

**ATA DA REUNIÃO**

---

**Data:** 30/08/2012**Início:** 9h30**Término:** 12h30

Instituto de Eletrotécnica e Energia – USP

**Local:**

Av. Prof. Luciano Gualberto, 1.289 – São Paulo – SP

Fone: (011) 3091-2620

**Coordenador:**

Jorge N. Rufca

**Secretário:**Clecio Dambiski

---

**1 - PARTICIPANTES****1.1 - Lista de Presença**

anexo

**1.2 - Ausências Justificadas**

Carlos Mário F. Neto  
Luiz Pugliese  
Jose Aparecido Seixas  
Eduardo Berruezo

**2 - ASSUNTOS TRATADOS****2.1 – Custos dos Programas Interlaboratoriais**

O Coordenador da Subcomissão informou que para os próximos PIs, os custos serão rateados entre os laboratórios interessados.

A Consultoria contratada emitira uma proposta para a Subcomissão, que por sua vez se encarregara de calcular o rateio e enviar aos laboratórios.

**2.2 – Próximos Programas****2.2.1- Ensaios de fio incandescente (Glow Wire) - NBR IEC 60695-2-10**

-A empresa Rhodia fornecerá as amostras para os ensaios;

-Será utilizada a mesma metodologia do PI anterior, organizado pela Subcomissão, para ensaios de Fio Incandescente;

-Serão utilizados intervalos de 20° C para os ensaios.

**2.2.2- Elevação de Temperatura em Tomadas - ABNT NBR 60884-1**

-Com a intenção de aumentar a generalidade do ensaio e consequente aumento de laboratórios participantes o ensaio será realizado em um conector;

-Coordenação definirá nas instruções do PI a metodologia para o ensaio;

-As amostras para o PI serão adquiridas no mercado.

**2.2.3- Dimensional em Tomadas - NBR 14136**

---

- A coordenação definirá as cotas a serem medidas;
- As amostras circularão entre os laboratórios;
- As amostras serão adquiridas no mercado.

#### **2.2.4- Outros PIs definidos em ata anterior da Subcomissão**

- Os outros PIs sugeridos na ata de reunião desta Subcomissão de 22/06/2012 item 3.1 serão novamente discutidos em futura reunião quando os 03 novos PIs desta ata estiverem em fase final.
- Sugerida a inclusão na listagem de novos PIs do ensaio de Flamabilidade.

### **2.3 - Harmonizações de ensaios**

#### **2.3.1 - Procedimento para os ensaios de Fio Incandescente**

-Para os ensaios de Fio Incandescente em produtos acabados, componentes e matérias prima o chamuscamento da madeira abaixo do papel de seda não será considerado para a avaliação da conformidade, porém se o mesmo existir deve constar no relatório como uma informação complementar.

#### **2.3.2 - Procedimento para os ensaios de Tensão Aplicada**

-Para os ensaios de Tensão Aplicada (Dielétrico) conforme as normas NBR NBR NM 60898, ABNT NBR IEC 60947-2 e portaria 243 de 06/10/2006 - INMETRO deve ser considerado o seguinte:

-Toda região passível de ser tocada pelo usuário (caracterizada pela utilização do dedo tátil padrão) nas condições de instalação final declaradas pelo fabricante (incluindo barreiras e anteparos necessários para a instalação) e as regiões passíveis de contato físico com superfícies de fixação ou apoio do disjuntor incluindo orifícios de fixação de presilhas de fixação e as superfícies que podem fazer contato físico com outros disjuntores em condições de montagem são consideradas estrutura ou massa e devem ser recobertas com a folha de alumínio ou aparato similar.

-Considerar qualquer circulação de corrente acima de 100 mA seja parcial ou permanente como falha.

#### **2.3.2 - Procedimento para os ensaios de Impacto a Frio**

-Distribuir os pontos de impacto uniformemente conforme número de amostras, dando preferência a áreas de maior fragilidade (paredes mais finas, menos estruturas de reforços, etc.) e em caso de necessidade de repetição por motivo de falhas a repetição deve ser feita somente no ponto da falha.

-Para consideração da conformidade após o impacto à amostra não deve dar condições de acesso às partes vivas com uso do dedo tátil (força de 75 N), não pode haver descaracterização da padronização dimensional, não pode ter danos que causem riscos ao operador (arestas cortantes, vértices pontiagudos, etc.) e deve permanecer em condições de utilização normal.

### **3 – Assuntos pendentes para próximas reuniões**

#### **3.1-Programas Interlaboratoriais**

##### **3.1.1 Programas iniciais**

---

-Apresentação na próxima reunião de metodologia e regras a aplicar na execução dos 03 PIs iniciais que foram definidos e constam na presente ata;

### **3.1.2 Programas para próxima fase**

-PIs para próxima fase determinados até o momento (Resistência de Isolamento e Tensão Aplicada, Pressão por Ponta Esfera, Tempo de Atuação em Disjuntores, Curto Circuito em Disjuntores, Flamabilidade).

### **3.2- Harmonizações de Ensaios**

-Harmonizações de Ensaios a serem discutidas nas próximas reuniões (Fio Incandescente – pontos de aplicação, Curto Circuito-Sobrecarga e Durabilidade do RTQ 243, Durabilidade da NM 60898, Elevação de Temperatura da NM 60884).

## **4 – PRÓXIMAS REUNIÕES**

26 de Outubro de 2012

14 de Dezembro de 2012

---