

COMPARATIVO ENTRE O EX-TARIFARIO VIGENTE E O ITEM EQUIVALENTE NACIONAL

Resolução nº

312/2022

EX-TARIFÁRIO VIGENTE

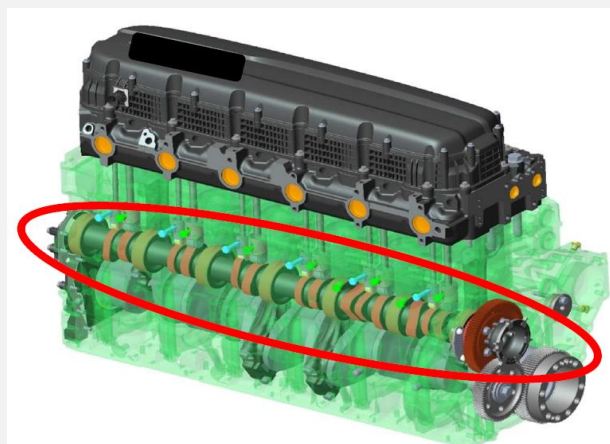
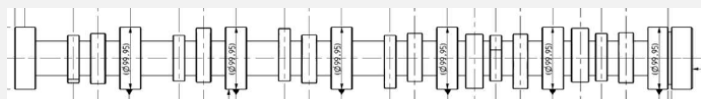
NCM: 8483.10.20 Ex 008

Descrição:

(copiar/colar da legislação)

Eixo de comando de válvulas, acionado através de engrenagem, composto por 2 tipos de cames, um tipo aciona válvulas de admissão e escape, e o outro com três saliências para acionamento de bombas de alta pressão de combustível do sistema common rail, dimensões: diâmetro entre 99,935 mm e 99,965 mm; comprimento acima de 1.013,2 mm, massa entre 22 kg e 24 kg, aplicado em veículos comerciais pesados.

Imagem ou desenho esquemático



Características técnicas

Incluir em forma de tópicos (extrair do catálogo que acompanha a consulta pública ou da descrição do item)

- 1 Composição: cames para acionar as válvulas de admissão e cames para acionar as válvulas de escape
- 2 Cames com tolerância de perfil de até 0,006 por grau
- 4 Dimensões do eixo de comando:
Diâmetro: 99,935mm a 99,965mm
Comprimento: acima de 1013,2mm
- 5 Peso: entre 22 kg e 24 kg

PRODUTO NACIONAL EQUIVALENTE

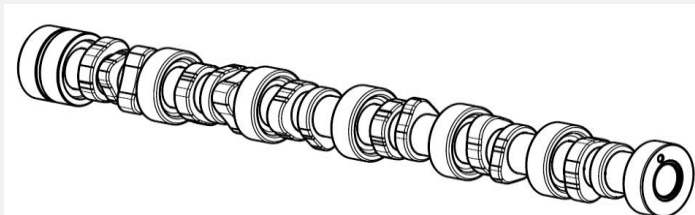
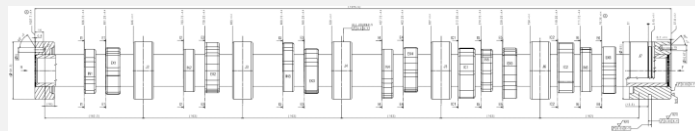
NCM: 8483.10.20

Descrição:

(não copiar o Ex - descrever o produto nacional equivalente)

Eixo de comando de válvulas com cames de admissão, escape e de acionamento da bomba de alta pressão. Dimensão do mancal de 101,2 mm; comprimento máximo de 1045 mm com peso máximo de 24 kg.

Imagem ou desenho esquemático



Características técnicas

Incluir em forma de tópicos (informar as características técnicas do produto nacional equivalente - não copiar/colar do pleito)

- 1 Composição: cames para acionar válvulas de admissão e de escape
- 2 Cames com tolerância de perfil de até 0,005 por grau
- 4 Dimensões do eixo de comando:
Diâmetro mancal: 101,2 mm
Comprimento: até 1045 mm
- 5 Peso: máximo de 24 kg

EX-TARIFÁRIO VIGENTE	PRODUTO NACIONAL EQUIVALENTE
Processo de fabricação <i>(copiar do catálogo que acompanhou a consulta pública, se constar)</i> Informação não disponível.	Processo de fabricação <i>(descrever o processo de fabricação do produto nacional equivalente - não copiar do pleito)</i> Cames são inicialmente usinados e tratados termicamente. Após, os cames a a flange são montados por interferência mecânica no tubo. Em seguida, o conjunto é torneado e retificado.
Aplicação no setor automotivo <i>(copiar da consulta pública) :</i> Veículos comerciais pesados.	Aplicação no setor automotivo: Motores de combustão interna com ciclo Diesel