



# ESCOPO DA ACREDITAÇÃO - ABNT NBR ISO / IEC 17025 CALIBRAÇÃO

Norma de Origem: NIT-DICLA-013

Folha: 1 / 2

## RAZÃO SOCIAL / DESIGNAÇÃO DO LABORATÓRIO

MECALAB TECNOLOGIA EM SISTEMAS DE MEDIÇÃO LTDA / MECALAB TECNOLOGIA EM SISTEMAS DE MEDIÇÃO LTDA

ACREDITAÇÃO	GRUPO DE SERVIÇO	TIPO DE INSTALAÇÃO
558	DIMENSIONAL	(realizados nas instalações permanentes)

DESCRIÇÃO DO SERVIÇO	PARÂMETRO, FAIXA E MÉTODO	CAPACIDADE DE MEDIÇÃO E CALIBRAÇÃO (CMC)
<b>INSTRUMENTOS E GABARITOS DE MEDIÇÃO DE COMPRIMENTO</b>		
Medidor de Altura	Até 300 mm > 300 até 500 mm > 500 até 600 mm	0,003 mm 0,004 mm 0,005 mm
Micrômetro de Profundidade	Até 100 mm	0,002 mm
Micrômetro Externo	Até 300 mm	0,002 mm
Paquímetro	Até 600 mm	0,01 mm
Relógio Comparador	Até 25 mm	0,002 mm

- > A capacidade de medição e calibração (CMC) refere-se à menor incerteza que o Laboratório é capaz de obter, com uma probabilidade de abrangência ou nível de confiança de aproximadamente 95%. Caso o laboratório utilize mais de um método para realizar uma determinada calibração ou medição, a CMC se referirá ao método pelo qual o laboratório obtém a menor incerteza de medição. (Ver NIT-Dicla-021)
- > A CMC identificada por um asterisco (\*) não inclui todas as contribuições oriundas do instrumento ou padrão calibrado ou do dispositivo medido.
- > O Laboratório poderá declarar em seus certificados de calibração, incertezas de medição maiores que a sua CMC, devido às contribuições relativas às propriedades ou características do padrão ou instrumento de medição calibrado.

"Este Escopo cancela e substitui a revisão emitida anteriormente"

Em, 14/10/2014

ESCOPO DA ACREDITAÇÃO - ABNT NBR ISO / IEC 17025  
CALIBRAÇÃO

Norma de Origem: NIT-DICLA-013

Folha: 2 / 2

ACREDITAÇÃO	GRUPO DE SERVIÇO	TIPO DE INSTALAÇÃO
558	DIMENSIONAL	(realizados nas instalações do cliente)

DESCRIÇÃO DO SERVIÇO	PARÂMETRO, FAIXA E MÉTODO	CAPACIDADE DE MEDIÇÃO E CALIBRAÇÃO (CMC)
<b>INSTRUMENTOS E GABARITOS DE MEDIÇÃO DE COMPRIMENTO</b> Medidor de Altura	Até 300 mm > 300 até 500 mm > 500 até 600 mm	0,003 mm 0,004 mm 0,005 mm
Micrômetro de Profundidade	Até 100 mm	0,002 mm
Micrômetro Externo	Até 300 mm	0,002 mm
Paquímetro	Até 600 mm	0,01 mm
Relógio Comparador	Até 25 mm	0,002 mm
<b>ACREDITAÇÃO CANCELADA</b>		

- A capacidade de medição e calibração (CMC) refere-se à menor incerteza que o Laboratório é capaz de obter, com uma probabilidade de abrangência ou nível de confiança de aproximadamente 95%. Caso o laboratório utilize mais de um método para realizar uma determinada calibração ou medição, a CMC se referirá ao método pelo qual o laboratório obtém a menor incerteza de medição. (Ver NIT-Dicla-021)
- A CMC identificada por um asterisco (\*) não inclui todas as contribuições oriundas do instrumento ou padrão calibrado ou do dispositivo medido.
- O Laboratório poderá declarar em seus certificados de calibração, incertezas de medição maiores que a sua CMC, devido às contribuições relativas às propriedades ou características do padrão ou instrumento de medição calibrado.

"Este Escopo cancela e substitui a revisão emitida anteriormente"