

CATÁLOGO DO ITEM IMPORTADO

Pleito de Inclusão de Ex-Tarifário

Número de Controle SDIC	NCM	Sugestão de descrição do ex-Tarifário
D276-16I	8545.20.00	Escova de carvão com formato axial reto para realizar contato elétrico em motores de ventilação; com seções transversais de 23 mm por 12,4 mm por 4,5 mm, superfície de contato elétrico com raio de 75 mm, prensada a uma cordoalha de cobre de seção 2,25 mm ² , força de extração mínima de 50 N, com extremidade livre estanhada com formato quadrado 1,6 mm máximo, utilizada em sistemas de ventilação de veículos automotivos.

1. Especificações técnicas detalhadas da autopeça *(características quantitativas e qualitativas, por exemplo: dimensões, materiais de fabricação, especificações de trabalho/funcionamento [torque, potência, resistência, tensão, corrente, dureza, vazão, condutibilidade, temperatura etc.], características de hardware, software, características físicas, dentre outras inerentes a cada produto):*

As escovas de carvão são componentes básicos para o funcionamento de um motor elétrico de escovas e são fabricados através da prensagem de um composto de carbono e cobre com uma cordoalha de cobre. A escova de carvão possui formato axial reto, permitindo seu deslizamento dentro do porta-escovas, e seções transversais de 23 mm por 12,4 mm por 4,5 mm, que devem ser controladas para garantir deslizamento adequado das escovas e evitar seu travamento no porta-escovas. Sua superfície para contato elétrico com o coletor possui raio de 75 mm. A escova é prensada a uma cordoalha de cobre de seção 2,25 mm², força de extração mínima de 50 N, extremidade livre estanhada e de formato quadrado 1,6 mm máx., que tem a função de fechar o circuito elétrico entre a escova deslizante e o circuito fonte da tensão.

O componente deve ser homologado para aplicações automotivas, em motores de ventilação de veículos e, portanto, precisa atender restrições específicas de variação dimensional, resistência, dureza, durabilidade, entre outros, durante toda sua vida de uso. Para tal, sua composição, design e processo de fabricação são de suma importância, pois irão determinar a performance da escova e, conseqüentemente, do motor elétrico.

2. Imagens da autopeça importada e/ou desenho esquemático *(obrigatório conter as principais dimensões):*

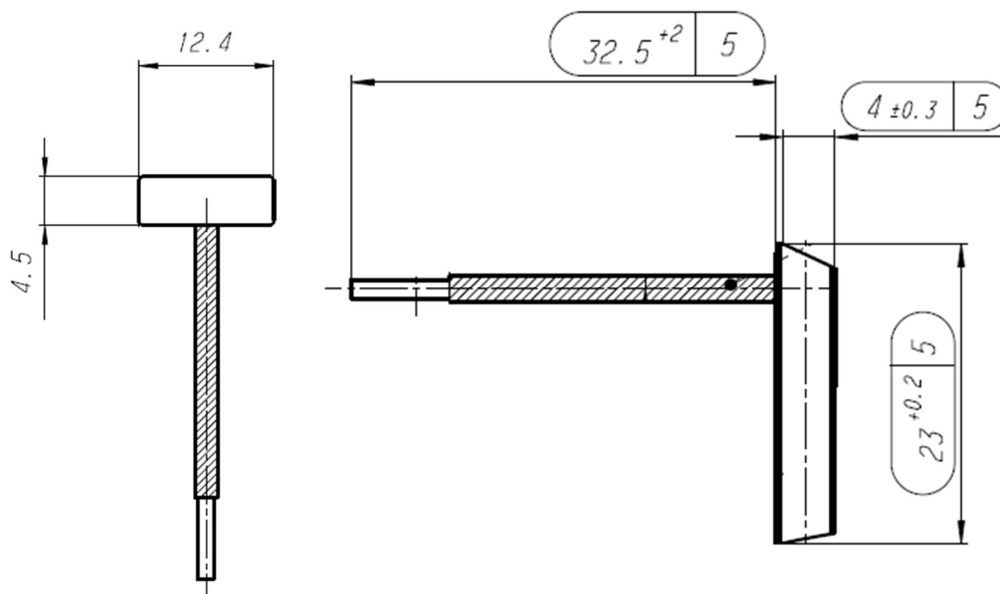


Figura 1: dimensões macro da escova e suas partes.
(Dimensões em mm)

3. Aplicação do item importado *(em qual produto fabricado pela empresa pleiteante o item importado será incorporado):*

As escovas de carvão em questão são montadas em motores elétricos com escovas, com aplicação principal em sistemas de ventilação automotiva.

4. Função do item importado no produto fabricado pela empresa pleiteante do ex-tarifário:

As escovas de carvão, em um motor elétrico de escovas, são responsáveis por realizar o contato elétrico entre a porção estática e a rotativa do circuito elétrico de funcionamento do motor. As escovas de carvão, ligadas ao restante da parte estática do circuito do motor, deslizam linearmente na estrutura do porta-escovas e são pressionadas contra os contatos elétricos do coletor do induzido, em rotação, o que permite que o circuito com as bobinas do motor seja fechado e estas energizadas, gerando assim o movimento do motor.