

CATÁLOGO DO ITEM IMPORTADO

Pleito de Alteração de Ex-Tarifário Vigente

Número de Controle SDIC	NCM	Ex-tarifário Vigente Descrição Publicada	Descrição Alterada
D12-15A	7318.29.00	Ex 010 - Pino de posição e trava com formato cilíndrico, com comprimento nominal de 24 mm e diâmetro nominal de 6 mm, feito em aço C72 NASTRO BON pelo processo de usinagem de precisão e utilizado no conjunto atuador eixo-pistão de unidade atuadora de kits de transmissão manual automatizada.	Pino de posição e trava com formato cilíndrico, com comprimento nominal entre 17 mm e 24 mm e diâmetro nominal entre 2,5 mm e 6 mm, feito em aço C72 NASTRO BON, X47Cr14 ou X30Cr13 pelo processo de usinagem de precisão, utilizado em corpos de borboleta e no conjunto atuador eixo-pistão de unidade atuadora de kits de transmissão manual automatizada.

1. Características técnicas da autopeça

O pino de posição e trava é fabricado em material C72 NASTRO BON, X47Cr14 ou X30Cr13 através do processo de usinagem de alta precisão. Devido a sua função no corpo de borboleta, possui características e controles adicionais como: erro de circularidade máximo igual de 0,01 mm para garantia de um ajuste de montagem preciso e sem causar travamentos, dureza aumentada pelo processo de têmpera (52 a 56 HRC) para garantir alta resistência a desgaste mecânico e rugosidade superficial máxima de 0,2 Ra que garante redução de atrito na sua aplicação.

2. Desenho esquemático e/ou fotos

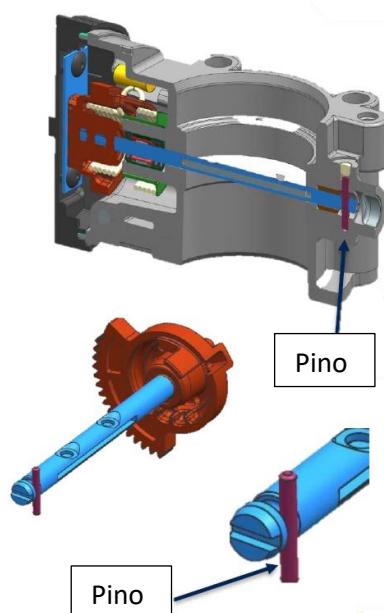


Figura 1: Vista em corte e detalhe do pino em sua posição de montagem

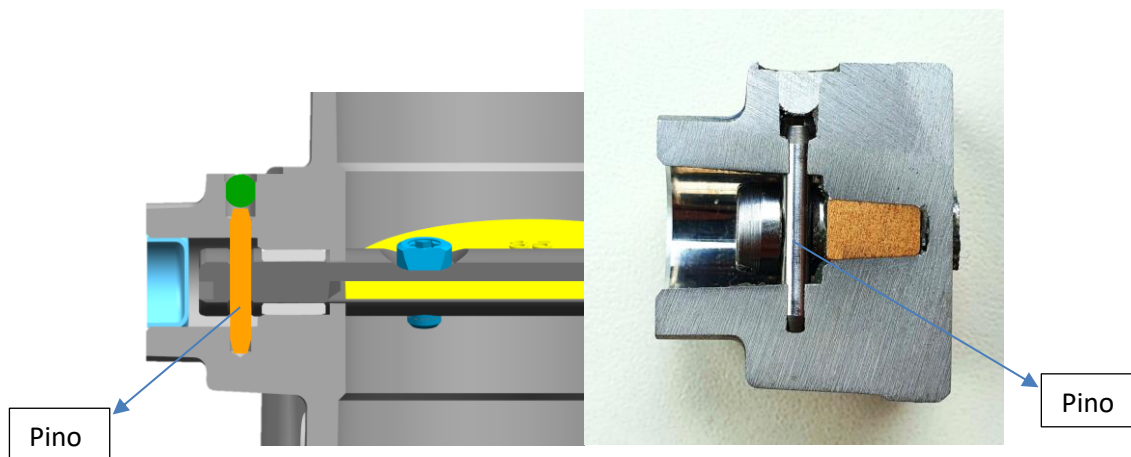


Figura 2: Vista em corte na região de montagem do pino

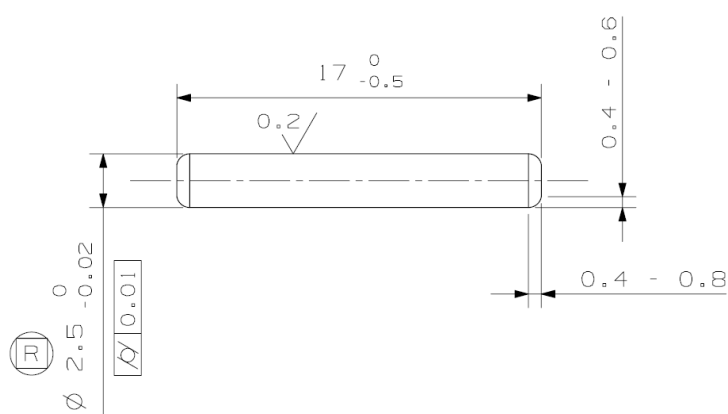


Figura 3: Principais dimensões (mm)

3. Aplicação e funcionamento do item

O pino de posição e trava é um elemento que limita o movimento axial do eixo do corpo de borboleta onde a válvula borboleta é fixada. Essa restrição garante que a válvula borboleta, presa ao eixo, e que possui um ajuste preciso de montagem não se atrite com a parede do duto, evitando assim a perda de controle sobre a posição da borboleta devido a travamento mecânico (requisito de segurança do produto). Além disso, o pino deve adicionar o mínimo atrito possível ao sistema mecânico durante seu funcionamento para garantia da velocidade de resposta do sistema. O pino de posição e trava também é responsável por delimitar uma folga mínima e máxima e sua distribuição no sistema com o objetivo de absorver as variações dimensionais por dilatação térmica do corpo de borboleta, evitando também o travamento mecânico da válvula borboleta.