

CATÁLOGO DO ITEM IMPORTADO

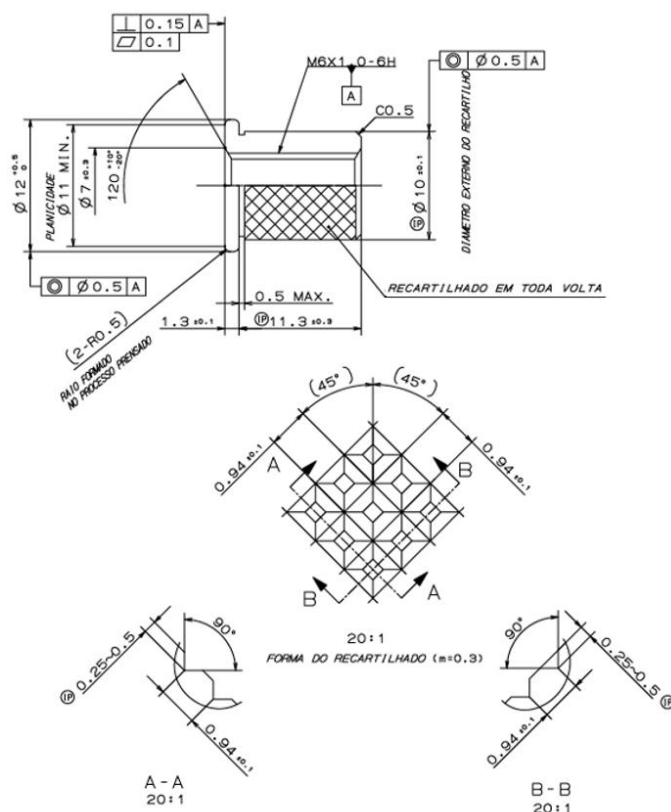
Pleito de Inclusão de Ex-Tarifário

Número de Controle	NCM	Sugestão de descrição do ex-Tarifário
D220-161	7415.39.00	Inserto roscado, produzido em aço, utilizado para fixações de elementos periféricos em tampas de válvulas, tem a função de permitir o rosqueamento de um parafuso metálico, possui rosca interna métrica de 6 mm e um corpo com recartilho, com diâmetro externo 12 mm (+ 0,5 mm) e altura do corpo recartilhado 11,3 mm (+/- 0,3 mm) e tratamento superficial resistente a 168 horas de corrosão branca e 1200 horas de corrosão vermelha, para aplicação em produtos automotivos.

- 1. Especificações técnicas detalhadas da autopeça** *(características quantitativas e qualitativas, por exemplo: dimensões, materiais de fabricação, especificações de trabalho/funcionamento [torque, potência, resistência, tensão, corrente, dureza, vazão, condutibilidade, temperatura etc.], características de hardware, software, características físicas, dentre outras inerentes a cada produto):*

Inserto Roscado métrico de 6 mm com pescoço e recartilho JIS80951 conformado com material Aço, utilizado para fixações de elementos periféricos em tampas de válvulas através de rosca métrica com diâmetro externo 12 mm +0,5 mm e altura do corpo recartilhado 11,3 mm (+/- 0,3 mm) e tratamento superficial resistente a 168 horas de corrosão branca e 1200 horas de corrosão vermelha e para aplicações de produtos automotivos

- 2. Imagens da autopeça importada e/ou desenho esquemático** *(obrigatório conter as principais dimensões):*



3. Aplicação do item importado *(em qual produto fabricado pela empresa pleiteante o item importado será incorporado):*

Aplicado em tampa de válvulas de aplicação automotiva.

4. Função do item importado no produto fabricado pela empresa pleiteante do ex-tarifário:

Proporcionar fixação de itens periféricos nas tampas de válvulas utilizando rosca métrica. Processo de montagem através de inserção a quente. Necessário resistência de extração por tração de 3.300 N à 10 milímetros por minuto e necessário resistência de extração por torque de 15,1 Nm.