

CATÁLOGO DO ITEM IMPORTADO

Pleito de Inclusão de Ex-Tarifário

Número de Controle SDIC	NCM	Sugestão de descrição do ex-Tarifário
D412-16I	8708.92.00	Conjunto mixer com proteção térmica; com função de misturar ARLA (agente redutor líquido de óxidos de nitrogênio (NOx) automotivo) com os gases de exaustão provenientes do motor de combustão, transformando ARLA em amônia para posterior reação química dos catalisadores (SCR - selective catalyst reduction); constituído por subconjuntos e componentes estampados, micro fundido e usinados em aço inoxidável DIN 1.4405, 1.4509, 1.4571, 1.4539, 1.4301, 1.4512 e 1.4510; e isolante térmico de lã de vidro suportando temperaturas de até 600 graus Celsius; aplicado em sistemas de pós tratamento de gases de escape de veículos movidos a diesel; intervalo de trabalho se estende entre 100 a 400 graus Celsius.

1. Especificações técnicas detalhadas da autopeça

(características quantitativas e qualitativas, por exemplo: dimensões, materiais de fabricação, especificações de trabalho/funcionamento [torque, potência, resistência, tensão, corrente, dureza, vazão, condutibilidade, temperatura etc.], características de hardware, software, características físicas, dentre outras inerentes a cada produto):

Conjunto mixer com proteção térmica, composto por vários componentes e subcomponentes fabricados com matéria-prima em inox (1.4405, 1.4509, 1.4571, 1.4539, 1.4301, 1.4512 e 1.4510) e isolante térmico em material de lã de vidro suportando temperaturas de até 600°C. Tendo como processo de fabricação: estampagem a frio, componente micro fundido, corte a laser e usinagem. A montagem é realizada através de processos de solda a laser e MIG/ MAG, sendo realizado um teste de estanqueidade para aprovação do conjunto de 2,0 l/min a 0,3 bar de pressão. O mesmo possui uma proteção térmica externa em parte do conjunto para evitar a perda de temperatura e também que a face externa do sistema não ultrapasse a temperatura de 200°C, conforme premissa do projeto do sistema de pós tratamento; aplicado em sistemas de pós tratamento de gases de escape de veículos movidos à diesel; intervalo de trabalho se estende entre 100 a 400 graus célsius; apresenta dimensões aproximadas de 531,9 mm de comprimento, 458,5 mm de largura e 638,4 mm de altura

2. Imagens da autopeça importada e/ou desenho esquemático *(obrigatório conter as principais dimensões):*

Imagem do conjunto mixer.

Apresenta dimensões aproximadas de 531,9 mm de comprimento, 458,5 mm de largura e 638,4 mm de altura.

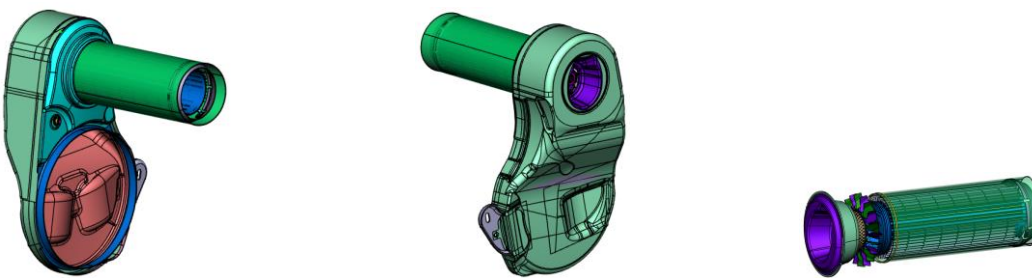
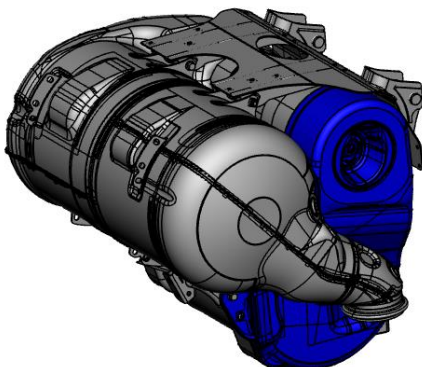


Imagem do conjunto mixer, montado no sistema de pós-tratamento de gases de escape.



3. Aplicação do item importado *(em qual produto fabricado pela empresa pleiteante o item importado será incorporado):*

O conjunto mixer com proteção térmica é parte integrante do produto fabricado pela nossa empresa (Sistemas de pós-tratamento de gases de escape de veículos movidos a diesel de linha pesada). O conjunto mixer com proteção térmica integra o sistema de redução catalítica seletiva (Selective catalytic reduction, SCR), que corresponde a uma tecnologia de pós-tratamento dos gases de escape capaz de converter óxido de nitrogênio (NOX) em água e nitrogênio.

4. Função do item importado no produto fabricado pela empresa pleiteante do ex-tarifário:

O conjunto mixer com proteção térmica em questão é aplicado em sistemas de pós-tratamento de gases de escape de veículos automotores movidos a diesel linha pesada legislação Euro 6 e tem como função conduzir os gases do sistema DPF (Filtro de Partículas Diesel) para o sistema SCR (Redução Catalítica Seletiva), trabalhando na mistura dos gases de escape com o Arla32, quebrando as partículas líquidas do Arla32 e transformando o fluxo de laminar para turbulento fazendo que o gases cheguem na face do SCR com uma uniformidade acima 0,95% . Instalado durante o processo de fabricação do sistema de pós tratamento, não sendo possível a remoção depois finalizado o conjunto final.