

Código SDIC F170-18I - NCM: 8409.91.12

Proposta da Descrição:

Cabeçote completo fabricado em liga de alumínio AC-ALSi10Mg(Cu)+TiSr KT7 (DBL4923.10) pelo processo de fundição LPDC montado com subcomponentes do trem de válvula, aplicado em motor 4 cilindros turbo injeção direta de ignição por centelha com cilindrada de 1333 cm3.

1. Características autopeça:

Cabeçote completo montado com subcomponentes do trem de válvula composto pelo cabeçote usinado e mancais fabricado em liga de alumínio AC-ALSi10Mg(Cu)+TiSr KT7 (DBL4923.10) pelo processo de fundição LPDC, válvulas admissão e escapamento com cavidade interna de sódio para resfriamento, sedes e guias de válvulas em aço, molas com pratos e travas, aplicado em motor 4 cilindros turbo injeção direta de ignição por centelha com cilindrada de 1333 cm3.

2. Composição:

	Descrição	Quant	Material
1	Cabeçote	1	AC-ALSi10Mg(Cu)+TiSr K T7 + DBL4923.10
2	Prato de mola	16	34CrMo4
3	Colar de válvula	32	Aço
4	Retentor de vedação da válvula	16	DC01 ou DC04 + DIN-EN-10270-1-DH + FKM00700
5	Mola da Válvula de Admissão	16	VD SiCr SC
6	Válvula de Admissão	8	X45CrSi93
7	Válvula de Exaustão	8	X45CrSi93 + Sódio
8	Guia de válvula	16	Aço sinterizado
9	Sede de válvula	16	Aço carbono bimetálico

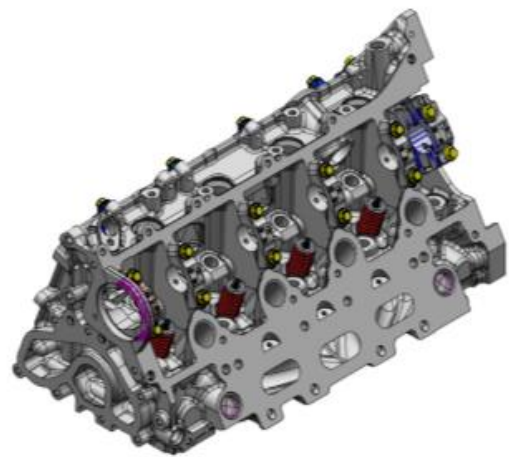
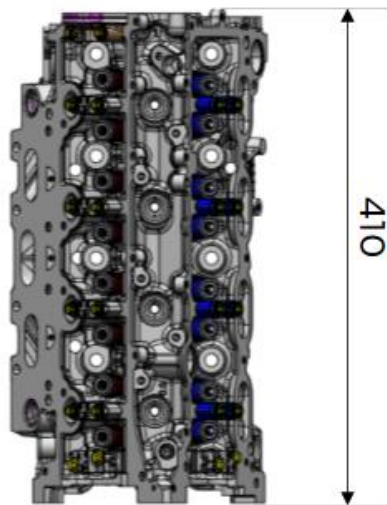
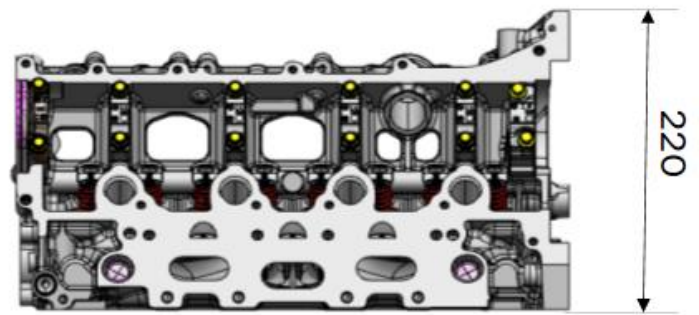
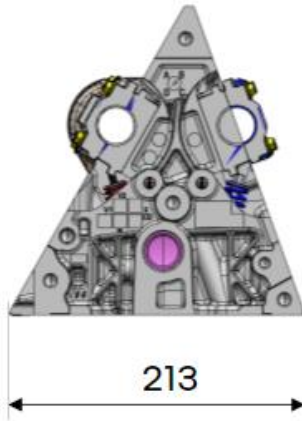
3. Imagens:

X: 410 mm

Y: 213 mm

Z: 220 mm

Massa: 11,569kg



INSTALLATION OF EXHAUST VALVES

INSTALLATION OF INTAKE VALVES

