



ESCOPO DA ACREDITAÇÃO - ABNT NBR ISO / IEC 17025 CALIBRAÇÃO

Norma de Origem: NIT-DICLA-013

Folha: 1 / 2

RAZÃO SOCIAL / DESIGNAÇÃO DO LABORATÓRIO

EMPREENHIMENTOS ALLMED CLYHOSP ASSISTÊNCIA TÉCNICA EM EQUIPAMENTOS LTDA. / ALLMEDHOSP

ACREDITAÇÃO	GRUPO DE SERVIÇO	TIPO DE INSTALAÇÃO
716	PRESSÃO	(realizados nas instalações permanentes)

DESCRIÇÃO DO SERVIÇO	PARÂMETRO, FAIXA E MÉTODO	CAPACIDADE DE MEDIÇÃO E CALIBRAÇÃO (CMC)
MEDIÇÃO DE PRESSÃO E VÁCUO - PRINCÍPIO RELATIVO Manômetro Analógico	20,68 kPa até 200 kPa > 200 kPa até 3,5 MPa > 3,5 MPa até 35 MPa Método de comparação com Manômetro padrão	0,10% 0,11% 0,11%
Manômetro Digital	20,68 kPa até 200 kPa > 200 kPa até 3,5 MPa > 3,5 MPa até 35 MPa Método de comparação com Manômetro padrão	0,039% 0,035% 0,037%
Vacuômetro Analógico	98 kPa até 0 kPa Método de comparação com Vacuômetro padrão	0,20%
Vacuômetro Digital	98 kPa até 0 kPa Método de comparação com Vacuômetro padrão	0,058%

- A capacidade de medição e calibração (CMC) refere-se à menor incerteza que o Laboratório é capaz de obter, com uma probabilidade de abrangência ou nível de confiança de aproximadamente 95%. Caso o laboratório utilize mais de um método para realizar uma determinada calibração ou medição, a CMC se referirá ao método pelo qual o laboratório obtém a menor incerteza de medição. (Ver NIT-Dicla-021)
- A CMC identificada por um asterisco (*) não inclui todas as contribuições oriundas do instrumento ou padrão calibrado ou do dispositivo medido.
- O Laboratório poderá declarar em seus certificados de calibração, incertezas de medição maiores que a sua CMC, devido às contribuições relativas às propriedades ou características do padrão ou instrumento de medição calibrado.

"Este Escopo cancela e substitui a revisão emitida anteriormente"

Em, 27/12/2019

**ESCOPO DA ACREDITAÇÃO - ABNT NBR ISO / IEC 17025
CALIBRAÇÃO**

Norma de Origem: NIT-DICLA-013

Folha: 2 / 2

ACREDITAÇÃO	GRUPO DE SERVIÇO	TIPO DE INSTALAÇÃO
716	PRESSÃO	(realizados nas instalações do cliente)

DESCRIÇÃO DO SERVIÇO	PARÂMETRO, FAIXA E MÉTODO	CAPACIDADE DE MEDIÇÃO E CALIBRAÇÃO (CMC)
MEDIÇÃO DE PRESSÃO E VÁCUO - PRINCÍPIO RELATIVO Manômetro Analógico	20,68 kPa até 200 kPa > 200 kPa até 3,5 MPa Método de comparação com Manômetro padrão	0,10% 0,12% 0,12%
Manômetro Digital	20,68 kPa até 200 kPa > 200 kPa até 3,5 MPa > 3,5 MPa até 35 MPa Método de comparação com Manômetro padrão	0,047% 0,044% 0,046%
Vacuômetro Analógico	98 kPa até 0 kPa Método de comparação com Vacuômetro padrão	0,21%
Vacuômetro Digital	98 kPa até 0 kPa Método de comparação com Vacuômetro padrão	0,064%

- A capacidade de medição e calibração (CMC) refere-se à menor incerteza que o Laboratório é capaz de obter, com uma probabilidade de abrangência ou nível de confiança de aproximadamente 95%. Caso o laboratório utilize mais de um método para realizar uma determinada calibração ou medição, a CMC se referirá ao método pelo qual o laboratório obtém a menor incerteza de medição. (Ver NIT-Dicla-021)
- A CMC identificada por um asterisco (*) não inclui todas as contribuições oriundas do instrumento ou padrão calibrado ou do dispositivo medido.
- O Laboratório poderá declarar em seus certificados de calibração, incertezas de medição maiores que a sua CMC, devido às contribuições relativas às propriedades ou características do padrão ou instrumento de medição calibrado.

"Este Escopo cancela e substitui a revisão emitida anteriormente"