

#### DESCRIÇÃO TÉCNICA:

Módulo de controle e gerenciamento eletrônico denominado DME (Digital Motor Electronics), para funções essenciais da operação de motores de ignição por centelha, mantendo a confiabilidade ideal, o desempenho máximo e minimizando o consumo de combustível e as emissões, para aplicação em veículos automotivos para transporte de passageiros, faixa de tensão de operação entre 6 V e 16 V, possui montados na placa de circuitos, o sensor de pressão atmosférica e sonda térmica, possui 6 conectores totalizando 270 pinos, pode ser associada a outra unidade de controle, denominada unidade slave, quando montadas em motores do tipo V, cada uma gerencia uma bancada de cilindros, comunicação e interface de dados através das redes CAN-FD e CAN-FD4, fabricado predominantemente em liga de alumínio segundo norma DIN EN1706:2010 (material Al Si12[Fe][a]), com conectores fabricados em plástico tereftalato de polibutileno reforçado com fibra de vidro 40% (PBT-[GF+GB]40), dimensões aproximadas de 231 mm X 191,1 mm X 50 mm, e peso aproximado de 1,29 kg.

#### COMPOSIÇÃO:

Liga de alumínio EN1706 (Al Si12[Fe][a]), Conectores de plástico PBT-[GF+GB]40).

#### APLICAÇÃO/FUNÇÃO:

Módulo de controle e gerenciamento eletrônico para funções essenciais da operação de motores de ignição por centelha, mantendo a confiabilidade ideal, o desempenho máximo e minimizando o consumo de combustível e as emissões, para aplicação em veículos automotivos para transporte de passageiros.

#### DESENHO TÉCNICO/ ESQUEMA / FOTO:

