

COMPARATIVO ENTRE O EX-TARIFARIO VIGENTE E O ITEM EQUIVALENTE NACIONAL

Resolução nº312, de 24 de Fevereiro de 2022

EX-TARIFÁRIO VIGENTE

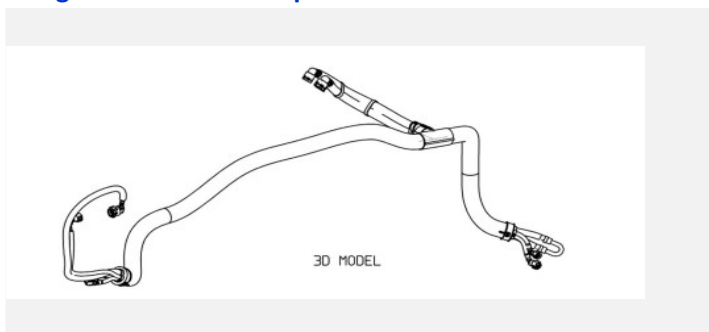
NCM: 3917.40.90 Ex 009

Descrição:

(copiar/colar da legislação)

Conjunto de tubulações utilizadas para sistemas de pós tratamento de gases para ARLA 32 aplicado em motores do ciclo diesel com função anti-congelamento com aplicação de líquido anticongelante tipo monoetilenoglicol, composto por EPDM reforçado com lona têxtil e protegido por tubo corrugado com engates rápidos e ramificação em "T" comprimento entre 2500mm a 3500mm possuindo proteção na interface entre tubo corrugado e tubulação aplicado a veículos comerciais médios e pesados.

Imagem ou desenho esquemático



Características técnicas

Incluir em forma de tópicos (extrair do catálogo que acompanha a consulta pública ou da descrição do item)

Diâmetro: não informado

Comprimentos: 2500 a 3500mm

Espessura da parede: não informado

Peso: não informado

Material: EPDM com Reforço de para-aramida

Temperatura de Operação: 100°C

Pressão de Trabalho: até 2 mpa

Cor: Preto

Resistência a óleos, Fluidos e gases e fadiga por vibração

Dureza: Entre 60 e 70 Shore A

Processo de fabricação

(copiar do catálogo que acompanhou a consulta pública, se constar)

informação não disponível

Aplicação no setor automotivo (copiar da consulta pública) :

PRODUTO NACIONAL EQUIVALENTE

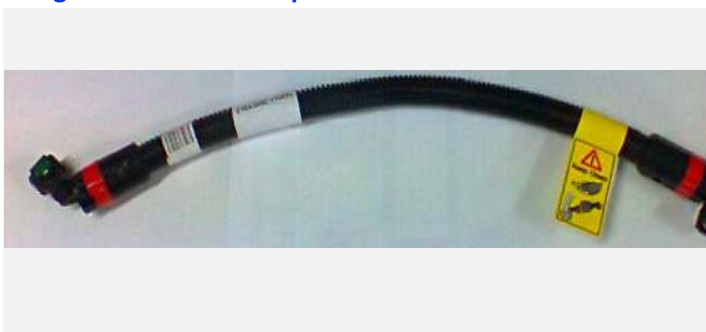
NCM: 4009.32.90 Ex 009

Descrição:

(não copiar o Ex - descrever o produto nacional equivalente)

Mangueira de EPDM e para-aramida para veículos automotores, também denominada como Duto, Tubo, ou Tubulação de borracha para sistemas de ARLA 32 e ou UREA. As camadas de EPDM garantem resistência térmica para operações até +150°C, enquanto o reforço de para-aramida oferece elevada resistência mecânica, suportando vibração e medias pressões. Essa construção é comumente ideal para veículos pesados como caminhões e ônibus, garantindo desempenho estável em condições severas de operação, além de resistência à abrasão, ozônio e congelamento e descongelamento.

Imagem ou desenho esquemático



Características técnicas

Incluir em forma de tópicos (informar as características técnicas do produto nacional equivalente - não copiar/colar do pleito)

Diâmetro: 4 mm até 25 mm

Comprimentos: 1000 a 4000mm

Espessura da parede: 3,5 mm até 4,4 mm

Peso: entre 100 g/m até 1 kg/m

Material: EPDM com Reforço de para-aramida

Temperatura de Operação: -30°C até +150°C

Pressão de Trabalho: acima 40 mpa

Cor: Preto

Resistência a óleos, Fluidos e gases e fadiga por vibração

Dureza: Entre 60 e 70 Shore A

Processo de fabricação

(descrever o processo de fabricação do produto nacional equivalente - não copiar do pleito)

O processo de fabricação da mangueira de ARLA 32 envolve a extrusão de camadas de borracha em EPDM, com reforço de para-aramida, seguidas pela vulcanização, onde as camadas são curadas para adquirir resistência térmica e mecânica, sendo concluída com testes dimensionais e pressão.

Aplicação no setor automotivo:

EX-TARIFÁRIO VIGENTE	PRODUTO NACIONAL EQUIVALENTE
Conjunto de tubulações utilizadas para sistemas de pos tratamento de gases para ARLA 32	Mangueira para aplicação em media tempteratura em veiculos automotores pesados para sistemas de pos tratamento ARLA 32 / UREA