

DESCRIÇÃO TÉCNICA:

Compressor de gás refrigerante, de pistões alternativos axiais, para sistemas de ar condicionado automotivo controlado eletronicamente para manter temperatura constante automaticamente através de variação da cilindrada, rotações de operação entre 800rpm e 8600rpm, capacidade de refrigeração 4,5 kW gás R134a / 1234yf, com válvula de alívio de pressão máximo. 4,14 MPa e min. 3m79 MPa, material do corpo da tampa do inversor do compressor, central, motor e cabeçote traseiro em alumínio fundido AC 47100, vedações o-ring em ECV e PRV, inclusive no bujão de troca de óleo, retentor duplo do eixo, abastecimento elétrico, tempo de descarga de pressão de 470 a 60 V < 120 segundos, torque do motor 6.0 Nm; peso do compressor com óleo 6195 g (+/- 40g), aplicado a veículos automotivos.

COMPOSIÇÃO:

Compressor em Alumínio Fundido e Usinado, Orings de borracha (ECV / PRV).

APLICAÇÃO/FUNÇÃO:

Conjunto montado nos periféricos do Motor

DESENHO TÉCNICO/ ESQUEMA / FOTO: