



ESCOPO DA ACREDITAÇÃO - ABNT NBR ISO / IEC 17025 CALIBRAÇÃO

Norma de Origem: NIT-DICLA-013

Folha: 1 / 2

RAZÃO SOCIAL / DESIGNAÇÃO DO LABORATÓRIO

ICRAM - METROLOGIA INDUSTRIAL CIENTÍFICA LTDA. / ICRAM Metrologia Industrial e Científica

ACREDITAÇÃO	GRUPO DE SERVIÇO	TIPO DE INSTALAÇÃO
684	PRESSÃO	(realizados nas instalações permanentes)

DESCRIÇÃO DO SERVIÇO	PARÂMETRO, FAIXA E MÉTODO	CAPACIDADE DE MEDIÇÃO E CALIBRAÇÃO (CMC)
MEDIÇÃO DE PRESSÃO E VÁCUO - PRINCÍPIO RELATIVO Manômetro Analógico	0,1 a 689,47 kPa > 0,68 a 20,68 MPa > 20,68 a 99,97 MPa Método de comparação com Manômetro Padrão	0,027% 0,021% 0,028%
Manômetro Digital	0,1 a 689,47 kPa > 0,68 a 20,68 MPa > 20,68 a 99,97 MPa Método de comparação com Manômetro Padrão	0,027% 0,021% 0,028%
Vacuômetro Analógico	-89,63 a -0,1 kPa Método de comparação com Vacuômetro Padrão.	0,047%
Vacuômetro Digital	-89,63 a -0,1 kPa Método de comparação com Vacuômetro Padrão.	0,047%

- > A capacidade de medição e calibração (CMC) refere-se à menor incerteza que o Laboratório é capaz de obter, com uma probabilidade de abrangência ou nível de confiança de aproximadamente 95%. Caso o laboratório utilize mais de um método para realizar uma determinada calibração ou medição, a CMC se referirá ao método pelo qual o laboratório obtém a menor incerteza de medição. (Ver NIT-Dicla-021)
- > A CMC identificada por um asterisco (*) não inclui todas as contribuições oriundas do instrumento ou padrão calibrado ou do dispositivo medido.
- > O Laboratório poderá declarar em seus certificados de calibração, incertezas de medição maiores que a sua CMC, devido às contribuições relativas às propriedades ou características do padrão ou instrumento de medição calibrado.

"Este Escopo cancela e substitui a revisão emitida anteriormente"

Em, 25/08/2020

**ESCOPO DA ACREDITAÇÃO - ABNT NBR ISO / IEC 17025
CALIBRAÇÃO**

Norma de Origem: NIT-DICLA-013

Folha: 2 / 2

ACREDITAÇÃO	GRUPO DE SERVIÇO	TIPO DE INSTALAÇÃO
684	PRESSÃO	(realizados nas instalações do cliente)

DESCRIÇÃO DO SERVIÇO	PARÂMETRO, FAIXA E MÉTODO	CAPACIDADE DE MEDIÇÃO E CALIBRAÇÃO (CMC)
MEDIÇÃO DE PRESSÃO E VÁCUO - PRINCÍPIO RELATIVO		
Manômetro Analógico	0,1 a 689,47 kPa > 0,68 a 20,68 MPa > 20,68 a 99,97 MPa Método de comparação com Manômetro Padrão	0,027% 0,021% 0,028%
Manômetro Digital	0,1 a 689,47 kPa > 0,68 a 20,68 MPa > 20,68 a 99,97 MPa Método de comparação com Manômetro Padrão	0,027% 0,021% 0,028%
Vacuômetro Analógico	-89,63 a -0,1 kPa Método de comparação com Vacuômetro Padrão.	0,047%
Vacuômetro Digital	-89,63 a -0,1 kPa Método de comparação com Vacuômetro Padrão.	0,047%

- A capacidade de medição e calibração (CMC) refere-se à menor incerteza que o Laboratório é capaz de obter, com uma probabilidade de abrangência ou nível de confiança de aproximadamente 95%. Caso o laboratório utilize mais de um método para realizar uma determinada calibração ou medição, a CMC se referirá ao método pelo qual o laboratório obtém a menor incerteza de medição. (Ver NIT-Dicla-021)
- A CMC identificada por um asterisco (*) não inclui todas as contribuições oriundas do instrumento ou padrão calibrado ou do dispositivo medido.
- O Laboratório poderá declarar em seus certificados de calibração, incertezas de medição maiores que a sua CMC, devido às contribuições relativas às propriedades ou características do padrão ou instrumento de medição calibrado.

"Este Escopo cancela e substitui a revisão emitida anteriormente"