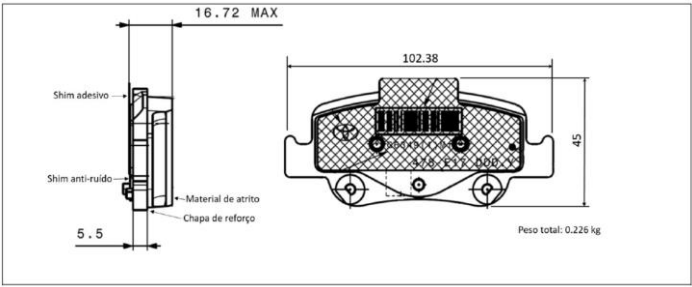
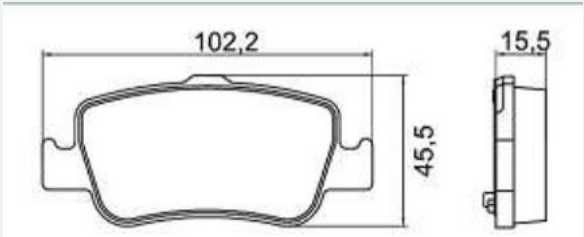


## COMPARATIVO ENTRE O EX-TARIFARIO VIGENTE E O ITEM EQUIVALENTE NACIONAL

Resolução nº 312/22	
EX-TARIFÁRIO VIGENTE	PRODUTO NACIONAL EQUIVALENTE
<p><b>NCM:</b> 8708.30.19 Ex 023</p> <p><b>Descrição:</b> (copiar/colar da legislação)</p> <p>Conjunto de pastilha de freio composta por material de atrito (G6349), chapa de reforço em aço (E28.2 ou E36.2 conforme norma 4.C.02.04) e com espessura de 5,5 mm, shim anti-ruído (RPNS 1.47.01) de 1,13 mm e shim colante (RAX 713000) de 0,355 mm, pintura com resistência a exposição a salt spray por 720 h, com dimensões de 102,38 mm x 45 mm e peso aproximado de 0,226 kg, própria para aplicação nos freios a disco de veículos automotivos</p> <p><b>Imagem ou desenho esquemático</b></p>  <p><b>Características técnicas</b> (Incluir em forma de tópicos (extrair do catálogo que acompanha a consulta pública ou da descrição do item))</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1 Denominação Técnica: Conjunto Pastilhas de Freio – Aplicação Freio a Disco Traseiro</li> <li>2 Material de Atrito</li> <li>3 Chapa Reforço - Aço E28.2 ou E36.2 conforme norma 4.C.02.04 – Espessura 5.5mm</li> <li>4 Shim Anti-Ruído – RPNS 1.47.01 – 1.13 mm</li> <li>5 Shim colante – RAX 713000 - 0.355 mm</li> <li>6 Pintura preta</li> </ol> <p><b>Processo de fabricação</b> (copiar do catálogo que acompanhou a consulta pública, se constar)</p> <p>Informação não disponível</p> <p><b>Aplicação no setor automotivo ( copiar da consulta pública ) :</b> Aplicada no freio a disco traseiro de veículos automotivos.</p>	<p><b>NCM:</b> 8708.30.19</p> <p><b>Descrição:</b> (não copiar o Ex - descrever o produto nacional equivalente)</p> <p>Pastilha de Freio fabricado com materiais de atrito, resina, fibras e materiais orgânicos e metálicos, plaquetas (chapa de reforço em aço), isoladores anti-ruído e sensores. Pastilha com pintura com resistência a corrosão para aplicação em freio de veículos automotivo, com comprimento de 102,2 , largura de 45,5mm e espessura 15,5mm (desconsiderando o shim) utilizado em disco de freio.</p> <p><b>Imagem ou desenho esquemático</b></p>  <p><b>Características técnicas</b> (Incluir em forma de tópicos (informar as características técnicas do produto nacional equivalente - não copiar/colar do pleito))</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1 Materiais de atrito, resina, fibras e materiais orgânicos e metálicos</li> <li>2 Plaquetas (chapa de reforço em aço)</li> <li>3 Isoladores anti-ruído</li> <li>4 Comprimento de 102,2mm</li> <li>5 Largura de 45,5mm</li> <li>6 Pintura com resistência a saltspray</li> </ol> <p><b>Processo de fabricação</b> (descrever o processo de fabricação do produto nacional equivalente - não copiar do pleito)</p> <p>Os insumos para a produção da material de atrito são pesados e misturado conforme as fórmulas para gerar o material de atrito. O material de atrito e a plaqueta são levados a prensa para realizar a moldagem do material de atrito sobre a plaqueta com pressão, temperatura e tempo. A peça é encaminhada para a usinagem para os ajustes da geometria exata da peça, posteriormente é realizado a pintura , remanche das molas e/ou sensores, gravação das informações na peça e embalagem.</p> <p><b>Aplicação no setor automotivo:</b> Freio a disco traseiro de veículos automotivos.</p>