

# GUARESÌ



## SUPER G

**Colheitadeira** de tomate **autopropelida**

# GUARESI, A HISTÓRIA

1932: Cavaliere Idalgo Guaresi registra sua primeira patente e dá vida - ainda a nível artesanal - ao que com o tempo se tornará a GUARESI SpA, líder mundial na produção de colheitadeiras industriais de tomate... e muito mais. A primeira máquina Guaresi é uma semeadora de caroços.

## AS ETAPAS MAIS SIGNIFICATIVAS

1932 - 1969: A GUARESI desenvolve máquinas agrícolas que vão desde a semeadura até o preparo do solo.

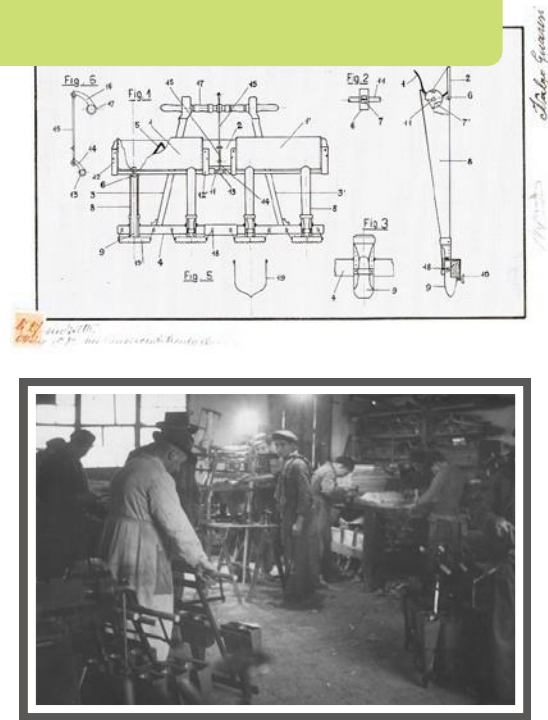
1969-1983: a gama de produtos concentra-se em máquinas de colheita de beterraba.

1984 é lançado o G84: o progenitor, uma máquina simples e confiável, vendida em mais de 350 unidades.

1985 é lançado o G85: o primeiro autopropelido, robusto e fácil de manusear, mais de 250 unidades vendidas.

1989 começa uma nova era com a apresentação do G89: com este modelo são introduzidos o classificador optoeletrônico automático e o agitador de raios vibratórios, posteriormente também montados no reboque G91 (projetado para pequenas parcelas) e no autopropelido G92, o compacto derivado do G85.

2010 SUPER G: o “SuperGuaresi” é apresentado em 2010; melhorado em todos os seus componentes, estabeleceu-se imediatamente como o número 1 do mundo e exportou para todo o mundo.



## A HISTÓRIA DE GUARESI

1932: Idalgo Guaresi registra sua primeira patente e funda - ainda uma preocupação artesanal - o que com o tempo se tornaria a GUARESI SpA, líder mundial na produção de colheitadeiras industriais de tomate e muito mais. A primeira máquina Guaresi foi uma semeadora.

### ETAPAS PRINCIPAIS

1932 - 1969: A GUARESI desenvolveu máquinas agrícolas que vão desde o preparo do solo até a semeadura.

1969-1983: a gama de produtos da empresa concentra-se em máquinas de colheita de beterraba.

1984 viu o lançamento do G84: o precursor, uma máquina simples e confiável da qual foram vendidas 350 unidades.

1985 viu o lançamento do G85: a primeira máquina autopropulsada, robusta e fácil de manusear, alcançando vendas de mais de 250 unidades.

1989: uma nova era começou com a apresentação do G89: este modelo introduziu o classificador optoeletrônico automático e o agitador de raios vibratório, que também foram instalados no modelo rebocado G91 (projetado para preocupações menores) e no autopropelido G92, o compacto modelo derivado do G85.

2010 SUPER G: o “SuperGuaresi” foi lançado em 2010; com todos os componentes atualizados, consolidou imediatamente a posição número um global e foi exportado para todo o mundo.

