

COMPARATIVO ENTRE O EX-TARIFÁRIO VIGENTE E O ITEM EQUIVALENTE NACIONAL

Resolução nº

284/2021

EX-TARIFÁRIO VIGENTE

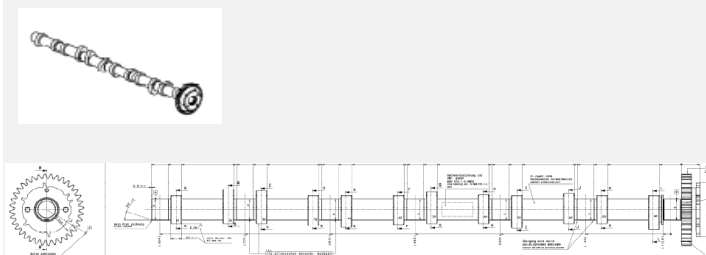
NCM: 8483.10.20 Ex 003

Descrição:

(copiar/colar da legislação)

Eixo comando de válvulas completo montado com cames e engrenagem, com tubo de aço liga grau E355+C para aplicações de precisão, vazado, com ou sem costura, trefilado a frio, sem tratamento térmico após o último passe de trefila de acordo com a norma DIN EN 10305; resistência a tração 640 MPa, alongamento máximo admissível de 4%, com 991,60 mm de comprimento, utilizado para montagem de eixo de comando de válvulas em motores de ciclo diesel.

Imagem ou desenho esquemático



Características técnicas

Incluir em forma de tópicos (extrair do catálogo que acompanha a consulta pública ou da descrição do item)

- 1 Componentes: tubo, cames e engrenagem
- 2 Tubo: aço liga grau E355+C, vazado, com ou sem costura, trefilado a frio, sem tratamento térmico
- 3 Resistência à tração: 640 MPa
- 5 Comprimento: 991,60 mm
- 6 Engrenagem: liga metálica 42CrMoS4
- 7 Cames: aço liga 100Cr6

Processo de fabricação

(copiar do catálogo que acompanhou a consulta pública, se constar)

Informação não disponível.

Aplicação no setor automotivo (copiar da consulta pública):

Motor Diesel de veículo extrapesado.

PRODUTO NACIONAL EQUIVALENTE

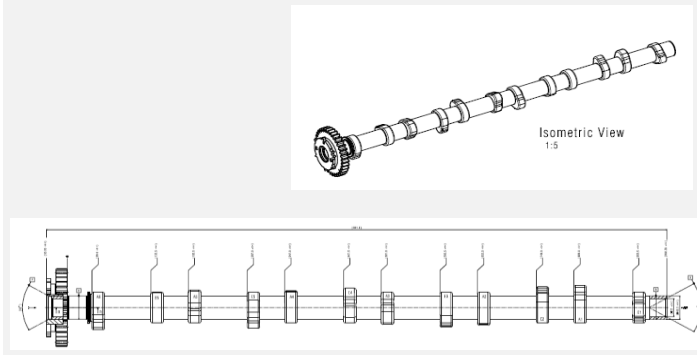
NCM: 8483.10.20

Descrição:

(não copiar o Ex - descrever o produto nacional equivalente)

Eixo de comando de válvulas para veículos pesados; tubo trefilado a frio sem costura de aço liga E355+C com comprimento até 1045 mm de comprimento e cames de aço liga 100Cr6

Imagem ou desenho esquemático



Características técnicas

Incluir em forma de tópicos (informar as características técnicas do produto nacional equivalente - não copiar/colar do pleito)

- 1 Componentes: tubo, cames, engrenagem
- 2 Tubo: aço liga E355 + C, vazado, trefilado a frio e sem costura
- 3 Resistência à tração: 650 a 850 MPa
- 5 Comprimento: 350 a 1045 mm
- 6 Engrenagem: liga metálica 42CrMoS4 e diâmetro de 134,5mm
- 7 Cames: aço liga 100Cr6

Processo de fabricação

(descrever o processo de fabricação do produto nacional equivalente - não copiar do pleito)

Cames são temperados por indução e revenidos para aumentar sua dureza superficial. Após tratamento térmico, os cames são montados por interferência mecânica no tubo junto com a engrenagem. O conjunto é então torneado e retificado

Aplicação no setor automotivo:

Motores à combustão com ciclo Diesel