

# **Boletim de Serviço**

**Nº 308, 17 de novembro de 2020**

**Hospital Escola da  
Universidade  
Federal de Pelotas-  
HE-UFPel**

**EMPRESA BRASILEIRA DE SERVIÇOS HOSPITALARES**  
**HOSPITAL ESCOLA DA UNIVERSIDADE FEDERAL DE PELOTAS**  
Rua Professor Araújo, 538 – Centro | CEP: 96020.360  
Pelotas-RS | Telefone: (53) 32844900 | [www.heufpel.com.br](http://www.heufpel.com.br)

**OSWALDO DE JESUS FERREIRA**  
Presidente

**EDUARDO CHAVES VIEIRA**  
Diretor Vice-Presidente Executivo

**SAMANTA WINCK MADRUGA**  
Superintendente/ HE-UFPe

**DANIELLE NOLASCO ZAFFALON**  
Gerente Administrativo / HE-UFPe  
(Substituta)

**CAROLINA ZIEBELL**  
Gerente de Atenção à Saúde / HE-UFPe

**BEATRIZ FARIAS VOGT**  
Gerente de Ensino e Pesquisa / HE-UFPEL  
Superintendente/substituta

**SUMÁRIO**

<b>SUPERINTENDÊNCIA.....</b>	<b>4</b>
<b>NOMEAÇÃO DE EQUIPE DE PLANEJAMENTO.....</b>	<b>4</b>
Portaria-SEI nº 513.....	4
Portaria-SEI nº 514.....	4

**SUPERINTENDÊNCIA**

**NOMEAÇÃO EQUIPE DE PLANEJAMENTO**

**Portaria-SEI nº 513, de 17 de novembro de 2020.**

A Superintendente Substituta do Hospital Escola, da Universidade Federal de Pelotas, filial da Ebserh, no uso de suas atribuições, conforme Portaria nº 385, de 18 de abril de 2019, publicada no Boletim de Serviço nº 570, de 22 de abril de 2019, e tendo em vista a delegação de competência prevista na Portaria nº 08, de 09 de janeiro de 2019, da Ebserh, publicada no Boletim nº 518 de 09 de janeiro de 2019, resolve:

Art. 1º Nomear a Equipe de Planejamento para aquisição de medicamentos para enfrentamento da Covid-19, do processo nº 23762.018176/2020-53, para atender às necessidades do Hospital Escola da UFPEL - EBSEH Filial, conforme abaixo:

- I. Camila Perceu Gautério - Chefe da Unidade de Abastecimento e Dispensação Farmacêutica, matrícula Siape nº 1522786;
- II. Danilo Roloff Wilke - Chefe da Unidade de Compras, matrícula Siape nº 2412523;
- III. Jocelaine da Silva Simões - Assistente Administrativo, matrícula Siape nº 2285409;
- IV. Kátia Leston Bacelo - Chefe do Setor de Farmácia, matrícula Siape nº 2459258.

Art 2º A participação nas atividades dessa equipe não enseja remuneração de qualquer espécie, sendo consideradas serviço público relevante.

Art. 3º Esta Portaria entra em vigor na data de sua publicação.

(assinado eletronicamente)  
Beatriz Farias Vogt  
Superintendente/substituta

**NOMEAÇÃO EQUIPE DE PLANEJAMENTO**

**Portaria-SEI nº 514, de 17 de novembro de 2020.**

A Superintendente Substituta do Hospital Escola, da Universidade Federal de Pelotas, filial da Ebserh, no uso de suas atribuições, conforme Portaria nº 385, de 18 de abril de 2019, publicada no Boletim de Serviço nº 570, de 22 de abril de 2019, e tendo em vista a delegação de competência prevista na Portaria nº 08, de 09 de janeiro de 2019, da Ebserh, publicada no Boletim nº 518 de 09 de janeiro de 2019, resolve:

Art. 1º Nomear a Equipe de Planejamento para aquisição de Bisacodil 5mg, Isossorbida 10mg e Prometazina 25mg, do processo nº 23762.017356/2020-18, para atender às necessidades do Hospital Escola da UFPEL - EBSEH Filial, conforme abaixo:

- I. Camila Cadore – Farmacêutica, matrícula Siape nº 2412499;
- II. Camila Perceu Gautério - Chefe da Unidade de Abastecimento e Dispensação Farmacêutica, matrícula Siape nº 1522786;
- III. Danilo Roloff Wilke - Chefe da Unidade de Compras, matrícula Siape nº 2412523;
- IV. Letícia Schmalfluss Correa - Chefe do Setor de Suprimentos/substituta, matrícula Siape nº 2412498.

Art 2º A participação nas atividades dessa equipe não enseja remuneração de qualquer espécie, sendo consideradas serviço público relevante.

Art. 3º Esta Portaria entra em vigor na data de sua publicação.

(assinado eletronicamente)  
Beatriz Farias Vogt  
Superintendente/substituta