## ÁREA INDUSTRIAL

Os 30.000 m2 das fábricas da Pilastrini abrigam o departamento de carpintaria, montagem, revisão de classificadores optoeletrônicos, centro de peças de reposição, escritórios de vendas, centro de assistência e pesquisa e desenvolvimento.

## P&D

As mais modernas plataformas de desenho 3D estão ao serviço de engenheiros e designers para desenvolver soluções tecnológicas de última geração, em sinergia com técnicos de assistência no terreno. Com máquinas de última geração, foram agregadas ferramentas informáticas de diagnóstico remoto e assistência remota que, graças à longa experiência dos técnicos da GUARESI, servem para resolver de forma mais eficaz as atividades de configuração do veículo.

## PRODUÇÃO

A escolha dos melhores componentes disponíveis no mercado (FPT, SAUER-DANFOSS, DANA, COBO, BOSCH REXROTH etc.), o estudo minucioso dedicado a cada peça individual, o excelente nível profissional dos trabalhadores, o controle rigoroso e constante da produção garante altíssima qualidade e confiabilidade incomparável.

## CONJUNTO

Cada trabalhador é responsável pela sua própria “ilha de montagem”; para eliminar defeitos ou imperfeições de produção - todos os componentes são verificados e aprovados um por um.

## TESTE

Cada colheitadeira é 100% testada antes da entrega: a pressão de todas as linhas hidráulicas é verificada, os níveis de óleo são verificados, a velocidade das correias e a temperatura do motor sob carga são medidas, para verificar ainda mais a perfeita execução do trabalho realizado.

## ASSISTÊNCIA

O atendimento ao cliente sempre esteve no centro dos nossos pensamentos: nos esforçamos ao máximo para oferecer um serviço de assistência no local impecável, com uma rede eficiente e detalhada de técnicos e um armazém de peças de reposição com mais de 10.000 itens, todos prontos para envio imediato . Seja qual for a peça necessária, ela chegará imediatamente, em todo o mundo.

Graças à presença dos técnicos da GUARESI durante a implantação dos veículos e na época da colheita, temos sempre sob controle o REAL nível de qualidade do nosso trabalho e conseguimos levar essa enorme experiência de campo até as linhas de montagem... Para sempre !

## ÁREA INDUSTRIAL

As instalações de 30.000 m2 da empresa em Pilastrini incorporam a oficina de molduras, o departamento de montagem, o departamento de revisão do classificador optoeletrônico, o centro de peças de reposição, o departamento de vendas, o centro de serviços e o departamento de pesquisa e desenvolvimento.

## P&D

Os mais modernos pacotes de design e desenho 3D são utilizados pelos engenheiros e projetistas da empresa para desenvolver soluções de ponta em sinergia com os técnicos de serviço em campo. As máquinas de última geração agregaram diagnósticos remotos e ferramentas de suporte que, graças à ampla experiência dos técnicos da GUARESI, permitem realizar reparos e ajustes finos dos dispositivos com maior eficácia.

## PRODUÇÃO

A utilização dos melhores componentes disponíveis no mercado (FPT, SAUER-DANFOSS, DANA, COBO, BOSCH REXROTH etc.), o design e análise metódicos de cada componente individual, o excelente nível profissional dos trabalhadores, o acompanhamento rigoroso e constante de produção, todos garantem os mais altos níveis de qualidade e confiabilidade incomparáveis.

## CONJUNTO

Cada trabalhador é responsável pelo seu posto de montagem; para eliminar defeitos ou imperfeições na produção, todos os componentes são inspecionados e aprovados individualmente.

## TESTE

Cada colheitadeira é 100% testada antes da entrega: a pressão de todas as linhas hidráulicas é testada, os níveis de óleo verificados, a velocidade das correias medida e a temperatura do motor medida sob carga para garantir ainda mais que o trabalho foi realizado perfeitamente.

## SERVIÇO

O atendimento ao cliente está, e sempre esteve, no centro de nossos pensamentos: apostamos ao máximo em oferecer um atendimento de campo impecável, com uma rede eficiente e estruturada de técnicos e um armazém de peças de reposição com mais de 10.000 itens, todos prontos para entrega imediata. Qualquer peça necessária chegará imediatamente, em qualquer lugar do mundo.

Graças à presença dos técnicos da GUARESI durante o comissionamento dos veículos e a colheita, conseguimos monitorar constantemente o nível REAL de qualidade do nosso trabalho, e conseguimos levar essa enorme experiência de campo para as linhas de montagem. Agora, como sempre.





## SUPER G: versãotomates

Nas versões Super G 150/48" e Super G 120/40", nossos top de linha confirmam e fortalecem a reconhecida liderança tecnológica da Guaresi. Ainda mais fáceis de conduzir, mais confortáveis, insensíveis a condições climáticas extremas e superfícies difíceis, oferecem toda a segurança e alto desempenho que os profissionais mais exigentes exigem. Projetadas para durar mais, incansáveis, delicadas com o produto, representam o TOP das colheitadeiras: não há nada melhor.

Pasta ajustável  
Colheitador  
ajustável

Cabine de alta visibilidade  
Cabine de alta visibilidade

Cortador de haste independente  
Cortador de videira independente

Ventilador traseiro  
Ventilador traseiro

Seletores de 48"  
autonivelante  
Autonivelamento de 48"  
classificadores eletrônicos



## SUPER G: tomate versão

Nosso modelo topo de linha, disponível nas versões Super G 150/48" e Super G 120/40", confirmam e até fortalecem a reconhecida liderança tecnológica da Guaresi. Ainda mais simples de conduzir, mais confortáveis e resistentes às condições climáticas mais extremas e aos terrenos difíceis, oferecem toda a segurança e elevado rendimento que os profissionais mais exigentes podem exigir. Projetadas para durar mais, incansáveis mas delicadas com o produto, representam as melhores colheitadeiras do mercado – melhor que isso simplesmente não existe!







## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS | CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

1

### Colheitador

Reduzimos o ângulo de incidência com o solo para diminuir a carga de terra e favorecer a flutuação da máquina, tornando o controle mais simples e imediato. Para refinar ainda mais a experiência de condução e o desempenho durante a fase de colheita, introduzimos - além do reforço do chassis - outras inovações:

- clareador hidráulico
- rolos motorizados
- cinto coletor com terceiro cinto central
- overbelt ajustado hidráulicamente
- parada automática dos pentes
- mediante solicitação, o coletor tradicional pode ser substituído por um coletor de disco de uma ou duas carreiras

### Colheitador

Reduzimos o ângulo de incidência com o solo para reduzir a carga do solo e ajudar a máquina a "flutuar", tornando o controle da máquina mais simples e imediato. Para refinar ainda mais a experiência de condução e a eficiência da colheita, introduzimos outras inovações - além do reforço do chassis:

- controle de peso hidráulico
- rolos motorizados
- cinto coletor com terceiro cinto central
- overbelt regulado hidráulicamente
- parada automática do dedo
- mediante solicitação, o captador tradicional pode ser substituído por um captador de disco único ou duplo



2

### Agitador

#### Agitador

- com 3 contrapesos aumentados
- novo posicionamento dos rolos de borracha que melhoram a alimentação
- insensível a qualquer tipo de grama
- agita delicadamente mais de 80 toneladas/hora (60 toneladas/hora para o Super G 120) de tomates
- aumento do silêncio
- manutenção reduzida ao mínimo

- com três contrapesos maiores
- novo posicionamento dos rolos de borracha, melhorando a alimentação
- sem problemas com qualquer tipo de grama ou ervas daninhas
- agita mais de 80 toneladas/hora (60 toneladas/hora para o Super G 120) de tomates com muita delicadeza
- operação mais silenciosa
- manutenção minimizada



3

### Ventilador

- mais potente nas partes hidráulica e mecânica
- com 3 saídas de ar (2 saídas versão Super G 120), garante um fluxo de ar uniforme e uma limpeza perfeita do produto
- rolo de limpeza suave montado na correia transversal para eliminar qualquer resíduo de folha

### Ventilador

- mais potente tanto em termos hidráulicos quanto mecânicos
- com três entradas de ar (duas para a versão Super G 120), garante fluxo de ar uniforme e perfeita limpeza do produto
- um rolo de limpeza suave instalado na correia transversal elimina todos os resíduos de folhas



4

### Esteira

- correia alimentadora de varetas de pré-classificação sem paletes de transporte
- alimentação uniforme em qualquer condição, capacidade de transporte ilimitada, tratamento perfeito do produto
- não fica sujo como as rampas de alimentação tradicionais
- velocidade e inclinação variáveis da esteira para otimizar sua capacidade de transporte de tomate

### Esteira inclinada

- esteira de alimentação pré-seletores sem aba
- alimentação uniforme em todas as condições, capacidade de transporte ilimitada, manuseio perfeito do produto
- não fica sujo como os alimentadores inclinados tradicionais
- velocidade e inclinação variáveis da esteira para otimizar a capacidade de transporte do tomate





5

Seletores autonivelantes

- alimentado por correias de PVC
- velocidade máxima de 70 metros/minuto, para uma capacidade de seleção incomparável
- novo software do mais alto nível operacional
- sistema de ejeção pneumática com cilindros de 20 mm.
- informações, percentuais de qualidade, velocidade de avanço, superfície coletada, visíveis no console no banco do motorista

Seletores autonivelantes

- alimentado por correias de PVC
- velocidade máxima de 70 metros/minuto, para capacidade de classificação incomparável
- software operacional novo e extremamente avançado
- sistema pneumático de rejeição com cilindros de 20 mm.
- informações, números qualitativos (%), velocidade de deslocamento, área colhida, todos visíveis no console do motorista



6

Esteira de seleção

- sem gargalos ou reduções de fluxo, para capacidade satisfatória em todas as condições
- teto solar grande e plataforma ajustável para garantir um ambiente de trabalho confortável e seguro

Esteira de classificação

- livre de restrições ou áreas de capacidade reduzida, para capacidade ideal em todas as condições
- grande cobertura solar e plataforma ajustável oferecem um trabalho confortável e seguro ambiente



7

Esteira de descarga

- junta hidráulica dupla, adequada para suportar as maiores produções horárias (mais de 80 toneladas/h, 60 toneladas/h para o Super G 120)
- atrás do operador para perfeita visibilidade e medição de profundidade em comparação com os reboques ao lado
- velocidade ajustável
- parada independente

Esteira

- com dupla articulação hidráulica, é capaz de suportar as mais altas taxas de produção horária (mais de 80 toneladas/h, 60 toneladas/h para o Super G 120)
- localizado atrás do operador para perfeita visibilidade e sensação de profundidade em relação ao trailer ao lado
- velocidade ajustável
- parada independente



8

Posição de condução-Cabine (opcional)

- central, rebaixado e avançado
- visibilidade perfeita do coletor e da esteira de descarga
- máxima ergonomia e racionalidade
- o joystick de controle permite controlar todas as peças da máquina com apenas uma mão
- cabine equipada com ar condicionado, aparelho de som, frigobar e display para câmeras que podem ser posicionadas em diversos pontos
- a suspensão de 4 blocos silenciosos elimina vibrações e ruídos
- como alternativa à cabine é possível aplicar uma cobertura solar

Banco do motorista-cabine (opcional)

- central, inferior e avançado
- visibilidade perfeita da coleta e do elevador graneleiro
- design altamente ergonômico e simplificado
- a alavanca de controle permite que todos os componentes da máquina sejam controlados com uma mão
- cabine equipada com ar condicionado, aparelho de som, geladeira e display para câmeras que podem ser posicionadas em diversos locais
- a suspensão montada em quatro sinoblocos elimina ruído e vibração
- como alternativa à cabine, está disponível uma capota solar



10

Chassis

- estrutura tubular de aço muito resistente, distribuição de peso equilibrada, estabilidade máxima
- máquina elevada para facilitar a limpeza
- translação lateral hidráulica de 500 mm (400 mm para a Super G 120) e nivelamento automático: estabilidade excepcional
- Tração nas 4 rodas e direção para garantir máxima tração e manobrabilidade em todas as condições de operação

