21/12/2021

D24-20R

EX-TARIFÁRIO VIGENTE

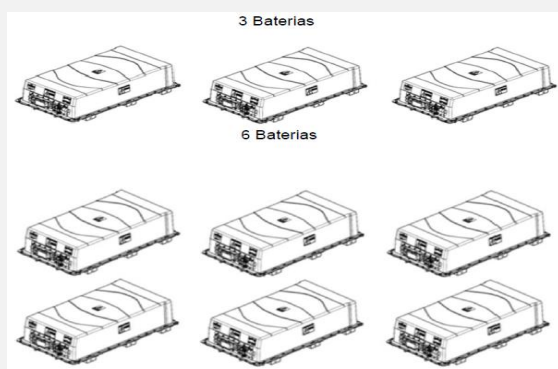
NCM: 8507.60.00 Ex 030

Descrição:

(copiar/colar da legislação)

Conjunto de baterias de alta tensão de íons de lítio de 100 a 250 kWh para uso automotivo, com sistema de refrigeração a água, com capacidade de fornecimento nominal de 600 a 700 volts ao sistema de alta tensão, composto por 3 a 6 baterias de forma retangular, com dimensões de 900 a 1200 mm x 600 a 750 mm x 200 a 350 mm (tolerância nas medidas de +/-10 %) cada; acompanha ou não sistema de gerenciamento da bateria e distribuição de energia, acessórios e componentes; peso do conjunto de 600 a 1700 kg.

Imagem ou desenho esquemático



Características técnicas

Incluir em forma de tópicos (extrair do catálogo que acompanha a consulta pública ou da descrição do item)

- 1 Energia útil: 100 à 250 kWh
- 2 Tensão nominal: 600 à 700 V
- 3 Sistema de refrigeração: Água
- 4 Composto por: de 3 a 6 baterias
- 5 Comprimento: 900 à 1200 mm
- 6 Largura: 600 à 750 mm
- 7 Altura: 200 à 350 mm
- 8 Peso: 600 à 1700 kg

PRODUTO NACIONAL EQUIVALENTE

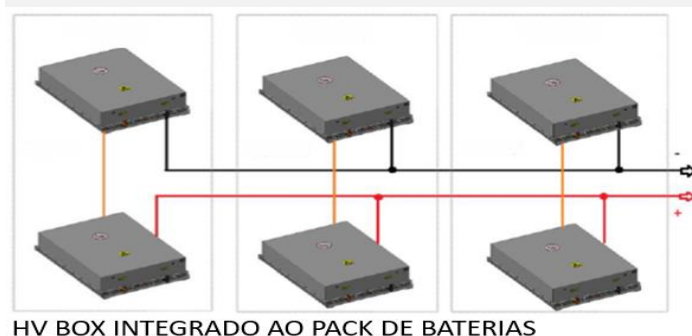
NCM: 8507.60.00

Descrição:

(não copiar o Ex - descrever o produto nacional equivalente)

Bateria ou conjunto de baterias de íons de lítio para alta tensão, com carcaça em aço carbono e alumínio com camada de isolamento, contendo módulos de íons de lítio, com energia útil de 15 à 600 kWh (múltiplos strings), tensão nominal de 76 à 875 V, máxima conexão em paralelo dos packs: 1-10 strings, energia máxima atingida: 1,1MWh, constituído de 2 a 20 baterias (ou pacotes de células) quais associadas possuem capacidade energética entre 56 a 410 Ah, com HV Box integrado ao pack de baterias (Opcionalmente o HV Box poderá ser fabricado segregado do Pack), com sistema de refrigeração por solução de etilenoglicol e água, com formato retangular com dimensões externas variáveis e customizadas conforme aplicação, sendo comprimento de 800 à 1850 mm, largura de 600 à 755 mm, altura de 150 à 278 mm, com sistema de gerenciamento de bateria (BMS - Battery Management System), com aplicação em veículos elétricos, ônibus, caminhões, máquinas agrícolas e de construção, oferecendo uma solução robusta e eficiente para sistemas de propulsão elétrica de alta voltagem.

Imagem ou desenho esquemático



Características técnicas

Incluir em forma de tópicos (informar as características técnicas do produto nacional equivalente - não copiar/colar do pleito)

- 1 Energia útil: 15 à 600 kWh
- 2 Tensão nominal: 76 à 875 V
- 3 Sistema de refrigeração: Solução de etilenoglicol e água
- 4 Composto por: de 2 a 20 baterias
- 5 Comprimento: 800 à 1850 mm
- 6 Largura: 600 à 755 mm
- 7 Altura: 150 à 278 mm
- 8 Peso: 230 à 3880 kg

EX-TARIFÁRIO VIGENTE	PRODUTO NACIONAL EQUIVALENTE
<p>Processo de fabricação <i>(copiar do catálogo que acompanhou a consulta pública, se constar)</i></p> <p>Não disponível</p> <p>Aplicação no setor automotivo <i>(copiar da consulta pública) :</i> Caminhão (tracionado por motor elétrico), Ônibus (tracionado por motor elétrico)</p>	<p>Processo de fabricação <i>(descrever o processo de fabricação do produto nacional equivalente - não copiar do pleito)</i></p> <p>1. Pré-teste e equalização da energia das células. 2. Reccebimento de Matérias Primas, Fabricação e montagem mecânica dos submódulos e packs de baterias. Processo internos a WEG de estamparia, dobra, soldagem, fosfatização e pintura. 3. Soldagem a laser das interconexões entre células. 4. Montagem do sistema de refrigeração a água dos submódulos. 5. Montagem dos componentes Elétricos dos submódulos e Pack de Baterias. 6. Realizar Crimpagem de terminais e montagem de interconexões elétricas através de chicotes (fiação). 7. Realizar pré-teste durante a fase montagem. 8. Realizar ensaios de rotina e carga e descarga dos módulos de baterias. 9. Embalagem e expedição.</p> <p>Aplicação no setor automotivo: Veículos elétricos, Ônibus, caminhões, máquinas agrícolas e de construção.</p>