

DESCRIÇÃO TÉCNICA:

Tubulação dupla, aplicada no sistema de refrigeração da bateria de alta tensão de veículos automóveis para transporte de passageiros, formada por trechos em borracha (EPDM) e liga de alumínio, munida de acessórios de conexão, com pressão de teste mínima de 2,5 bar, comprimento total de 679mm, diâmetros de 25mm (maior seção) e 14,5 mm (menor seção) e peso aproximado de 717 g.

COMPOSIÇÃO:

Fabricada predominantemente em borracha e liga de alumínio.

APLICAÇÃO/FUNÇÃO:

A tubulação dupla é utilizada no sistema de refrigeração da bateria de alta tensão de veículos automóveis para transporte de passageiros.

DESENHO TÉCNICO/ ESQUEMA / FOTO:

