

COMPARATIVO ENTRE O EX-TARIFARIO VIGENTE E O ITEM EQUIVALENTE NACIONAL

Resolução nº

477/2023

EX-TARIFÁRIO VIGENTE

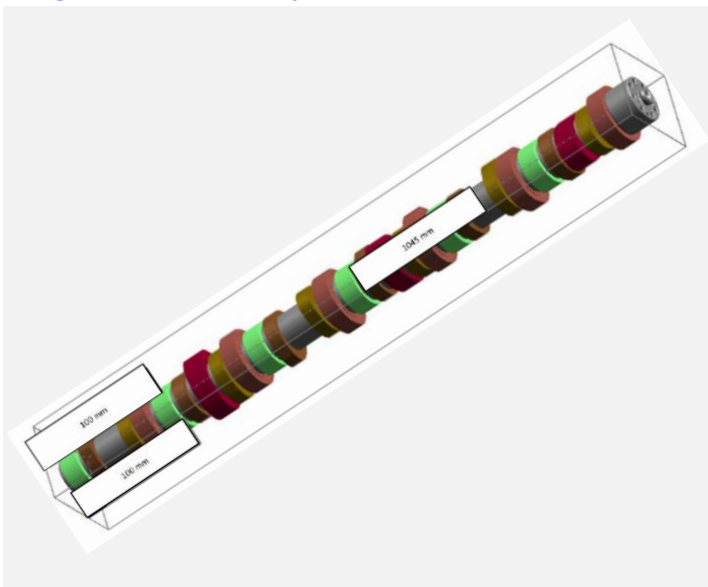
NCM: 8483.10.20 Ex 010

Descrição:

(copiar/colar da legislação)

Árvore de cames para comando das válvulas de motores de ignição por compressão (diesel) de veículos comerciais, caminhões, chassis e ônibus, com eixo vazado fabricado com tubo de aço sem costura (DIN 10305-2) e cames em aço forjado com tratamento de têmpera por indução, por processo de fabricação por travamento mecânico que resulta em torque dinâmico máximo de 550 Nm, torque estático máximo de 800 Nm, pressão de contato máxima de 2.000 MPa, carga axial máxima de 8.000 N e dureza superficial entre 600 a 780 HV10 (Dureza Vickers), com dimensões de 100 mm x 1.045 mm x 100 mm e peso aproximado de 21,25 kg.

Imagem ou desenho esquemático



Características técnicas

Incluir em forma de tópicos (extrair do catálogo que acompanha a consulta pública ou da descrição do item)

- 1 Materiais:
 - Eixo vazado de tubo de aço DIN 10305-2 sem costura
 - Cames em aço forjado com tratamento de têmpera por indução
- 2 Torque estático máximo: 800 Nm
- 3 Carga axial máxima: 8.000 N
- 4 Dureza superficial: 600 a 780 HV10 (Dureza Vickers)
- 5 Dimensões aproximadas:
 - Altura: 100 mm
 - Largura: 1045 mm
- 6 Peso: 21,25 kg

PRODUTO NACIONAL EQUIVALENTE

NCM: 8483.10.20

Descrição:

(não copiar o Ex - descrever o produto nacional equivalente)

Árvore de cames para comando de válvula de motores com ciclo Diesel, utilizados em veículos pesados. Tubo de aço E355+C, cames temperados de aço 100Cr6, comprimento máximo de 1045 mm, diâmetro máximo de 101,2 mm, torque estático mínimo de 180Nm, dureza superficial mínima dos cames de 577 HV10 (dureza Vickers) e peso máximo de 24 kg.

Imagem ou desenho esquemático



Características técnicas

Incluir em forma de tópicos (informar as características técnicas do produto nacional equivalente - não copiar/colar do pleito)

- 1 Materiais:
 - Eixo: tubo vazado de aço E355+C
 - Cames: material aço 100Cr6; forjado e posteriormente temperado por indução e revenido
- 2 Torque estático mínimo: 180 Nm
- 3 Carga axial mínima: 6000 N
- 4 Dureza superficial: mínima de 577 HV10 (Dureza Vickers)
- 5 Dimensões aproximadas:
 - Altura: 101,2 +/-0,5 mm
 - Largura: máximo de 1045 mm
- 6 Peso: máximo de 24 kg

EX-TARIFÁRIO VIGENTE	PRODUTO NACIONAL EQUIVALENTE
Processo de fabricação <i>(copiar do catálogo que acompanhou a consulta pública, se constar)</i> Tubo de aço sem costura; cames em aço forjado com tratamento de têmpera por indução, por processo de fabricação por travamento mecânico. Aplicação no setor automotivo <i>(copiar da consulta pública) :</i> Comando das válvulas de motores de ignição por compressão (diesel) de veículos comerciais, caminhões, chassis e ônibus.	Processo de fabricação <i>(descrever o processo de fabricação do produto nacional equivalente - não copiar do pleito)</i> Cames são inicialmente usinados e tratados termicamente. Após, os cames são montados por interferência mecânica no tubo. Em seguida, o conjunto é torneado e retificado. Aplicação no setor automotivo: Motores de combustão interna com ciclo Diesel, utilizados em veículos pesados