Chassis

- chassi tubular de aço resistente, distribuição de peso equilibrada, estabilidade máxima
- máquina elevada para facilitar a limpeza
- Translação hidráulica lateral de 500 mm (400 mm para a Super G 120) e nivelamento automático: estabilidade excepcional
- quatro rodas motrizes direcionais garantem os mais altos níveis de tração e manobrabilidade em todas as condições de operação



11

INDÚSTRIA 4.0

As últimas gerações de máquinas SUPER G foram equipadas com sistemas de troca de dados, em conformidade com os regulamentos da Indústria 4.0. É um grande avanço no suporte que o cliente tem ao seu dispor, em tempo real, com a ajuda de uma App para interface com a máquina:

- informações do mecanismo

- atividades programadas no calendário
- gráficos históricos

- programas e ordens de serviço
- conversar com a Assistência Técnica GUARES!

INDÚSTRIA 4.0

A última geração do SUPER G está equipada com sistemas de troca de dados compatíveis com a Indústria 4.0. É um grande avanço no suporte ao cliente, oferecendo em tempo real por meio de um aplicativo que faz interface com a máquina:

- informações do motor
- atividades programadas
- gráficos de tendências

- cronogramas e ordens de serviço
- conversar com o suporte técnico da GUARES!



12

Outro

- sistema de auto engraxamento (opcional)
- coletor de disco duplo aplicável ao Super G 150 em combinação com a escavadeira eletrônica lateral de 32" adequada para colheita em campos cultivados em prosa; a colheita simultânea de duas linhas reduz em

50% o tempo de manobra e permite que a máquina trabalhe sempre em superfícies

- limpas (opcional)
- picador de caule traseiro com bomba hidráulica independente: reduz ao mínimo a absorção de potência e garante um corte perfeito dos caules,

Outros

- sistema de auto engraxamento (opcional)
- coletor de disco duplo pode ser instalado no Super G 150 em combinação com o classificador eletrônico lateral de 32" adequado para colheita de canteiros cultivados; a colheita simultânea de duas linhas reduz os tempos de manobra em 50% e

permite que a máquina trabalhe sempre em modo de campo limpo (opcional)

- cortador de vinha traseiro com bomba hidráulica independente: minimiza o consumo de energia e garante um corte perfeito do caule, simplificando todas as operações pós-colheita (opcional)





