

## COMPARATIVO ENTRE O EX-TARIFARIO VIGENTE E O ITEM EQUIVALENTE NACIONAL

Resolução nº

284/21

### EX-TARIFÁRIO VIGENTE

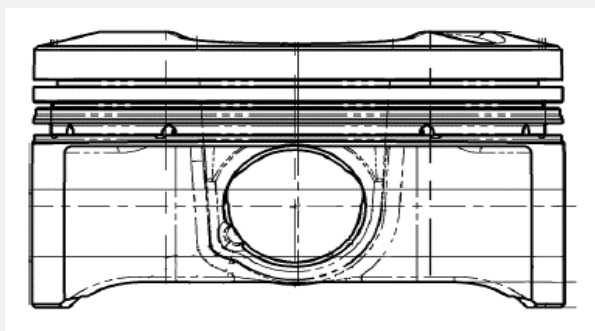
**NCM:** 8409.91.20 Ex 001

#### Descrição:

*(copiar/colar da legislação)*

Pistão para motor de combustão interna ciclo Atkinson e volume de 1.798 cc, para veículos automotores híbridos, com diâmetro de 80,466 mm e tolerância de mais ou menos 0,005 mm, com tratamento superficial em resina de espessura entre 5 a 10 micron (controle pela média) na superfície das saias, com peso máximo de 0,222 kg.

#### Imagem ou desenho esquemático



#### Características técnicas

*Incluir em forma de tópicos (extrair do catálogo que acompanha a consulta pública ou da descrição do item)*

- 1 Diâmetro: 80,466 mm (tolerância 0,005 mm)
- 2 Peso máximo: 0,222 kg
- 3 Tratamento superficial em resina de espessura entre 5 a 10 micron (controle pela média) na superfície das saias
- 4 Material: Liga de alumínio AC8A(H)-T5
- 5 Material: Resina PA 744

#### Processo de fabricação

*(copiar do catálogo que acompanhou a consulta pública, se constar)*

Informação não disponível.

#### Aplicação no setor automotivo *(copiar da consulta pública)* :

Motor de combustão interna ciclo Atkinson

### PRODUTO NACIONAL EQUIVALENTE

**NCM:** 8409.91.20

#### Descrição:

*(não copiar o Ex - descrever o produto nacional equivalente)*

Pistão produzido em liga de alumínio, utilizado em motores de combustão interna, aplicado em veículos automotores. Possui diâmetro de 40 mm a 150 mm com tolerância de mais ou menos 0,003 mm a 0,010 mm, peso aproximado de 0,100 kg a 0,400 kg e tratamento superficial em resina de espessura entre 5 a 20 micron.

#### Imagem ou desenho esquemático



#### Características técnicas

*Incluir em forma de tópicos (informar as características técnicas do produto nacional equivalente - não copiar/colar do pleito)*

- 1 Diâmetro: 40 mm a 150 mm (tolerância 0,003 mm a 0,010 mm).
- 2 Peso máximo: 0,100 kg a 0,400 kg
- 3 Tratamento superficial em resina de espessura entre 5 a 20 micron (controle pela média) na superfície das saias
- 4 Material: Ligas de alumínio com tratamento T5 ou T7
- 5 Material: Resina EvoGlide (base PA)

#### Processo de fabricação

*(descrever o processo de fabricação do produto nacional equivalente - não copiar do pleito)*

Produzido através do processo de fundição e usinagem.

#### Aplicação no setor automotivo:

Aplicado em motores a combustão interna (ciclo Otto ou Atkinson) utilizados em veículos automotores (híbridos ou não).