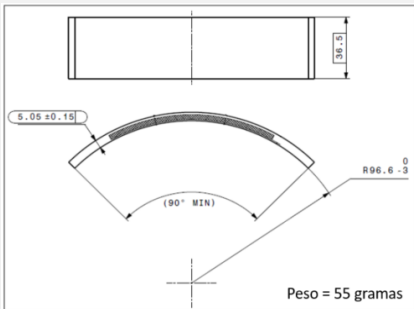



COMPARATIVO ENTRE O EX-TARIFARIO VIGENTE E O ITEM EQUIVALENTE NACIONAL

Resolução nº 312/22	
EX-TARIFÁRIO VIGENTE	PRODUTO NACIONAL EQUIVALENTE
<p>NCM: 6813.81.90 Ex 004</p> <p>Descrição: (copiar/colar da legislação)</p> <p>Lona de freio fabricada com massa composta com fibras orgânicas/minerais e cargas (partículas) metálicas, com capacidade de suportar cargas físicas-térmicas devidas à aplicação e durabilidade por toda a vida útil prevista para o freio, com espessura de 5,05 mm (+- 0,15 mm) e largura de 36,5 mm, própria para aplicação no conjunto sapata do freio a tambor de veículos automotivos</p> <p>Imagem ou desenho esquemático</p>  <p>Características técnicas <i>Incluir em forma de tópicos (extrair do catálogo que acompanha a consulta pública ou da descrição do item)</i></p> <ol style="list-style-type: none"> 1 Composto fibras orgânicas/minerais e cargas (partículas) metálicas 2 Espessura de 5,05 mm (+- 0,15 mm) 3 Largura de 36,5 mm <p>Processo de fabricação (copiar do catálogo que acompanhou a consulta pública, se constar)</p> <p>Informação não disponível</p> <p>Aplicação no setor automotivo (copiar da consulta pública) : Freio a tambor de veículos automotivos</p>	<p>NCM: 6813.81.90</p> <p>Descrição: (não copiar o Ex - descrever o produto nacional equivalente)</p> <p>Lona de Freio fabricado com materiais de atrito, resina, fibras e materiais orgânicos. Aplicação em freio a tambor de veículos automotivo, com largura de 36,5mm e espessura de 5,05mm utilizado em sistema de freio a tambor de eixo traseiro.</p> <p>Imagem ou desenho esquemático</p>  <p>Características técnicas <i>Incluir em forma de tópicos (informar as características técnicas do produto nacional equivalente - não copiar/colar do pleito)</i></p> <ol style="list-style-type: none"> 1 Fabricado com materiais de atrito, resina, fibras e materiais orgânicos 2 Espessura de 5,05 mm 3 Largura de 36,5 mm <p>Processo de fabricação (descrever o processo de fabricação do produto nacional equivalente - não copiar do pleito)</p> <p>Os insumos para a produção da material de atrito são pesados e misturado conforme as fórmulas para gerar o material de atrito. O material de atrito é levado para a prensa para realizar a moldagem do material de atrito com pressão, temperatura e tempo. A peça é encaminhada para a usinagem para os ajustes da geometria exata da peça, posteriormente é realizado a pintura, gravação das informações na peça e embalagem.</p> <p>Aplicação no setor automotivo: Freio a tambor de veículos automotivos.</p>