		SUPER G 120 40°MS 120 40° SD	SUPER G 150 48° MS 150 48°DS
Chassi /Molduras	em estrutura tubular de aço /em estrutura tubular de aço		
Dimensões /Dimensões	comprimento máximo /comprimento, máximo[m]		
	altura máxima /altura, máxima[m]		
	raio de viragem na estrada /raio de direção na estrada[m]		
	raio de giro de trabalho /raio de direção no trabalho[m]		
	largura máxima /largura, máxima[m]		
	etapa /arremesso [m]		
	peso /peso [kg]		
	estrada/bitola/ [m]		
trilha traseira /bitola, traseira[m]			
Motor /Motor	FPT NEF N67ENT, 6 cilindros, turbo intercooler, TIER 3*** 175 kW (238 cv), STAGE V**** 165 kW (225 cv) FPT NEF N67ENT, 6 cilindros, turbo intercooler, TIER 3*** 175 kW (238 cv), STAGE V**** 165 kW (225 cv) velocidade de trabalho [rpm] /taxa de trabalho [rpm]1800		
Transmissão /Transmissão	alta pressão Sauer-Danfoss hidrostática /Hidrostática de alta pressão Sauer-Danfoss		
	bombear /bombear	Porta de 75 cc. variável /limite variável.	
	motor /motor	Porta de 80 cc. variável /limite variável.	
Intercâmbio /Engrenagens	2 engrenagens mecânicas com controle eletro-hidráulico /com 2 relações mecânicas controladas eletro-hidraulicamente		
Velocidade /Velocidade	1 velocidade de trabalho (lenta) /1ª velocidade de trabalho (lenta)		
	2 velocidades de trabalho (rápidas) /2ª velocidade de trabalho (rápida)		
	3 velocidades de transferência (lenta) /3ª velocidade de condução (lento)		
	4 velocidades de transferência (rápida) /4ª velocidade de condução (rápido)		
Pneus /Pneus	dianteiro e traseiro /dianteiro e traseiro		
Eixos /Eixos	Cubo planetário de 8 pinos e 4 /cubo com 8 parafusos prisioneiros e 4 rodas, engrenagens planetárias		
Direção /Sistema de direção	hidrostático Sauher-Danfoss /Hidrostática Sauer-Danfoss		
Freio de serviço Travão de mão	disco hidráulico em banho de óleo nos semi-eixos dianteiro e traseiro /disco hidráulico em banho de óleo nos semi-eixos dianteiro e traseiro		
Travão de mão Freio estacionário	disco na transmissão /com disco na transmissão da unidade		
Sistema elétrico Sistema elétrico		12 [Volts]	
Sistema hidráulico Sistema hidráulico	linhas independentes nº /não. linhas independentes		
	Bombas hidráulicas Sauer-Danfoss /Bombas hidráulicas Sauer-Danfoss		
	Motores hidráulicos Sauer-Danfoss /Motores hidráulicos Sauer-Danfoss		
	Eletrodistribuidores Bucher /Eletrodistribuidores Bucher		
	Distribuidores proporcionais Sauer-Danfoss /Distribuidores proporcionais Sauer-Danfoss		
	acoplador /acoplador		
Dimensões dos órgãos de trabalho Dimensões dos componentes operacionais	pontas de coleta de largura variável /largura variável das pontas de colheita [cm]		
	largura da caixa /largura do cabeçalho [cm]		
	largura da câmara do agitador /largura da câmara de agitação [cm]		
	largura da correia de alimentação seletor /largura da correia de alimentação do classificador [cm]		
	largura da esteira de classificação manual /largura da esteira de classificação manual [cm]		
	largura da correia de descarga /largura da correia de descarga [cm]		
	altura da lâmina de descarga /lâminas de altura de descarga [cm]		
	altura máxima de descarga /máx. altura de descarga [cm]		
Seletores /Classificador	seletor de microprocessador /classificador de tipo de microprocessador		
	diâmetro do cilindro/diâmetro do cilindro 20[mm] curso /AVC25 [mm]		
	pressão do trabalho /pressão no trabalho		
	válvulas solenóides deslizantes /válvulas solenóides de caixa (Mac)		
	velocidade máxima da correia de alimentação seletor /máx. velocidade da correia de alimentação do classificador		
	velocidade da paleta seletora /velocidade dos dedos do classificador		
Capacidade máxima de colheita tonelada/hora			

Os dados e descrições neste folheto têm apenas valor indicativo.

\* OPCIONAL 600/50/22,5 - \*\* OPCIONAL L = 120 - \*\*\*Extra EU Tier 3 - \*\*\*\*UE Stage V

## Assistência pós-venda

## Suporte pós-venda



Quem compra uma colhedora Guaresi escolhe a top. Até no atendimento pós-venda: mais de 10.000 peças de reposição e acessórios prontos para envio, técnicos sempre disponíveis para ouvir e resolver, em tempo real. Uma rede de revendedores e oficinas certificada e controlada, para garantir a máxima rentabilidade, segurança operacional e altíssimo valor dos veículos usados. O número 1 também pode ser visto aqui: durante toda a vida operacional da máquina, você nunca estará sozinho. Bom trabalho.

Quem compra um Guaresi sabe que está levando o melhor. Isso vale também para o pós-venda: mais de 10.000 peças de reposição e acessórios prontos para envio, técnicos sempre disponíveis para ouvir e resolver seus problemas em tempo real. Uma rede de revendedores e centros de serviços certificados e controlados, para garantir os mais altos níveis de rentabilidade, segurança operacional e o maior valor utilizado.

Esta é mais uma razão pela qual somos o número um: você nunca estará sozinho durante toda a vida útil da máquina. Boa colheita!



