



MINISTÉRIO DO MEIO AMBIENTE E MUDANÇA DO CLIMA
INSTITUTO CHICO MENDES DE CONSERVAÇÃO DA BIODIVERSIDADE
PARQUE NACIONAL DE UBAJARA

Rodovia da Confiança - CE 187, - Bairro Horto Florestal - Ubajara - CEP 62350-000

Telefone: (83) 9156-6738

COMISSÃO DE CONDUÇÃO DO PROCESSO SELETIVO SIMPLIFICADO PARA
CONTRATAÇÃO DE AGENTES TEMPORÁRIOS AMBIENTAIS - ATA
ATA DE HOMOLOGAÇÃO DO RESULTADO FINAL DA ETAPA 3

Aos 09 (nove) dias do mês de outubro de 2025, na Sede Administrativa do Parque Nacional de Ubajara, na Rodovia da Confiança - CE 187, s/nº, Horto Florestal, Ubajara/CE, às 15:30h, reuniram-se de modo presencial os servidores públicos: Diego Bezerra Rodrigues, Chefe do Parque Nacional de Ubajara, matrícula Siape 2169653, Francisco Humberto Sousa Bezerra, Técnico Ambiental, matrícula Siape 0680270 e Luciana Aires Barreira de Amorim, Analista Ambiental, matrícula Siape 1513270, integrantes da Comissão de Condução do Processo Seletivo Simplificado para Contratação de Agentes Temporários Ambientais - ATA para o Parque Nacional de Ubajara, designados pela Portaria nº 1966, de 25 de junho de 2024.

A reunião teve como objetivos: Homologar o resultado preliminar da Etapa 3 (Entrevista) do processo seletivo para contratação de Agente Temporário Ambiental - ATA.

Após a realização da Etapa 3 - Entrevista dos candidatos, realizada no dia 07/10/2025, às 09:00h, nesta Unidade, e orientados pelo Edital de Seleção (SEI 021764081), a presente Comissão resolve:

HOMOLOGAR o seguinte **resultado preliminar da Etapa 3** da seleção para Contratação de Agentes Temporários Ambientais - ATA, conforme a ordem de classificação apresentada no documento SEI nº 022251269, descrito no quadro síntese abaixo:

01 vaga - Área Temática: Gestão de Unidade de Conservação, Nível III, Duração do contrato: 24 meses, Parque Nacional de Ubajara.

Etapa 3 - Entrevista		
Classificação	Nome do(a) Candidato(a)	Pontuação
1	Isaira Alves de Sousa	39,7
2	Breno da Costa Feitosa	34,3
3	Maiara Evaristo Torres	33,0
4	Fabício Pereira da Silva	27,0
5	Deângelos Cavalcante Martins	26,7
6	Francisco Willems da Silva Pereira	25,0

O(a) candidato(a) que desejar interpor recurso o prazo é até o dia 16/10/2025. O recurso deverá ser interposto em formato físico, na sede administrativa do PARNA Ubajara, situado à Rodovia da Confiança - CE 187, Bairro Horto Florestal - Ubajara/CE.

Nada mais havendo a ser tratado, foi lavrada a presente ata que vai assinada pelos membros da comissão.

DIEGO BEZERRA RODRIGUES

Presidente da comissão
Portaria nº 1966 de 26 de junho de 2024

FRANCISCO HUMBERTO SOUSA BEZERRA

Membro da comissão
Portaria nº 1966 de 26 de junho de 2024

LUCIANA AIRES BARREIRA DE AMORIM

Membro da comissão
Portaria nº 1966 de 26 de junho de 2024



Documento assinado eletronicamente por **Diego Bezerra Rodrigues, Chefe**, em 10/10/2025, às 11:02, conforme art. 1º, III, "b", da Lei 11.419/2006.



Documento assinado eletronicamente por **Luciana Aires Barreira De Amorim, Analista Ambiental**, em 10/10/2025, às 11:08, conforme art. 1º, III, "b", da Lei 11.419/2006.



Documento assinado eletronicamente por **Francisco Humberto Sousa Bezerra, Técnico(a) Ambiental**, em 10/10/2025, às 11:12, conforme art. 1º, III, "b", da Lei 11.419/2006.



A autenticidade do documento pode ser conferida no site <https://sei.icmbio.gov.br/autenticidade> informando o código verificador **022247868** e o código CRC **CF1ADE51**.