

CATÁLOGO DO ITEM IMPORTADO

Pleito de Inclusão de Ex-Tarifário

Número de Controle SDIC	NCM	Sugestão de descrição do ex-Tarifário
D404-16I	8708.92.00	Conjunto mixer, misturador de agente ARLA (agente redutor líquido de óxidos de nitrogênio (NOx) automotivo) com os gases de exaustão provenientes do motor de combustão; tem a função de misturar ARLA com os gases de escape, transformando ARLA em amônia para posterior reação química dos catalisadores (SCR - selective catalyst reduction); constituído por subconjuntos e componentes estampados em aço inoxidável 1.4509, 1.4571, 1.4521 e 1.4539; aplicado em sistemas de pós tratamento de gases de escape de veículos movidos a diesel; intervalo de trabalho se estende entre 100 a 400 graus Celsius; apresenta dimensões aproximadas de 376,0 mm de comprimento e 163,0 mm de diâmetro.

1. Especificações técnicas detalhadas da autopeça

(características quantitativas e qualitativas, por exemplo: dimensões, materiais de fabricação, especificações de trabalho/funcionamento [torque, potência, resistência, tensão, corrente, dureza, vazão, condutibilidade, temperatura etc.], características de hardware, software, características físicas, dentre outras inerentes a cada produto):

O conjunto mixer consiste em subconjuntos e componentes estampados e micro fundidos em aço Inox 1.4509, 1.4571, 1.4521 e 1.4539; apresenta combinações de aletas rigorosamente posicionadas na qual possuem simetria nos ângulos com uma tolerância de +- 2 graus para garantir a adequada distribuição de ARLA (Agente Redutor Líquido Automotivo) no sistema, que é injetada através de um dispositivo injetor, e evitar o acúmulo de ureia, o que pode ocasionar falhas no sistema de pós-tratamento de gases de escape no qual o conjunto mixer é instalado; o conjunto mixer tem como processo de fabricação estampagem a frio, corte a laser e usinagem; a montagem é realizada através de processos de solda a laser e processo MIG/MAG (ER316LSi); o conjunto é submetido a um teste de pressão a 300 m bar por 10 s no mínimo; sua função é realizar a adequada mistura dos gases de exaustão provenientes do motor à combustão à ARLA; apresenta dimensões aproximadas de 376,0 mm de comprimento e 163,0 de diâmetro.

2. Imagens da autopeça importada e/ou desenho esquemático *(obrigatório conter as principais dimensões):*

Imagem do conjunto mixer com as suas principais medidas.

Apresenta dimensões aproximadas de 376,0 mm de comprimento e 163,0 de diâmetro.

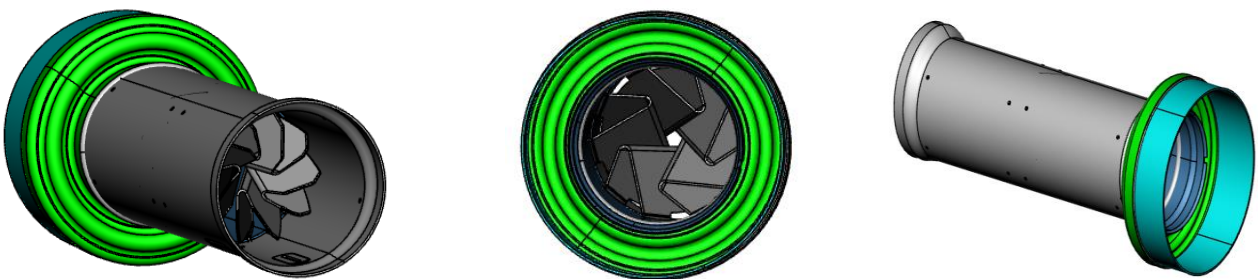
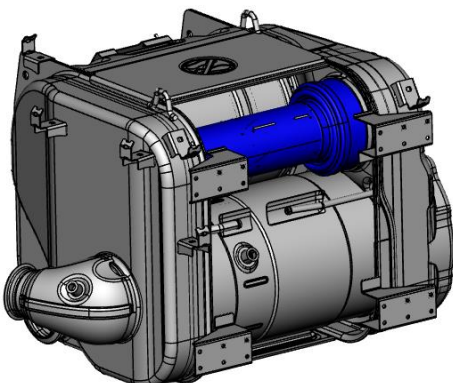


Imagem do conjunto mixer, montado no sistema de pós-tratamento de gases de escape.



3. Aplicação do item importado *(em qual produto fabricado pela empresa pleiteante o item importado será incorporado):*

O conjunto Mixer é parte integrante do produto fabricado pela nossa empresa (Sistemas de pós-tratamento de gases de escape de veículos movidos a diesel de linha pesada). O Mixer integra o sistema de redução catalítica seletiva (Selective catalytic reduction, SCR), que corresponde a uma tecnologia de pós-tratamento dos gases de escape capaz de converter óxido de nitrogênio (NOX) em água e nitrogênio.

4. Função do item importado no produto fabricado pela empresa pleiteante do ex-tarifário:

O conjunto mixer em questão é aplicado em sistemas de pós-tratamento de gases de escape de veículos automotores movidos a diesel linha pesada legislação Euro 6 e tem como função conduzir os gases do sistema DPF (Filtro de Partículas Diesel) para o sistema SCR (Redução Catalítica Seletiva), trabalhando na mistura dos gases de escape com o ARLA32 quebrando as partículas líquidas do ARLA32 deixando o fluxo turbulento fazendo que o gases cheguem na face do SCR com uma uniformidade acima 0,95 transformando o óxido de Nitrogênio (NOx) em Nitrogênio e Água.