## UNIDADE DE COLHEITA COM DENTES

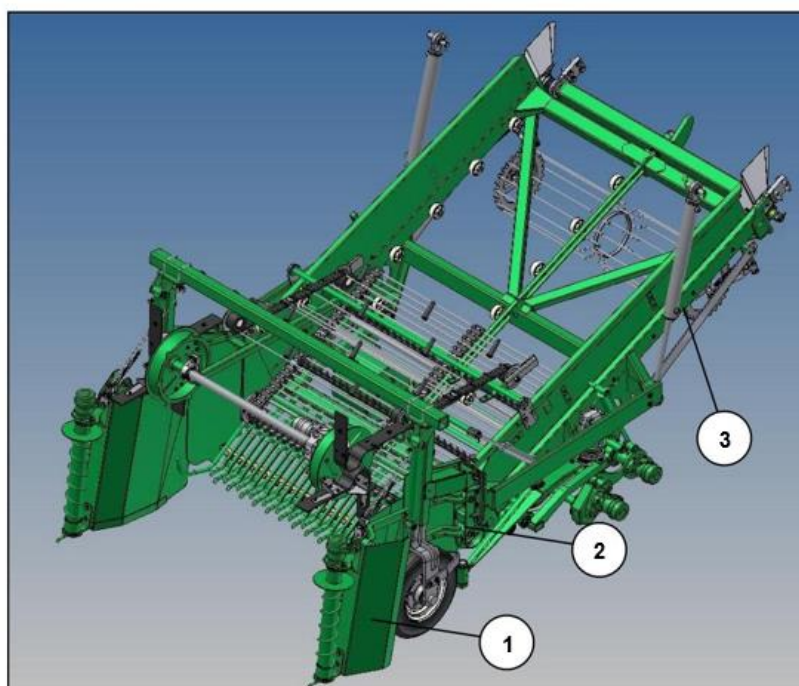


Figura 3

**DESCRIÇÃO:** A colheitadeira é a unidade que abre o ciclo de operação da máquina, recolhendo o produto após o corte.

## LÂMINA DE SERRA

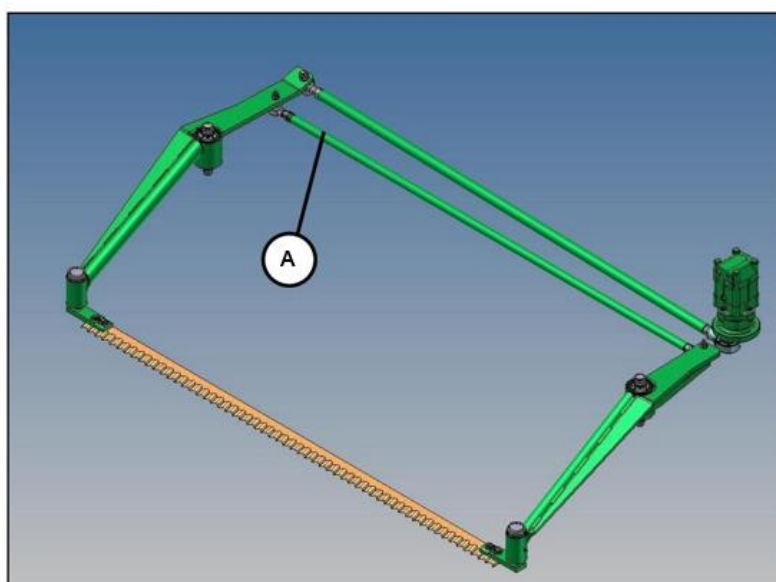
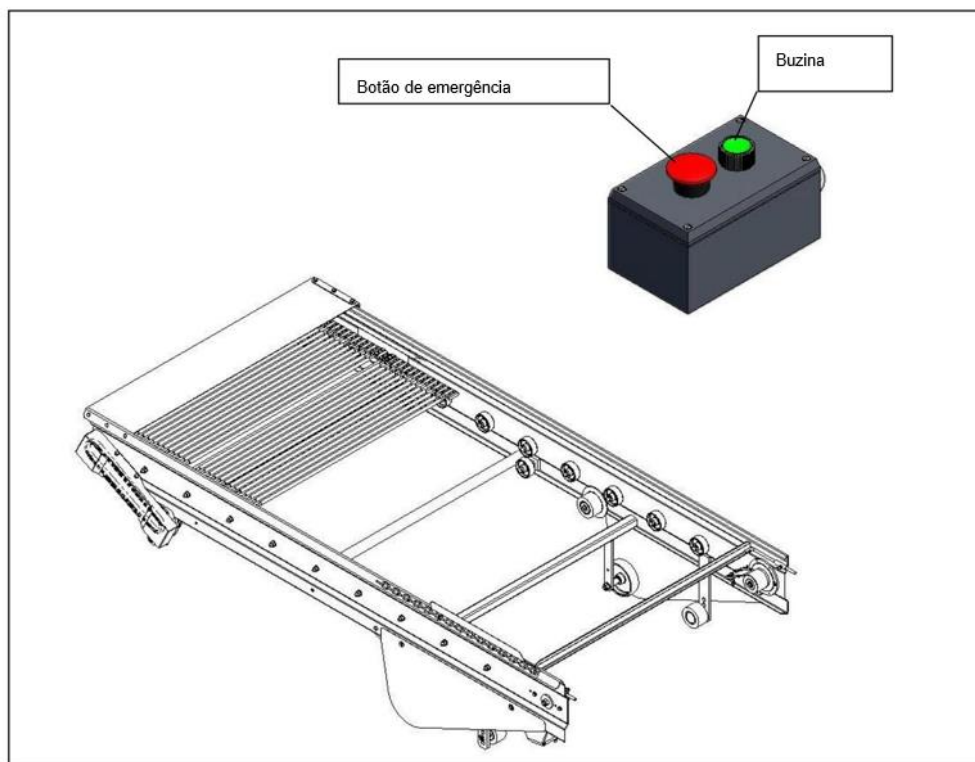


