

**ATA DA REUNIÃO****Data:** 26/10/2012**Inicio:** 9h30**Término:** 12h30

Instituto de Eletrotécnica e Energia – USP

**Local:** Av. Prof. Luciano Gualberto, 1.289 – São Paulo – SP

Fone: (011) 3091-2620

**Coordenador:** Jorge N. Rufca**Secretário:** Clecio Dambiski**1 - PARTICIPANTES****1.1 - *Lista de Presença***

Anexo

**1.2 - *Ausências Justificadas*****2 - ASSUNTOS TRATADOS****2.1 – *Ata da reunião desta subcomissão de 30/08/12***

Para o item Harmonização de Ensaios serão incluídas na forma de revisão da ata emitida informações referentes ao embasamento técnico teórico e prático dos pontos apresentados e discutidos pela subcomissão, sendo a aprovação da revisão da ata em questão julgada na próxima reunião deste grupo.

**2.2 – *Validações das atas de reunião***

As atas das reuniões correntes passarão a ser validadas na reunião subsequente deste grupo.

**2.3 – *Cadastros de novos membros***

Será enviado para os novos membros desta subcomissão o formulário para cadastro.

**2.4 – *Programa Interlaboratorial de Fio Incandescente***

Deverá ser ratificado se o fornecedor das amostras será a empresa Rhodia.

Deverá ser identificado por cada laboratório participante o diâmetro do termopar utilizado no seu equipamento para este PI.

Foi definido que o intervalo de ensaio será de 25 Graus Célsius.

Foi reforçada a necessidade da passagem correta das instruções sobre o ensaio para o técnico executor do PI.

Será repassado para o INMETRO que esta subcomissão está organizando este PI para que o mesmo faça o convite a todos os laboratórios acreditados ou postulantes no Brasil e/ou forneça a

esta a listagem e contato destes. Em paralelo esta subcomissão fará uma pesquisa dos possíveis laboratórios participantes.

### **2.5 – Programa Interlaboratorial de Elevação de Temperatura**

Para a próxima reunião os membros trarão modelos (comerciais ou não) de amostras que poderão ser utilizadas para este PI.

O PI não indexado a somente uma norma específica será generalizado ao maior número de normas que interessem este grupo.

Para a próxima reunião será compilado um procedimento unificado de ensaio para as normas de interesse do grupo, das normas já identificadas os laboratórios a seguir farão um estudo prévio a próxima reunião : Weg (Painéis e Caixas Moldadas), Legrand (Interruptores, Tomadas e Porta Lâmpadas Rosca Edison), Iten (Conectores), IEE (Disjuntores).

### **2.6 – Programa Interlaboratorial de Dimensional de Tomadas**

Foi definido que a amostra circulará entre os laboratórios.

Será definido um laboratório da Rede Brasileira de Calibração para gerar os valores de referência da amostra para o PI.

## **3 – ASSUNTOS PENDENTES**

### **3.1-Programas Interlaboratoriais**

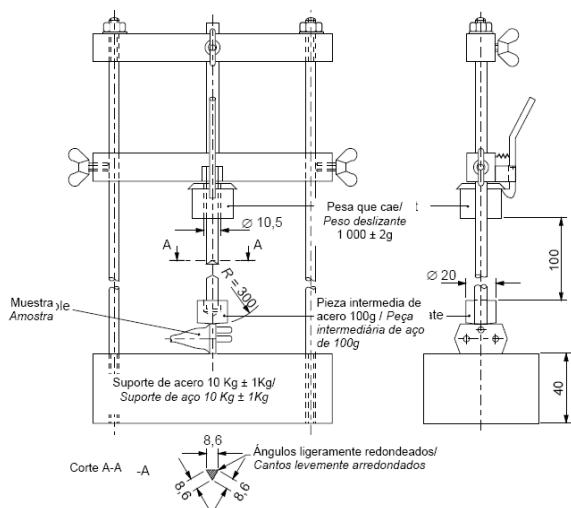
Discussão dos pontos pendentes dos Pls citados nesta ata.

