

CATÁLOGO DO ITEM IMPORTADO

Pleito de Inclusão de Ex-Tarifário

Número de Controle SDIC	NCM	Sugestão de descrição do ex-Tarifário (item II – c. da Ficha Técnica – Excel)
F104-18I	8409.99.29	Pistão de motor de ignição por compressão de veículo automóvel, com cavidade de combustão de (81,7cm3(+/-1cm3k)/ 76,1cm3(+/-0.8cm3k), 03 canaletas para encaixe de anéis e diâmetro máximo de 124,5 mm (+/-0,1 mm).

1. Especificações técnicas detalhadas da autopeça:

- Limpeza do pistão Norma M3576 RK4/5/H;
- 38MnVS6 Composição (%)

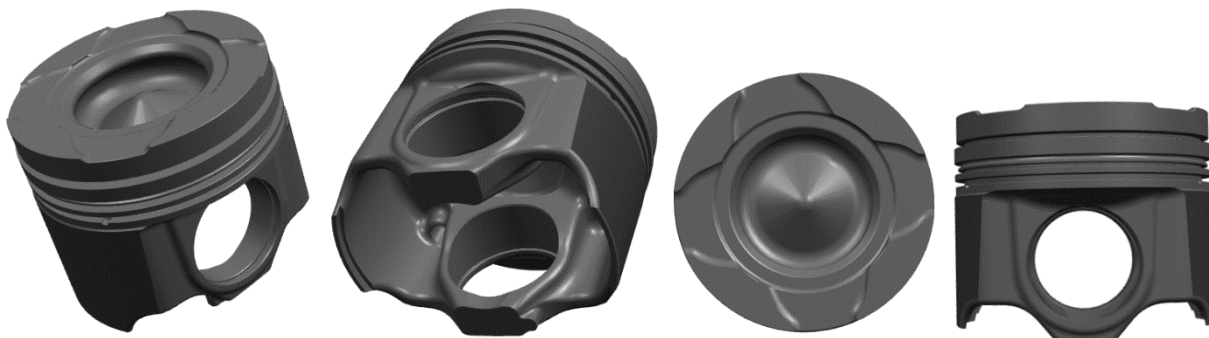
C 0.34-0.41, Si 0.15-0.80, Mn 1.20-1.60, Cr<0.30, Mo<0.08, S 0.020-0.060, P<0.025, V 0.08-0.20, N 0.01-0.02;

- Recozimento é necessário após a soldagem por fricção;
- A temperatura ambiente de resistência à tração deve ser superior a 850MPa;
- A força do ponto de soldagem deve ser a mesma que a matriz do pistão;
- Superfícies forjadas: Raio não dimensionado: R2-R3;
- Projeto de forjamento de ângulos não dimensionados: Menor que 1.5°;
- Dureza: 250-310HBW;
- A diferença de espessura da parede da saia não deve ser mais de 0,5mm;
- Superfície do Pistão Revestida com fosfato;
- A espessura da sia revestida com grafite deve ser de 0.015mm;
- A dimensão no desenho é antes da superfície revestida;
- Peso: 3150g.

Conforme imagem abaixo:

1. Piston cleanliness std by M3576 RK4/5/H;
2. 38MnVS6 Composition(%): C 0.34-0.41,
Si 0.15-0.80, Mn 1.20-1.60, Cr<0.30,
Mo<0.08, S 0.020-0.060
P<0.025, V 0.08-0.20, N 0.01-0.02;
3. Annealing is necessary after friction welding;
4. At room temperature, tensile strength has to be more than 850Mpa,
The strength of welding point must be the same as the piston matrix;
5. Forged surfaces:
a Non-dimensioned radius: R2-R3;
a Non-dimensioned angles (die forging design): less than 1.5°;
6. Hardness: 250-310HBW;
7. Non-defined should not be more than 0.3*45°;
8. The skirt wall thickness difference should not be more than 0.5mm;
9. Piston surface coated with phosphate;
10. The skirt coated with graphite, thickness should be 0.015mm;
The dimension on drawing is before surface coated;
11. Weight: 3150g.

2. Imagens da autopeça importada e/ou desenho esquemático:



3. Aplicação do item importado:

Veículos Extra-Pesados (28 – 33ton / 460CV – 530CV –6X4)

Pspec	30.2 kw / l
Pnom	220 bar
Pmax	240 bar
stroke	166 mm
conrod	256 mm
piston pin	Ø 52x82x22

4. Função do item importado no produto fabricado pela empresa pleiteante do ex-tarifário:

O pistão é responsável por converter a energia liberada durante o processo de combustão em trabalho mecânico e transferi-la como torque para o virabrequim, através do pino de pistão e da biela.