

COMPARATIVO ENTRE O EX-TARIFARIO VIGENTE E O ITEM EQUIVALENTE NACIONAL

Resolução nº 285 / 2021

EX-TARIFÁRIO VIGENTE

NCM: 8708.30.90 Ex 032

Descrição:

(copiar/colar da legislação)

Conjunto atuador hidráulico do sistema de freio, composto por booster, cilindro mestre, reservatório de óleo, tampa do reservatório de óleo, borracha de vedação de alta pressão, capacidade de assegurar pressão maior que 55bar, temperatura de funcionamento entre -40°C a +120°C. (Ver Nota de I.I. para Isenção)

Imagem ou desenho esquemático

Não disponível

Características técnicas

Incluir em forma de tópicos (extrair do catálogo que acompanha a consulta pública ou da descrição do item)

- 1 Peso: informação não disponível.
- 2 Composição do atuador: servo, cilindro mestre e reservatório reservatório.
- 3 Borracha de vedação: alta pressão.
- 4 Capacidade de assegurar pressão: maior que 55 bar
- 5 Temperatura de funcionamento: - 40°C a +120°C
- 6 Diâmetro do booster: informação não disponível.
- 7 Diâmetro do cilindro mestre: informação não disponível.
- 8 Tipo de reservatório: informação não disponível.

Processo de fabricação

(copiar do catálogo que acompanhou a consulta pública, se constar)

Informação não disponível.

Aplicação no setor automotivo (copiar da consulta pública) :

Informação não disponível.

PRODUTO NACIONAL EQUIVALENTE

NCM: 8708.30.90

Descrição:

(não copiar o Ex - descrever o produto nacional equivalente)

Conjunto atuador hidráulico do sistema de freio (servo freio pneumático e cilindro mestre hidráulico)) composto por booster, cilindro mestre, reservatório de óleo (fluido de freio), tampa do reservatório de óleo, borracha de vedação de alta pressão, capacidade de assegurar pressão no cilindro mestre e gaxetas de 500 bar mínimo, temperatura de funcionamento entre -40°C a +120°C.

Nota: Dimensões, material e requisitos de desempenho do servo freio, podem ser definidos no projeto de desenvolvimento conforme necessidade/solicitação do cliente.

Imagem ou desenho esquemático



Características técnicas

Incluir em forma de tópicos (informar as características técnicas do produto nacional equivalente - não copiar/colar do pleito)

- 1 Peso: de 2194,5 g a 3150 g
- 2 Composição do atuador (servo freio): servo, cilindro mestre e reservatório.
- 3 Borracha de vedação: alta pressão.
- 4 Capacidade de assegurar pressão: 500 bar mínimo para cilindro mestre e gaxetas.
- 5 Temperatura de funcionamento: -40°C a +120°C
- 6 Diâmetro do booster: 9 a 10 polegadas.
- 7 Diâmetro do cilindro mestre: 19,05 a 23,81 mm.
- 8 Tipo de reservatório: mecânico ou magnético.

Processo de fabricação

(descrever o processo de fabricação do produto nacional equivalente - não copiar do pleito)

Conjunto servo freio montado e testado em linha produtiva local com componentes importados e manufaturados localmente.

Aplicação no setor automotivo:

Servo freio para veículos automotivos, instalado no compartimento do motor integrando o sistema de frenagem.