

HOSPITAL DE CLÍNICAS DA UNIVERSIDADE FEDERAL DO TRIÂNGULO MINEIRO
Avenida Getúlio Guaritá, nº 130 - Bairro Abadia
Uberaba-MG, CEP 38025-440
- <http://hcuftm.hubrasil.gov.br/>

Portaria - SEI nº 137, de 08 de julho de 2026.

A superintendente do Hospital de Clínicas da Universidade Federal do Triângulo Mineiro, no uso de sua competência que lhe foi subdelegada pela Portaria-SEI n.º 8, de 9 de janeiro de 2019, do presidente da HU Brasil, resolve:

Art. 1º Designar Carlos Batista Miranda Neto, gerente do Projeto Local do Tema Estratégico DESENVOLVIMENTO INSTITUCIONAL, como coordenador; Lethicia Borges Oliveira, apoio do gerente do Projeto Local do Tema Estratégico Desenvolvimento Institucional, como vice-coordenadora; e os seguintes representantes de equipe multiprofissional, como membros: Elisamar Cristina Pereira Caetano, Euripedes Rogerio dos Santos Camilo, Fernando Eduardo Resende Mattioli, João Pedro Marra dos Santos, Joilson Meneguci e Marisley Francisco para comporem a Equipe de Gerenciamento do Projeto Local do Tema Estratégico DESENVOLVIMENTO INSTITUCIONAL do Plano Diretor Estratégico 2024-2028 do Hospital de Clínicas da Universidade Federal do Triângulo Mineiro.

Art. 2º Esta Portaria entra em vigor na data de sua assinatura, altera a Portaria SEI nº 240, de 03 de setembro de 2024.



Documento assinado eletronicamente por **Rodrigo Juliano Molina, Superintendente, Substituto(a)**, em 21/07/2026, às 14:38, conforme horário oficial de Brasília, com fundamento no art. 6º, caput, do [Decreto nº 8.539, de 8 de outubro de 2015](#).



A autenticidade deste documento pode ser conferida no site https://sei.ebserh.gov.br/sei/controlador_externo.php?acao=documento_conferir&id_orgao_acesso_externo=0, informando o código verificador **62669711** e o código CRC **DDA53C74**.

Referência: Processo nº 23521.000140/2026-41 SEI nº 62669711