

COMPARATIVO ENTRE O EX-TARIFARIO VIGENTE E O ITEM EQUIVALENTE NACIONAL

Resolução nº312, de 24 de Fevereiro de 2022

EX-TARIFÁRIO VIGENTE

NCM: 4009.31.00 Ex 004

Descrição:

(copiar/colar da legislação)

Tubulação de ar do intercooler utilizado em veículos com motor turbo, composto de mangueira contendo 2 camadas de borracha acrílica e 1 camada em aramida, com ou sem camada protetiva contra atrito, diâmetro interno de 45 mm a 62 mm, peso até 600 gramas.

Imagem ou desenho esquemático



Características técnicas

Diâmetro: 45 mm até 62 mm
Comprimentos: não informado
Espessura da parede: não informado
Peso: até 600g
Material: borracha acrílica
Temperatura de Operação: não informado
Pressão de Trabalho: não informado
Cor: não informado
Peso: até 600 g/m
Resistência a óleos, Fluidos e gases e fadiga por vibração
Dureza: não informado

Processo de fabricação

(copiar do catálogo que acompanhou a consulta pública, se constar)

informação não disponível

Aplicação no setor automotivo (copiar da consulta pública):

Mangueira de ar do intercooler utilizados em motores turbo

PRODUTO NACIONAL EQUIVALENTE

NCM: 4009.32.90 Ex 004

Descrição:

(não copiar o Ex - descrever o produto nacional equivalente)

Mangueira de ar do sistema de refrigeração do intercooler, utilizado em veículos leves ou pesados com motor turbo, com duas camadas de acrílica ou silicone reforçadas com para-aramida ou meta-aramida, com diâmetro de 15mm a 150 mm, pesando até 1000 gramas, resistente ao vácuo -35 a 200kpa, temperatura de trabalho de -40°C - 220°C.

Imagem ou desenho esquemático



Diâmetro: 8 mm até 150 mm
Comprimentos: 10 cm até 1 metro
Espessura da parede: 3 mm até 10 mm
Peso: entre 100 g/m até 2 kg/m
Material: Silicone ou acrílica com ou sem Reforço de Meta-
Temperatura de Operação: -40°C até +220°C
Pressão de Trabalho: até 10 bar
Cor: Preto, vermelho, azul, verde.
Peso: entre 100 g/m e 2 kg/m
Resistência a óleos, Fluidos e gases e fadiga por vibração
Dureza: Entre 60 e 80 Shore A

Processo de fabricação

(descrever o processo de fabricação do produto nacional equivalente - não copiar do pleito)

O processo de fabricação da mangueira de ar envolve a extrusão de camadas de borracha acrílica ou silicone, reforçadas com para-aramida ou meta-aramida, seguidas pela vulcanização, onde as camadas são curadas para

Aplicação no setor automotivo:

Mangueira de ar do sistema de refrigeração do intercooler para motores turbo