

## CATÁLOGO DO ITEM IMPORTADO

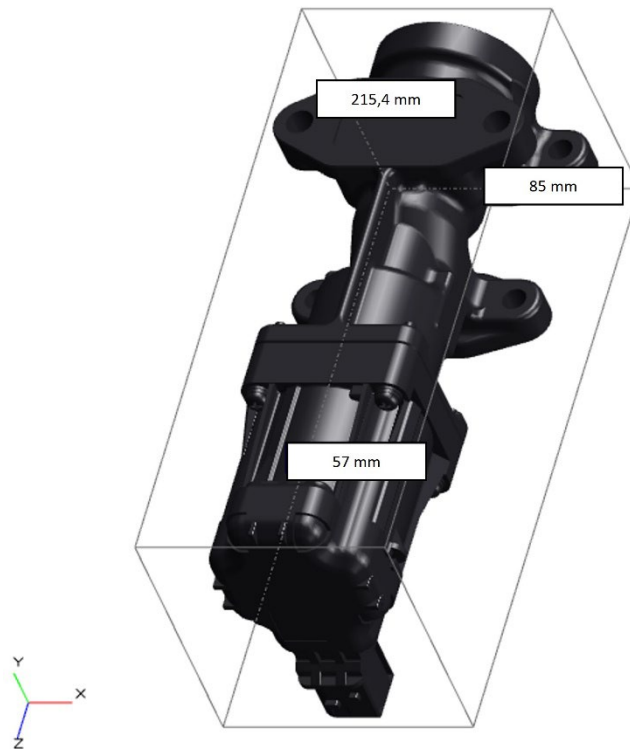
### Pleito de Alteração de Ex-Tarifário Vigente

Número de Controle SDIC	NCM (igual a linha 40 do Excel)	Ex-tarifário Vigente Descrição Publicada (igual a linha 45 do formulário Excel)	Descrição Alterada (igual a linha 49 do formulário Excel)
F22-16A	8481.80.99	Ex 130 - Válvula para recirculação dos gases do sistema de exaustão (EGR - "Exhaust Gas Recirculation") de motores de ignição por compressão (diesel) de veículos caminhões, com acionamento elétrico e carcaça fabricada em ferro fundido cinzento por processo de fundição contínua, temperatura de operação de - 30 graus Celsius a + 125 graus Celsius, temperatura máxima dos gases de exaustão de 210 graus Celsius, pressão máxima dos gases de exaustão de 0,50 MPa, tensão nominal de 28 V (mínima de 18 V), fluxo máximo dos gases de exaustão de 2.500 litros/minuto e operação de 0 a 90% da posição de curso em 180 milissegundos com 0 kPa delta de pressão entre a abertura e o fechamento da válvula.	Válvula para recirculação dos gases do sistema de exaustão (EGR – “Exhaust Gas Recirculation”) de motores de ignição por compressão (diesel) de <b>veículos comerciais, caminhões, chassis e ônibus</b> , com acionamento elétrico e carcaça fabricada em ferro fundido cinzento por processo de fundição contínua, temperatura de operação de - 30 graus Celsius a + 125 graus Celsius, temperatura máxima dos gases de exaustão de 210 graus Celsius, pressão máxima dos gases de exaustão de 0,50 MPa, tensão nominal de 28 V (mínima de 18 V), fluxo máximo dos gases de exaustão de 2.500 litros/minuto e operação de 0 a 90% da posição de curso em 180 milissegundos com 0 kPa delta de pressão entre a abertura e o fechamento da válvula.

1. Características técnicas da autopeça (dados técnicos que permitam conhecer o item – não basta repetir a descrição proposta)

- A carcaça (ou corpo principal) fabricada em ferro fundido cinzento por processo de fundição contínua (material FC 200);
- Foi projetada para operar com os seguintes parâmetros: temperatura de operação de - 30 °C a + 125 °C, temperatura máxima dos gases de exaustão de 210 °C, pressão máxima dos gases de exaustão de 0,50 MPa, tensão nominal de 28 V (mínima de 18 V), fluxo máximo dos gases de exaustão de 2.500 litros/minuto e operação de 0 a 90% da posição de curso em 180 milissegundos com 0 kPa delta de pressão entre a abertura e o fechamento da válvula;
- Dimensões aproximadas: 57 mm (comprimento) x 85 mm (largura) x 215,4 mm (altura);
- Peso aproximado de 1,751 kg.

2. Desenho esquemático e/ou fotos (legíveis nas versões digital e impressa)



3. Aplicação e funcionamento do item (o item será utilizado em qual produto fabricado pelo pleiteante e como o item funciona neste produto)

A válvula EGR em análise foi projetada e desenvolvida exclusivamente para efetuar a recirculação dos gases do sistema de exaustão (EGR – “Exhaust Gas Recirculation”) de motores de ignição por compressão (diesel), que são utilizados em veículos comerciais, caminhões, chassis e ônibus.

A válvula EGR em análise está localizada no circuito do sistema EGR e permite acionar eletricamente uma certa quantidade de gases de exaustão, dependendo de sua abertura e do equilíbrio de pressão entre o lado de escape e o lado de admissão. Os gases entram através de uma porta simples, atravessando pela válvula e saindo por duas portas separadas. Esta válvula em questão apresenta um duplo gatilho, o qual permite operar sob condição de alta pressão diferencial e diminuir o torque necessário para o motor operar, pois a pressão de entrada na válvula empurra as válvulas para direção oposta e cancela qualquer força de fechamento ou abertura.