

CATÁLOGO DO ITEM IMPORTADO

Pleito de Inclusão de Ex-Tarifário

Número de Controle SDIC	NCM	Sugestão de descrição do Ex-Tarifário
F319-18I	8708.94.82	Coluna de direção com assistência elétrica, do sistema de direção, com função de transmitir o torque para as rodas do veículo; composta por ligas metálicas, polímeros, circuitos elétricos e sensores de torque e de ângulo; com capacidade 41,7 Nm de torque de assistência; comprimento aproximado de 76,7 cm; aplicada em veículos de passeio e comerciais leves.

1. Especificações técnicas detalhadas da autopeça:

- **Função primária:** A coluna de direção elétrica é responsável por medir o torque aplicado pelo motorista ao volante e assistir com um torque extra para que o motorista seja capaz de realizar manobras no veículo. Utilizando-se de sensores de torque e ângulo, a coluna consegue determinar por meio de circuito elétrico a quantidade necessária de torque (em Nm) para que a carga máxima que o motorista está sujeito não ultrapasse um valor de conforto pré-determinado. Transferindo assim o torque ao longo de um eixo para as rodas do veículo.
- **Outra função:** Há também as opções de ajuste de altura para aumentar o conforto do motorista. Ajustando a altura da coluna em relação ao banco do motorista, proporcionando uma melhor ergonomia. A coluna proporciona assistência de retorno automático do volante ao centro em baixas velocidades (Retorno ativo) para auxiliar o motorista a encontrar o alinhamento das rodas após realizar manobras ou curvas acentuadas. A coluna conta com uma função chamada “soft-stop” que aumenta gradativamente a carga na mão do motorista quando o volante se aproxima do final de curso da cremalheira, dando a sensação ao motorista para parar de aplicar torque ao volante, preservando a vida útil da cremalheira, que não atinge o seu fim de curso (reduzindo desgaste).
- **Composição:** Base - Aço carbono, Aço galvanizado, Aço inoxidável, Polímero Nylon classe PA, Ligas de aço, Ligas de alumínio, Aço carbono, Parafusos e porcas, Liga de Molibdênio e Cromo, liga de cromo, borracha, componentes eletrônicos.

2. Aplicação do item importado:

- Veículos de passeio e comerciais leves

IN OF ARROW E
2:1

Ø TORQUE 21 Nm \pm 3.15 Nm

38.5 \pm 1

POINT B

50 MIN COLLAPSE STROKE

30.5 \pm 1.5

69.900

M5 X 0.8 - 6G AFTER WELDING WELD NUT MUST WITHSTAND A TORQUE OF 4 Nm MIN

POINT K

LOCK POSITION

50.5 \pm 1

Ø 6.5 \pm 0.25

Ø 45.0 \pm 0.2

(39.3)

26.5

58.6 \pm 0.5

(107.8)

POINT A

(20)

(20)

GAGE LINE

(130.3)

2X M5 X 0.8 - 6G AFTER WELDING WELD NUT MUST WITHSTAND A TORQUE OF 4 Nm MIN

39.07 \pm 0.23

(87)

(36°)

Ø 18.2 \pm 0.5

Ø 21.5 \pm 0.5

289.6 \pm 1

POINT C

COURSE CRASH COLLAPSE STROKE 50 MIN

POINT B

SECTION K-K
SCALE 2:1

L2