

COMPARATIVO ENTRE O EX-TARIFARIO VIGENTE E O ITEM EQUIVALENTE NACIONAL

Resolução nº644 /2024	
EX-TARIFÁRIO VIGENTE	PRODUTO NACIONAL EQUIVALENTE
<div>NCM:9026.20.90Ex 072</div> <div><div>Descrição:</div><div>(copiar/colar da legislação)</div><div>Sensor para medição de Etanol no combustível, constitutivo de encapsulamento em material PPA GF30-35, célula de medição, conector com 3 terminais, placa PCB, insertos, 2 conexões metálicas com comprimento de 34,75 mm da extremidade até a superfície do encapsulamento e diâmetro de 9,49 mm com tolerância 0,06 mm, frequência de trabalho de 49,8 Hz até 150,2 Hz, tensão de trabalho entre 6 V a 18 V, dimensões gerais 95 mm de comprimento e largura 71,2 mm, com peso de até 0,059 kg, aplicado em veículos automóveis de passageiros.</div></div> <div><div>Imagem ou desenho esquemático</div><div></div></div> <div><div>Características técnicas</div><div>Incluir em forma de tópicos (extrair do catálogo que acompanha a consulta pública ou da descrição do item)</div><div><div><div>1</div><div>Tipo sensor: Medição de etanol no combustível</div></div><div><div>2</div><div>Encapsulamento em PPA GF30-35</div></div><div><div>3</div><div>Conector com 3 terminais</div></div><div><div>4</div><div>2 conexões metálicas</div></div><div><div>5</div><div>diâmetro conexão metálica: 9,49±0,06 mm</div></div><div><div>6</div><div>Frequência trabalho: 49,8 Hz até 150,2 Hz</div></div><div><div>7</div><div>Tensão de trabalho: 6 V até 18 V</div></div><div><div>8</div><div>Dimensões gerais: 95 mm comprimento</div></div><div><div>9</div><div>Dimensões gerais: 71,2 mm largura</div></div><div><div>10</div><div>Massa: 0,059 kg</div></div></div></div> <div><div>Processo de fabricação</div><div>(copiar do catálogo que acompanhou a consulta pública, se constar)</div><div>Informação não disponível</div></div> <div><div>Aplicação no setor automotivo (copiar da consulta pública):</div><div>Na região do cofre do motor de automóveis.</div></div>	<div>NCM:9032.89.29</div> <div><div>Descrição:</div><div>(não copiar o Ex - descrever o produto nacional equivalente)</div><div>Sensor de etanol com duas abas de fixação com medidas entre centro dos furos de 49 mm, com dimensões externas de 95,0 x 67,3 x 28,6 mm, massa de 70 g, composto por material externo PA6-GF30 e conector de 3 pinos. Internamente possui dispositivo eletrônico para medir a porcentagem de etanol e a temperatura do combustível. Trata-se de sensor de combustível flexível, projetado para operar com uma vazão máxima de combustível de 400L/h em um diâmetro padrão do tubo de combustível de 3/8", pressão operacional normal de fluxo estático de 500 kPa, precisão é +/- 5% de erro absoluto de etanol (+/- 5 Hz) para a faixa de temperatura do combustível de -40 graus Celsius a 85 graus Celsius. O sensor é capaz de identificar proporções e etanol na mistura entre 0% e 100% e gera um sinal de saída tipo PWM variando a frequência entre 50 Hz e 150 Hz.</div></div> <div><div>Imagem ou desenho esquemático</div><div></div></div> <div><div>Características técnicas</div><div>Incluir em forma de tópicos (informar as características técnicas do produto nacional equivalente - não copiar/colar do pleito)</div><div><div><div>1</div><div>Tipo sensor: Detecção quantidade etanol ou outros líquidos</div></div><div><div>2</div><div>Encapsulamento em PPA ou PA6 GF30</div></div><div><div>3</div><div>Conector com 2, 3 ou 4 terminais</div></div><div><div>4</div><div>2 ou mais conexões metálicas</div></div><div><div>5</div><div>diâmetro conexão metálica: entre 9,40 mm e 9,60 mm</div></div><div><div>6</div><div>Frequência trabalho: 35 Hz a 190 Hz</div></div><div><div>7</div><div>Tensão de trabalho: 6 V até 19 V</div></div><div><div>8</div><div>Dimensões gerais: entre 94,5 mm e 95,5 mm</div></div><div><div>9</div><div>Dimensões gerais: entre 31 mm 72 mm de largura</div></div><div><div>10</div><div>Massa: entre 0,050 kg e 0,100 kg</div></div></div></div> <div><div>Processo de fabricação</div><div>(descrever o processo de fabricação do produto nacional equivalente - não copiar do pleito)</div><div><div>Etapa 1: Terminais e tubos usinados em aço inox são soldados através de laser.</div><div>Etapa 2: Os tubos soldados são sobreinjetados numa caixa plástica</div><div>Etapa 3: Montagem de sensor de temperatura e oring de vedação</div><div>Etapa 4: Montagem de componentes eletrônicos na placa eletrônica</div><div>Etapa 5: Instalação da placa eletrônica na caixa plástica e fixação através de remanche de pinos plásticos.</div><div>Etapa 6: Fechamento do sensor com tampa plástica soldada a laser.</div><div>Etapa 7: Testes funcionais</div></div></div> <div><div>Aplicação no setor automotivo:</div><div>Veículos com motores de combustão interna ciclos Otto, Miller e Atkinson do tipo Flex</div></div>