



**MINISTÉRIO DO MEIO AMBIENTE E MUDANÇA DO CLIMA**  
**INSTITUTO CHICO MENDES DE CONSERVAÇÃO DA BIODIVERSIDADE**  
**PARQUE NACIONAL DE UBAJARA**

Rodovia da Confiança - CE 187, - Bairro Horto Florestal - Ubajara - CEP 62350-000

Telefone: (83) 9156-6738

**COMISSÃO DE CONDUÇÃO DO PROCESSO SELETIVO SIMPLIFICADO PARA CONTRATAÇÃO DE AGENTES**  
**TEMPORÁRIOS AMBIENTAIS - ATA**  
**ATA DE HOMOLOGAÇÃO DO RESULTADO FINAL DO PROCESSO SELETIVO**

Aos 17 (dezesete) dias do mês de outubro de 2025, na Sede Administrativa do Parque Nacional de Ubajara, na Rodovia da Confiança - CE 187, s/nº, Horto Florestal, Ubajara/CE, às 16:00h, reuniram-se de modo presencial os servidores públicos: Francisco Humberto Sousa Bezerra, Técnico Ambiental, matrícula SIAPE 0680270 e Luciana Aires Barreira de Amorim, Analista Ambiental, matrícula SIAPE 1513270, e de forma virtual Diego Bezerra Rodrigues, Chefe do Parque Nacional de Ubajara, matrícula SIAPE 2169653, integrantes da Comissão de Condução do Processo Seletivo Simplificado para Contratação de Agentes Temporários Ambientais - ATA para o Parque Nacional de Ubajara, designados pela Portaria nº 1966, de 25 de junho de 2024.

A reunião teve como objetivos: analisar a interposição de recursos da Etapa 3 (Entrevista) e homologar o resultado final do processo seletivo para contratação de Agente Temporário Ambiental - ATA.

Considerando que **não houve interposição de recursos** por nenhum candidato sobre a Ata 022247868, com os resultados da Etapa 3 - Entrevista, realizada em 15/09/2023, às 10:30h, conforme documento SEI nº 022251269, considerando ainda os itens do Edital 021764081: "5.3. A contratação obedecerá à ordem de classificação final obtida pelo somatório de todas as etapas pontuáveis e realizadas na seleção."; "2.1. O cadastro reserva será composto de até 6 (seis) vezes o número total de vagas."; "5.5. O candidato aprovado e não classificado dentro do número de vagas comporá o cadastro reserva.", a presente comissão RESOLVE:

**HOMOLOGAR o resultado final do processo seletivo** para Contratação de Agentes Temporários Ambientais - ATA, conforme a ordem de classificação apresentada no documento SEI nº 022299901, descrita no quadro síntese abaixo:

**01 vaga - Área Temática: Gestão de Unidade de Conservação, Nível III, Duração do contrato: 24 meses, Parque Nacional de Ubajara.**

Classificação	Nome do(a) Candidato(a)	Etapa 1 - Análise Curricular	Etapa 2 - THE	Etapa 3 - Entrevista	Pontuação Total	Resultado Final
1	Isaira Alves de Sousa	21,0	99,0	39,7	159,7	Aprovada - Selecionada
2	Breno da Costa Feitosa	25,4	98,8	34,3	158,5	Aprovado - Cadastro reserva
3	Maiara Evaristo Torres	23,8	93,8	33,0	150,6	Aprovada - Cadastro reserva
4	Francisco Willems da Silva Pereira	57,0	54,0	25,0	136,0	Aprovado - Cadastro reserva
5	Deângelos Cavalcante Martins	20,0	86,6	26,7	133,3	Aprovado - Cadastro reserva
6	Fabício Pereira da Silva	31,0	63,8	27,0	121,8	Aprovado - Cadastro reserva

**CONVOCAR** a candidata aprovada e selecionada, conforme relação acima, para apresentar a documentação complementar para fins de contratação no dia 27/10/2025, nos horários de 07:30 às 11:00 e de 13:30 às 17:00, na Sede Administrativa do Parque Nacional de Ubajara, situada na Rodovia da Confiança - CE 187, Bairro Horto Florestal - Ubajara/CE.

Nada mais havendo a ser tratado, foi lavrada a presente ata que vai assinada pelos membros da comissão.

**DIEGO BEZERRA RODRIGUES**

Presidente da comissão  
Portaria nº 1966 de 26 de junho de 2024

**FRANCISCO HUMBERTO SOUSA BEZERRA**

**LUCIANA AIRES BARREIRA DE AMORIM**

Membro da comissão  
Portaria nº 1966 de 26 de junho de 2024



Documento assinado eletronicamente por **Diego Bezerra Rodrigues, Chefe**, em 20/10/2025, às 16:06, conforme art. 1º, III, "b", da Lei 11.419/2006.



Documento assinado eletronicamente por **Luciana Aires Barreira De Amorim, Analista Ambiental**, em 20/10/2025, às 16:20, conforme art. 1º, III, "b", da Lei 11.419/2006.



Documento assinado eletronicamente por **Francisco Humberto Sousa Bezerra, Técnico(a) Ambiental**, em 21/10/2025, às 07:42, conforme art. 1º, III, "b", da Lei 11.419/2006.



A autenticidade do documento pode ser conferida no site <https://sei.icmbio.gov.br/autenticidade> informando o código verificador **022297579** e o código CRC **7A627203**.