

## ATA DA 2ª REUNIÃO DA COMISSÃO TÉCNICA DE VAZÃO (CT-13)

Data:	27.11.2008	Início:	09h00
Local:	IPT-Instituto de Pesquisas Tecnológicas	Término:	13h00

### **Participantes:**

Nome	Empresa	E-mail
Rafael Teixeira	Inmetro	rateixeira@inmetro.gov.br
Valter Y. Aibe	Inmetro	vyaibe@inmetro.gov.br
Maria Helena Farias	Inmetro	mhfarias@inmetro.gov.br
Kazuto Kawakita	IPT	kawakita@ipt.br
Flávia Silva Rosa de Souza	----	binharosa@yahoo.com.br
Nilson Massami Taira	IPT	nmtaira@ipt.br
Rui Gomez Teixeira	IPT	ruigta@ipt.br
Gilder Nader	IPT	<a href="mailto:gnader@ipt.br">gnader@ipt.br</a>
Advair Albertini	Emerson Process	advair.albertini@emerson.com
Dorival da Silva Lima Filho	Emerson	dorival.filho@emerson.com.br
Antônio Sérgio D'Oliveira Rocha	Conaut	antonio@conaut.com.br
Fábio Silveira	Conaut	fabio@conaut.com.br
Alexandre Bottos	Applitech	alexandre@applitech.com.br
Mateus Yoshio Yamamoto	Skilltech	skilltech@skilltech.com.br
Marcos Antônio Borges	Skilltech	marcoborges@skilltech.com.br
Mauricio Oliveira Costa	Tex	mauricio.costa@tex.com.br
Jorge Venâncio	COMGÁS	<a href="mailto:venanciocomgas@uol.com.br">venanciocomgas@uol.com.br</a>
Ramon Zeferino	CETEC	ramon.zeferino@cetec.br
Maria Luiza Moraes	CETEC	maria.luiza@cetec.br
Willian Paul Yuzo Abe	Incontrol	<a href="mailto:willianabe@levelcontrol.com.br">willianabe@levelcontrol.com.br</a>
Francisco Antônio de Souza	Metroval	francisco@metroval.com.br
Noemi Cristina Hernandez	Mensor Metrologia	noemi@mensormetrologia.com.br

### **Ausentes justificados:**

Nenhum

### **1. Pauta:**

A 2ª reunião da Comissão Técnica de Vazão foi convocada pelo Presidente da CT-13 Sr. Kazuto Kazuto Kawakita e teve a seguinte pauta:

- 1) Apresentação de novos membros da CT
- 2) Objetivos e atividades desenvolvidos pelas comissões
- 3) Apresentação das Subcomissões e programas interlaboratoriais em andamento
- 4) Apresentação do Programa de Trabalho Anual

### **2. Ata da reunião:**

Após a apresentação dos participantes da reunião, o Presidente passou aos novos membros os assuntos discutidos na reunião passada, inclusive sobre as subcomissões.

#### **2.1 Subcomissão do 1º Programa Interlaboratorial em Vazão de Água**

O Sr. Nilson fez uma apresentação sobre o andamento dos trabalhos na Subcomissão do 1º Programa Interlaboratorial em Vazão de Água.

Foi acordado que o resultado do programa será apresentado por letras e não pelo nome do laboratório. A decisão da ordem da circulação dos medidores foi decidida em sorteio:

IPT => Metroval => Applitech => Conaut Embú => Emerson => Conaut Macaé => Incontrol => IPT  
O procedimento básico para harmonizar os resultados para fins de comparação foi a definição dos seguintes pontos de calibração dos medidores:

- Vazão crescente: 20 %Qmáx, 40 %Qmáx, 60 %Qmáx, 80 %Qmáx e 100 %Qmáx
- Vazão decrescente: 90 %Qmáx, 70 %Qmáx, 50 %Qmáx, 30 %Qmáx, 10 %Qmáx

Segundo Responsável pelo Programa, Sr. Nilson, previsão de término será em março/2009.  
O Presidente Sr. Kazuto, sugeriu que o laboratório que realizará a calibração retire o medidor no laboratório anterior.

Sr. Valter Aibe sugeriu que os laboratórios participantes sigam o procedimento interno do laboratório.

## 2.2 Subcomissão do 1º Programa Interlaboratorial em Vazão de Gás

A seguir, foi discutido o programa interlaboratorial em vazão de gás.

Sugestão: Fazer programa que envolva todos laboratórios e depois restringir outras faixas que envolvam laboratórios fabricantes, convidar: ABB, Elster e FGS.

Sr. Kazuto solicitou ao Sr. Rafael do INMETRO para verificar com Sr. João sobre a oficialização de que laboratórios não acreditados possam participar do programa.

Foi decidido que será iniciado o programa de vazão de gás nas faixas de média e baixa vazão.

- Média vazão: CT gás, CEG Rio de Janeiro, IPT e Cetec. O Sr. Rui fica responsável como coordenador dessa subcomissão.
- Baixa vazão: O Sr. Mauricio da empresa Tex fica responsável como coordenador dessa subcomissão. Os responsáveis deverão definir as faixas de operação, os padrões para comparação e os demais critérios.

## 2.3 Subcomissão do 1º Programa Interlaboratorial em Anemometria

A quarta subcomissão é na área de anemometria e será coordenada pelo Sr. Mateus da Skilltech. Atualmente, a Skilltech é acreditada pela Cgcre/Inmetro. O IPT está em processo de acreditação e o INMETRO está em fase de implementação da infra-estrutura para um laboratório de anemometria. Por esses motivos, foi definido que o coordenador entrará em contato com outros laboratórios de anemometria do Brasil para convidá-los a participar do programa de intercomparação laboratorial. Porém, há uma restrição: todos os laboratórios participantes do programa necessitam possuir procedimentos de calibração e procedimento de cálculo de incertezas elaborados. Também foi sugerido que o Sr. Mateus entrasse em contato com um laboratório de anemometria do exterior, acreditado pelo DKD, para que este fizesse parte desse programa brasileiro de intercomparação laboratorial.

Sr. Aibe também propõe ceder o padrão de anemometria para o programa de intercomparação laboratorial, por se tratar de um medidor de velocidade do ar por ultrassom e porque esse padrão foi calibrado em um laboratório acreditado do Japão. .

## 2.4 Outros assuntos discutidos:

Foi proposto pelo senhor Nilson e discutido como proceder em calibrações que envolvam tecnologia digital (protocolos digitais). Após discussão, foi definido que será elaborado um documento orientativo. Participantes: Nilson, Antônio, Alexandre, Advair e Willian.

Foi proposto pelo Sr. Antônio da Conaut, um estudo para avaliar os efeitos de calibração de medidor BSW alto.

Sr. Alexandre da Applitech ficou responsável em definir requisitos para serviços de calibração em campo. Analisar como poderá ser colocado ao usuário para especificar no certificado de calibração que deverá atender aos requisitos mínimos do fabricante.

O Sr. Aibe do Inmetro ficou encarregado de fazer uma proposta de apresentação desse texto.

Datas das próximas reuniões: 31/03/2009, 04/08/2009 e 24/11/2009

Finalizando os trabalhos, foi definido que a **próxima reunião acontecerá no IPT, 31/03/2009 às 09h:00**.