

HOSPITAL DE CLÍNICAS DA UNIVERSIDADE FEDERAL DO TRIÂNGULO MINEIRO
Avenida Getúlio Guaritá, nº 130 - Bairro Abadia
Uberaba-MG, CEP 38025-440
- <http://hcuftm.hubrasil.gov.br/>

Portaria - SEI nº 180, de 18 de agosto de 2026.

A superintendente do Hospital de Clínicas da Universidade Federal do Triângulo Mineiro no uso da subdelegação de competência que lhe foi conferida pela Portaria-SEI n.º 8, de 9 de janeiro de 2019, do presidente da HU Brasil, resolve:

Art. 1º Designar Fernando Lopes de Sousa, médico onco-hematologista, como coordenador; Ana Laura Neves Mendonça, médica Oncologista Pediátrica, como vice-coordenadora; Monalisa Nogueira Costa, médica oncologista clínica; Rosekeila Simões Nomelini, representante da Onco-Ginecologia; Silvia Maria Quintana Castro e Carolina Azevedo Rodrigues Guimarães Tibo, representantes da Farmácia Oncológica; Larissa Emmanuele Cardoso e Milena de Almeida Giacon Barna, representantes da Enfermagem Oncológica, para comporem a Equipe Multiprofissional em Terapia Antineoplásica do Hospital de Clínicas da Universidade Federal do Triângulo Mineiro.

Art. 2º Esta Portaria-SEI entra em vigor na data de sua assinatura e altera a Portaria - SEI nº 117, de 04 de julho de 2025.



Documento assinado eletronicamente por **Luciana de Almeida Silva Teixeira, Superintendente**, em 18/08/2026, às 09:13, conforme horário oficial de Brasília, com fundamento no art. 6º, caput, do [Decreto nº 8.539, de 8 de outubro de 2015](#).



A autenticidade deste documento pode ser conferida no site https://sei.ebserh.gov.br/sei/controlador_externo.php?acao=documento_conferir&id_orgao_acesso_externo=0, informando o código verificador **64074263** e o código CRC **CAB00C0D**.

Referência: Processo nº 23521.000140/2026-41 SEI nº 64074263