



ESCOPO DA ACREDITAÇÃO - ABNT NBR ISO / IEC 17025 CALIBRAÇÃO

Norma de Origem: NIT-DICLA-013

Folha: 1 / 3

RAZÃO SOCIAL / DESIGNAÇÃO DO LABORATÓRIO

Megasteam Instrumentação & Mecânica Ltda / Megasteam

ACREDITAÇÃO	GRUPO DE SERVIÇO	TIPO DE INSTALAÇÃO
587	PRESSÃO	(realizados nas instalações permanentes)

DESCRIÇÃO DO SERVIÇO	PARÂMETRO, FAIXA E MÉTODO	CAPACIDADE DE MEDIÇÃO E CALIBRAÇÃO (CMC)
MEDIÇÃO DE PRESSÃO E VÁCUO - PRINCÍPIO RELATIVO Manômetro Analógico	1,4 kPa até 69 MPa Método de comparação direta	0,02 %
Manômetro Analógico Diferencial	1,4 kPa até 69 MPa Método de comparação direta	0,02 %
Manômetro Digital	1,4 kPa até 69 MPa Método de comparação direta	0,02 %
Manômetro Digital Diferencial	1,4 kPa até 69 MPa Método de comparação direta	0,02 %
Transdutor / Transmissor de Pressão com Saída em Unidade Elétrica	1,4 kPa até 69 MPa Método de comparação direta	0,02 %
Transdutor/Transmissor de Vácuo com Saída em Unidade Elétrica	1,4 kPa até 69 MPa Método de comparação direta	0,02 %
Vacuômetro Analógico	1,4 kPa até 83 kPa Método de comparação direta	0,02 %
Vacuômetro Digital	1,4 kPa até 83 kPa Método de comparação direta	0,02 %

- A capacidade de medição e calibração (CMC) refere-se à menor incerteza que o Laboratório é capaz de obter, com uma probabilidade de abrangência ou nível de confiança de aproximadamente 95%. Caso o laboratório utilize mais de um método para realizar uma determinada calibração ou medição, a CMC se referirá ao método pelo qual o laboratório obtém a menor incerteza de medição. (Ver NIT-Dicla-021)
- A CMC identificada por um asterisco (*) não inclui todas as contribuições oriundas do instrumento ou padrão calibrado ou do dispositivo medido.
- O Laboratório poderá declarar em seus certificados de calibração, incertezas de medição maiores que a sua CMC, devido às contribuições relativas às propriedades ou características do padrão ou instrumento de medição calibrado.

"Este Escopo cancela e substitui a revisão emitida anteriormente"

Em, 22/12/2022

**ESCOPO DA ACREDITAÇÃO - ABNT NBR ISO / IEC 17025
CALIBRAÇÃO**

Norma de Origem: NIT-DICLA-013

Folha: 2 / 3

ACREDITAÇÃO	GRUPO DE SERVIÇO	TIPO DE INSTALAÇÃO
587	PRESSÃO	(realizados nas instalações do cliente)

DESCRIÇÃO DO SERVIÇO	PARÂMETRO, FAIXA E MÉTODO	CAPACIDADE DE MEDIÇÃO E CALIBRAÇÃO (CMC)
MEDIÇÃO DE PRESSÃO E VÁCUO - PRINCÍPIO RELATIVO		
Manômetro Analógico	1,4 kPa até 69 MPa Método de comparação direta	0,02 %
Manômetro Analógico Diferencial	1,4 kPa até 69 MPa Método de comparação direta	0,02 %
Manômetro Digital	1,4 kPa até 69 MPa Método de comparação direta	0,02 %
Manômetro Digital Diferencial	1,4 kPa até 69 MPa Método de comparação direta	0,02 %
Transdutor / Transmissor de Pressão com Saída em Unidade Elétrica	1,4 kPa até 69 MPa Método de comparação direta	0,02 %
Transdutor/Transmissor de Vácuo com Saída em Unidade Elétrica	1,4 kPa até 83 kPa Método de comparação direta	0,02 %
Vacuômetro Analógico	1,4 kPa até 83 kPa Método de comparação direta	0,02 %
Vacuômetro Digital	1,4 kPa até 83 kPa Método de comparação direta	0,02 %

- A capacidade de medição e calibração (CMC) refere-se à menor incerteza que o Laboratório é capaz de obter, com uma probabilidade de abrangência ou nível de confiança de aproximadamente 95%. Caso o laboratório utilize mais de um método para realizar uma determinada calibração ou medição, a CMC se referirá ao método pelo qual o laboratório obtém a menor incerteza de medição. (Ver NIT-Dicla-021)
- A CMC identificada por um asterisco (*) não inclui todas as contribuições oriundas do instrumento ou padrão calibrado ou do dispositivo medido.
- O Laboratório poderá declarar em seus certificados de calibração, incertezas de medição maiores que a sua CMC, devido às contribuições relativas às propriedades ou características do padrão ou instrumento de medição calibrado.

"Este Escopo cancela e substitui a revisão emitida anteriormente"

**ESCOPO DA ACREDITAÇÃO - ABNT NBR ISO / IEC 17025
CALIBRAÇÃO**

Norma de Origem: NIT-DICLA-013

Folha: 3 / 3

ACREDITAÇÃO	GRUPO DE SERVIÇO	TIPO DE INSTALAÇÃO
587	PRESSÃO	(realizados em unidades móveis)

DESCRIÇÃO DO SERVIÇO	PARÂMETRO, FAIXA E MÉTODO	CAPACIDADE DE MEDIÇÃO E CALIBRAÇÃO (CMC)
MEDIÇÃO DE PRESSÃO E VÁCUO - PRINCÍPIO RELATIVO		
Manômetro Analógico	1,4 kPa até 69 MPa Método de comparação direta	0,02 %
Manômetro Analógico Diferencial	1,4 kPa até 69 MPa Método de comparação direta	0,02 %
Manômetro Digital	1,4 kPa até 69 MPa Método de comparação direta	0,02 %
Manômetro Digital Diferencial	1,4 kPa até 69 MPa Método de comparação direta	0,02 %
Transdutor / Transmissor de Pressão com Saída em Unidade Elétrica	1,4 kPa até 69 MPa Método de comparação direta	0,02 %
Transdutor/Transmissor de Vácuo com Saída em Unidade Elétrica	1,4 kPa até 83 kPa Método de comparação direta	0,02 %
Vacuômetro Analógico	1,4 kPa até 83 kPa Método de comparação direta	0,02 %
Vacuômetro Digital	1,4 kPa até 83 kPa Método de comparação direta	0,02 %

- A capacidade de medição e calibração (CMC) refere-se à menor incerteza que o Laboratório é capaz de obter, com uma probabilidade de abrangência ou nível de confiança de aproximadamente 95%. Caso o laboratório utilize mais de um método para realizar uma determinada calibração ou medição, a CMC se referirá ao método pelo qual o laboratório obtém a menor incerteza de medição. (Ver NIT-Dicla-021)
- A CMC identificada por um asterisco (*) não inclui todas as contribuições oriundas do instrumento ou padrão calibrado ou do dispositivo medido.
- O Laboratório poderá declarar em seus certificados de calibração, incertezas de medição maiores que a sua CMC, devido às contribuições relativas às propriedades ou características do padrão ou instrumento de medição calibrado.

"Este Escopo cancela e substitui a revisão emitida anteriormente"