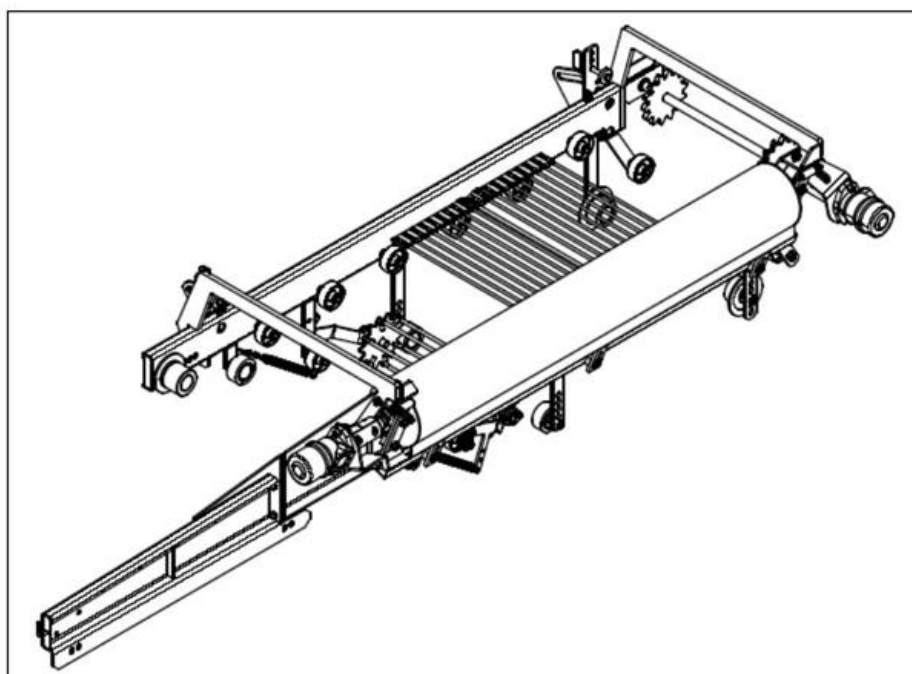
Figura 4

**DESCRIÇÃO:** O colheitador da máquina está equipada com uma lâmina dente de serra adequada para trabalhos em solos pedregosos ou com excesso de ervas daninhas.

#### ESTEIRA TRANSPORTADORA DE CLASSIFICAÇÃO



#### ESTEIRA TRANSPORTADORA TRANSVERSAL



#### **GUARESİ SpA**

Via Virgiliana, 169/A,  
44012 - Pilares (FE) tel. +39  
(0)532 883373 e-mail:  
guaresi@guaresi.com