

COMPARATIVO ENTRE O EX-TARIFARIO VIGENTE E O ITEM EQUIVALENTE NACIONAL

Resolução nº477, de 09 de Maio de 2023

EX-TARIFÁRIO VIGENTE

NCM: 4009.42.90 Ex 008

Descrição:

(copiar/colar da legislação)

Conjunto das mangueiras de arrefecimento, retorno do motor, em borracha EPDM com reforço, unidas por conexões, nas dimensões 415,2mm, 123,8mm e 586,8mm, caracterizada como tubo de borracha reforçado com outros materiais e com conexões, aplicado a veículos automotivos; PN 5A44476.

Imagem ou desenho esquemático

Catálogo indisponível em <https://www.gov.br/mdic/pt-br/assuntos/competitividade-industrial/setor-automotivo/regime-autopecas/consultas-publicas-regime-de-autopecas-nao-produzidas>

Características técnicas

Diâmetro: Não informado
Comprimentos: 415,2 mm, 123,8 mm e 586,8mm
Espessura da parede: Não informado
Peso: entre 500 g/m até 2 kg/m
Material: EPDM com reforço
Temperatura de Operação: Não informado
Pressão de Trabalho: Não informado
Cor: Não informado
Peso: Não informado
Dureza: Não informado

Processo de fabricação

(copiar do catálogo que acompanhou a consulta pública, se constar)

informação não disponível

Aplicação no setor automotivo (copiar da consulta pública) :

mangueiras de arrefecimento, retorno do motor

PRODUTO NACIONAL EQUIVALENTE

NCM: 4009.32.90 Ex 008

Descrição:

(não copiar o Ex - descrever o produto nacional equivalente)

Conjunto de mangueiras do sistema de arrefecimento, em EPDM reforçada com para-aramida ou equivalente e com conexões em plástico, resistente a coolant 1000h/135°C, envelhecimento termico 18h/135°C, pressão de estouro 10 bar.

Imagem ou desenho esquemático



Características técnicas

Diâmetro: 8 mm até 150 mm
Comprimentos: 10 cm até 1 metro
Espessura da parede: 3 mm até 6 mm
Peso: entre 500 g/m até 2 kg/m
Material: EPDM reforçada com para-aramida
Temperatura de Operação: -40°C até 150°C
Pressão de Trabalho: até 10 bar
Cor: Preto
Peso: entre 100 g/m e 2 kg/m
Resistência a óleos, Fluidos e gases e fadiga por vibração
Dureza: Entre 60 e 80 Shore A

Processo de fabricação

(descrever o processo de fabricação do produto nacional equivalente - não copiar do pleito)

O processo de fabricação da mangueira de EPDM envolve a extrusão de camadas de borracha, reforçadas com para-aramida, seguidas pela vulcanização, onde as camadas são curadas para adquirir resistência térmica e mecânica, concluída com testes dimensionais, pressão e testes de

Aplicação no setor automotivo:

Conjunto de mangueira para sistema de arrefecimento em veículos automotores