### **3.2- Harmonizações de Ensaios**

3.2.1 O Sr Antonio Carlos, representante da CE23.02/Cobei, apresentou os seguintes comentários:

#### **- Procedimento para os ensaios de Impacto a Frio**

Na seção 24.4 da referida 60884 temos a seguinte prescrição que segue transcrita logo a seguir: "..., cada amostra é sucessivamente colocada em posição de utilização normal de utilização conforme representado na figura 27, e deixa-se cair o peso deslizante de uma altura de 100mm." . Logo a seguir, o critério de avaliação prescrito pela referida norma é o seguinte: "após o ensaio as amostras não devem apresentar qualquer deterioração, ...". Segue anexo a figura 27.



"Meu comentário:

Em suma, logo após o acondicionamento a frio durante pelo menos 16h, o plugue/tomada móvel deve ser posicionado, como em uso normal, tomindo como referência a linha de centro do eixo do peso de impacto. O texto do método do ensaio é claro, objetivo, simples e preciso, pois permite realizar o ensaio sem nenhuma margem de dúvida de interpretação e permite a repetibilidade de ser reproduzível em qualquer laboratório, porém, a análise após o ensaio poderia ser melhorado, apesar do termo ser usual no conceito da IEC presente em algumas normas."

Conclusão desta comissão: a ser definido na próxima reunião.

#### **- Procedimento para os ensaios de Tensão Aplicada**

"As normas 60898 e 60947 prescrevem com mais organização os tópicos principais ora em discussão, são eles: as condições do disjuntor para os ensaio e os pontos de aplicação. Isso faz sentido pois ambas são normas IEC.

O RTQ de disjuntores prescreve o seguinte:"

"

#### **17 Ensaio de tensão suportável à freqüência industrial**

##### **17.1 Condição do disjuntor para ensaio**

Os ensaios de tensão suportável à freqüência industrial devem ser realizados em um disjuntor montado de acordo com as condições usuais de serviço, incluindo a fiação interna. Quando a base do disjuntor for de material isolante, suportes metálicos devem ser colocados em todos os pontos de fixação, de acordo com as condições normais de instalação do disjuntor, e devem ser considerados como partes da estrutura do disjuntor. O disjuntor deve ser coberto por uma folha metálica ligada à estrutura. Se os manipuladores de operação forem metálicos, estes devem ser ligados à estrutura; se forem de material isolante, devem ser cobertos por uma folha metálica ligada à estrutura. Quando a rigidez dielétrica do disjuntor depender do tipo de ligação ou de uso de isolamento especial, tais condições devem ser obedecidas nos ensaios.

##### **17.2 Circuito principal**

A tensão de ensaio deve ser aplicada durante 1 min em cada uma das seguintes condições:

a) com os contatos principais fechados,

- entre todas as partes vivas de todos os pólos ligadas entre si e à estrutura do disjuntor;

- entre cada pólo e os demais ligados à estrutura do disjuntor;

- b) com os contatos principais abertos,  
- entre todas as partes vivas de todos os pólos ligados entre si e à estrutura do disjuntor;  
- entre os terminais de um mesmo lado ligados entre si e os terminais do outro lado também ligados entre si.”

"Meu comentário:

Após fazer a leitura dos 3 documentos (60898, 60947 e RTQ) cheguei a seguinte conclusão:  
Não vejo nenhum desalinhamento entre os documentos uma vez que o RTQ mesmo que resumido deixa claro a utilização da folha metálica na estrutura do disjuntor na aplicação da tensão de ensaio.”

Conclusão desta comissão: a ser definido na próxima reunião.

### 3.2.2 Novas propostas:

Foram sugeridas inclusões de novas propostas de Harmonizações de Ensaios a serem discutidas nas próximas reuniões (Fio Incandescente – pontos de aplicação, Curto Circuito-Sobrecarga e Durabilidade do RTQ 243, Durabilidade da NM 60898, Elevação de Temperatura da NM 60884).

### 3.3- Validações de atas

Validações das atas de reunião desta subcomissão de 26/10/12 e de 30/08/12(revisão).

## 4 – PRÓXIMAS REUNIÕES

14 de Dezembro de 2012