

CATÁLOGO DO ITEM IMPORTADO

Pleito de Inclusão de Ex-Tarifário

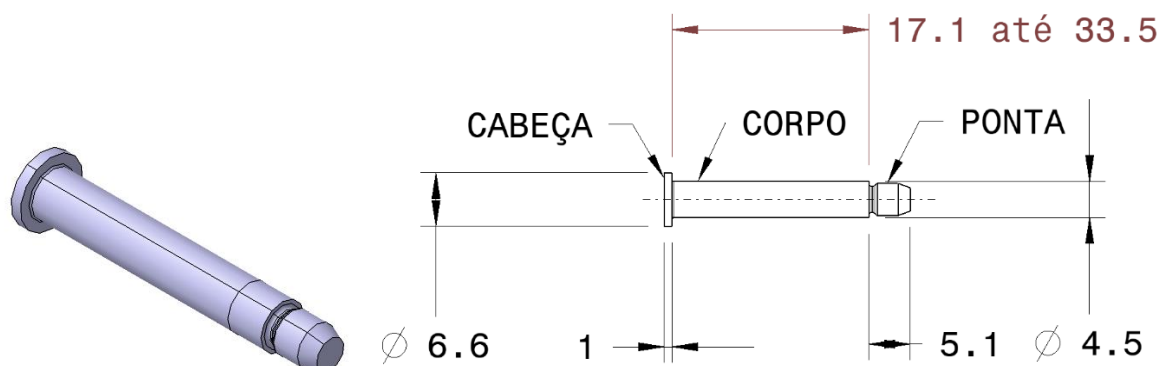
| Número de Controle SDIC | NCM | Sugestão de descrição do ex-Tarifário |
|-------------------------|------------|--|
| D518-16I | 7318.24.00 | Pino retentor, com a função de reter a bucha do sub- conjunto êmbolo do cilindro mestre e definir altura de curso, feito em aço conforme norma (EN10277-3), com comprimento do corpo que varia de 17,1 até 33,5 mm (+- 0,1 mm), diâmetro da cabeça de 6,6 mm (+- 0,1 mm), espessura da cabeça 1 mm (+- 0,05 mm), diâmetro da ponta 4,5 mm (+- 0,03 mm) comprimento da ponta 5,1 mm (+- 0,1 mm), peso varia de 2,8 até 4,9 g (+- 10%), aplicado no conjunto cilindro mestre de freio de veículos automotivos. |

1. Especificações técnicas detalhadas da autopeça

(características quantitativas e qualitativas, por exemplo: dimensões, materiais de fabricação, especificações de trabalho/funcionamento [torque, potência, resistência, tensão, corrente, dureza, vazão, condutibilidade, temperatura etc.], características de hardware, software, características físicas, dentre outras inerentes a cada produto):

Pino retentor, com a função de reter a bucha do sub- conjunto êmbolo do cilindro mestre e definir altura de curso, feito em aço conforme norma (EN10277-3), com comprimento do corpo que varia de 17,1 até 33,5 mm (+- 0,1 mm), diâmetro da cabeça de 6,6 mm (+- 0,1 mm), espessura da cabeça 1 mm (+- 0,05 mm), diâmetro da ponta 4,5 mm (+- 0,03 mm) comprimento da ponta 5,1 mm (+- 0,1 mm), rugosidade até 6,3 Ra, livre de corrosão e óleo mineral.

2. Imagens da autopeça importada e/ou desenho esquemático *(obrigatório conter as principais dimensões):*



Observação: Unidade de medidas em mm

3. Aplicação do item importado *(em qual produto fabricado pela empresa pleiteante o item importado será incorporado):*

Incorporado ao sub- conjunto êmbolo primário e secundário do cilindro mestre.

4. Função do item importado no produto fabricado pela empresa pleiteante do ex-tarifário:

Reter bucha primária e secundária e definir altura de curso de trabalho da câmara primária e secundária do cilindro mestre do sistema de freio.