

COMPARATIVO ENTRE O EX-TARIFARIO VIGENTE E O ITEM EQUIVALENTE NACIONAL

Resolução nº

284/2021

EX-TARIFÁRIO VIGENTE

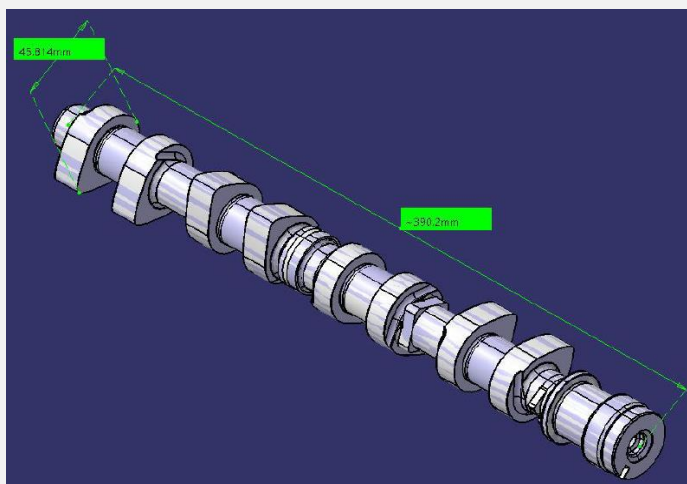
NCM: 8483.10.20 Ex 006

Descrição:

(copiar/colar da legislação)

Eixo de comando de válvula destinado a regular a abertura das válvulas de motor de combustão interna, composto por material de aço GLA6 com tratamento Rangel de Honduras de 187 -255HB (exceto perfil) e ferro fundido endurecido, com dimensões do eixo de (390 mm comprimento e um diâmetro de 45 mm) e peso aproximado de (2,1 kg +/- 5 %), localizado no cabeçote do motor de veículo automotor.

Imagem ou desenho esquemático



Características técnicas

Incluir em forma de tópicos (extrair do catálogo que acompanha a consulta pública ou da descrição do item)

- 1 Composição: material de aço GLA6 com tratamento
- 2 Dureza: 187 - 255 HB
- 3 Comprimento: 390 mm
- 4 Diâmetro: 45 mm
- 5 Peso da árvore de cames: 2,1 kg +/- 5 %
- 6 Dureza cames: 560 HB

Processo de fabricação

(copiar do catálogo que acompanhou a consulta pública, se constar)

Informação não disponível.

PRODUTO NACIONAL EQUIVALENTE

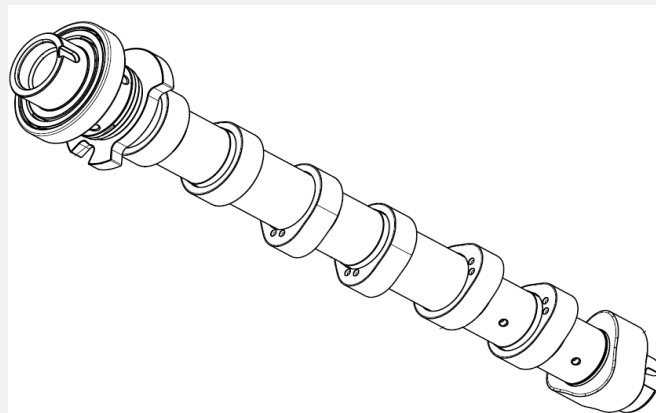
NCM: 8483.10.20

Descrição:

(não copiar o Ex - descrever o produto nacional equivalente)

Eixo de comando de válvulas para motores de combustão, composto por tubo de aço E355+C, cames de aço 100Cr6 com dureza superficial de 560 HB, roda fônica de material sinterizado Sint-D11 e rolamento de esferas. Comprimento total máximo de 1045 mm, diâmetro de 35,5 a 63,5 mm e peso de 1,4 a 8,13 kg.

Imagem ou desenho esquemático



Características técnicas

Incluir em forma de tópicos (informar as características técnicas do produto nacional equivalente - não copiar/colar do pleito)

- 1 Composição: tubo de aço E355+C, cames de aço 100Cr6, roda fônica Sint-D11
- 2 Dureza tubo: 230 - 255 HB
- 3 Comprimento: 350 a 1045 mm
- 4 Diâmetro: 35,5 a 63,5 mm
- 5 Peso: 1,4 a 8,13 kg
- 6 Dureza cames: 560 HB

Processo de fabricação

(descrever o processo de fabricação do produto nacional equivalente - não copiar do pleito)

Cames e roda fônica são inicialmente montados por interferência mecânica no tubo. Após, o conjunto é torneado e retificado. Por último, o rolamento é montado por interferência térmica e o eixo é lavado.

EX-TARIFÁRIO VIGENTE	PRODUTO NACIONAL EQUIVALENTE
Aplicação no setor automotivo (<i>copiar da consulta pública</i>) : Veículo automotor.	Aplicação no setor automotivo: Motores de combustão interna