

DESCRIÇÃO TÉCNICA:

Unidade climatizadora totalmente eletrificada, para aplicação em veículos automotivos para transporte de passageiros, composta por motor elétrico trifásico síncrono, do tipo rotor externo, compressor do tipo Scroll (espiral) segundo o princípio de deslocamento positivo, próprio para utilização de gases frigoríficos do tipo R134a e R134yf, condensador e dutos de distribuição, com tensão de alimentação de 120 V, capacidade de resfriamento de 4,5 kW (3.869 frigorias/hora) a 6500 rpm, pressão máxima de operação de 30 bar, faixa de temperatura de resfriamento de 16 graus Celsius a 28 graus Celsius, com sistema proteção de desligamento automático do compressor quando atingido 110 graus Celsius, gerida pela unidade de controle eletrônico do veículo, destinado a climatização do interior da cabine e resfriamento do conjunto de baterias de alta voltagem, dimensões aproximadas de 939,8 mm X 530,3 mm X 435,4 mm, carcaça fabricada predominantemente em plástico copolímero de polipropileno altamente cristalino não reforçado (PP-HC), e carcaça de acabamento externo fabricada predominantemente em plástico homopolímero de polipropileno reforçado com talco 20% (PP-TV20).

COMPOSIÇÃO:

Plástico polipropileno altamente cristalino (PP-HC) e plástico polipropileno reforçado com talco 20% (PP-TV20).

APLICAÇÃO/FUNÇÃO:

Aparelho de ar condicionado para conforto dos ocupantes de veículos automotivos.

DESENHO TÉCNICO/ ESQUEMA / FOTO: