

COMPARATIVO ENTRE O EX-TARIFARIO VIGENTE E O ITEM EQUIVALENTE NACIONAL

Resolução nº513, de 16 de Agosto de 2023

EX-TARIFÁRIO VIGENTE	PRODUTO NACIONAL EQUIVALENTE
NCM: 3917.39.00 Ex 032	NCM: 4009.12.90 Ex 032
Descrição: (copiar/colar da legislação) Conjunto para sistema dreno constituído por tubulação plástica PA e tubo EPDM com dimensões das extremidades 661,8 mm no eixo x e 381,1 mm no eixo y e com compressão máxima de 45% após envelhecimento de 100 graus Celsius por 70 horas, conexões de junção, guia para fixação de mangueiras, suporte metálico de montagem com peso máximo de até 0,400 kg.	Descrição: (não copiar o Ex - descrever o produto nacional equivalente) Conjunto para sistema dreno e/ou ventilação constituído por tubulação plástica PA e tubo EPDM com dimensões variáveis e com resistencia até 3bar de pressão, temperatura -30°C a +150°C, sem limitação de peso.
Imagem ou desenho esquemático <i>Catálogo indisponível em https://www.gov.br/mdic/pt-br/assuntos/competitividade-industrial/setor-automotivo/regime-autopecas/consultas-publicas-regime-de-autopecas-nao-produzidas</i>	Imagem ou desenho esquemático 
Características técnicas <i>Incluir em forma de tópicos (extrair do catálogo que acompanha a consulta pública ou da descrição do item)</i> <i>Catálogo indisponível em https://www.gov.br/mdic/pt-br/assuntos/competitividade-industrial/setor-automotivo/regime-autopecas/consultas-publicas-regime-de-autopecas-nao-produzidas</i>	Características técnicas <i>Incluir em forma de tópicos (informar as características técnicas do produto nacional equivalente - não copiar/colar do pleito)</i> Diâmetro: 4 mm até 25 mm Comprimentos: 10 cm até 1 metro Espessura da parede: 1 mm até 10 mm Peso: entre 100 g/m até 1 kg/m Material: EPDM com ou sem Reforço de para-aramida Temperatura de Operação: -40°C até +250°C Pressão de Trabalho: até 3 bar Cor: Preto Resistência a óleos, Fluidos e gases e fadiga por vibração Dureza: Entre 60 e 70 Shore A
Processo de fabricação (copiar do catálogo que acompanhou a consulta pública, se constar) informação não disponível	Processo de fabricação (descrever o processo de fabricação do produto nacional equivalente - não copiar do pleito) O processo de fabricação da mangueira de drenoe /ou ventilação envolve a extrusão de camadas de borracha em EPDM, com ou sem reforço de para-aramida, seguidas pela vulcanização, onde as camadas são curadas para adquirir resistência térmica e mecânica, concluído com cortes dimensionais precisos, montagem de componentes e tubos plásticos e metálicos, testes de pressão e temperatura para garantir conformidade às especificações técnicas automotivas.
Aplicação no setor automotivo (copiar da consulta pública) : Mangueira de dreno	Aplicação no setor automotivo: Mangueira de dreno em media temperatura para veiculos automotores.