

## GERÊNCIA REGIONAL DE ADMINISTRAÇÃO NO GOIÁS E TOCANTINS

## AVISO DE CHAMAMENTO PÚBLICO Nº 1/2022

A GERÊNCIA REGIONAL DE ADMINISTRAÇÃO DO MINISTÉRIO DA ECONOMIA EM GOIÁS E TOCANTINS - GRA-GO/TO, torna público o presente Chamamento Público para possível locação de imóvel visando instalação e funcionamento da Controladoria Geral da União no Estado de Tocantins - CGU-TO. O imóvel deverá atender às especificações constantes no Edital de Chamamento Público, disponível em até 12 horas úteis após a solicitação, por intermédio do e-mail [licitacoes.go.samf@economia.gov.br](mailto:licitacoes.go.samf@economia.gov.br). As propostas serão recebidas até o dia 07/12/2022 às 17h, horário de Brasília preferencialmente pelo e-mail [licitacoes.go.samf@economia.gov.br](mailto:licitacoes.go.samf@economia.gov.br) ou, pessoalmente, no Setor de Recursos Logísticos da GRA-GO/TO, na Nona Avenida, quadra A-34, lote 01/11, Setor Leste Universitário, CEP 74.603-010, Goiânia - GO. Até a data limite de apresentação da proposta, os interessados poderão retirar a proposta enviada ou alterá-la. Dúvidas e esclarecimentos serão sanados no endereço eletrônico [licitacoes.go.samf@economia.gov.br](mailto:licitacoes.go.samf@economia.gov.br).

A COMISSÃO

## GERÊNCIA REGIONAL DE ADMINISTRAÇÃO NO MATO GROSSO DO SUL

## AVISO DE LICITAÇÃO

## PREGÃO ELETRÔNICO Nº 2/2022 - UASG 170106

Nº Processo: 11597100140202254. Objeto: O objeto da presente licitação é a escolha da proposta mais vantajosa para o registro de preços para a eventual contratação de serviços de manutenção predial corretiva, com fornecimento de peças, equipamentos e materiais e mão-de-obra, descritos no Sistema Nacional de Pesquisa de Custos e Índices da Construção Civil, doravante denominada SINAPI, POR MEIO DE DEMANDA.. Total de Itens Licitados: 3. Edital: 22/11/2022 das 09h30 às 12h00 e das 13h00 às 16h30. Endereço: Rua Pimenta Bueno, Nº 139, Bairro Amambai, - Campo Grande/MS ou <https://www.gov.br/compras/edital/170106-5-00002-2022>. Entrega das Propostas: a partir de 22/11/2022 às 09h30 no site [www.gov.br/compras](http://www.gov.br/compras). Abertura das Propostas: 05/12/2022 às 09h30 no site [www.gov.br/compras](http://www.gov.br/compras). Informações Gerais: .

EDSON HIDEO MITANI  
Contador

(SIASNet - 18/11/2022) 170106-00001-2022NE800001

## SUPERINTENDÊNCIA REGIONAL DE ADMINISTRAÇÃO EM SÃO PAULO

## EXTRATO DE TERMO ADITIVO Nº 1/2022 - UASG 170131

Número do Contrato: 161/2021.

Nº Processo: 10880.101730/2021-55.

Pregão. Nº 24/2021. Contratante: SUPERINTENDENCIA REG. ADM. DO ME - SAO PAULO. Contratado: 11.320.576/0001-52 - SUPER ESTAGIOS LTDA. Objeto: Prorrogação da vigência contratual de 04/11/2022 a 03/11/2023. Vigência: 04/11/2022 a 03/11/2023. Valor Total Atualizado do Contrato: R\$ 45.020,88. Data de Assinatura: 31/10/2022.

(COMPRAISNET 4.0 - 31/10/2022).

## SUPERINTENDÊNCIA REGIONAL DE ADMINISTRAÇÃO NA BAHIA

RESULTADO DE JULGAMENTO  
PREGÃO Nº 10/2022

A SRA/BA comunica aos interessados o resultado do Pregão Eletrônico nº 10/2022. Empresa vencedora- Grupos 01,02,09 e 10 - TELEFONICA BRASIL S.A, CNPJ nº02.558.157/0001-62, pelo seguintes lances: Grupo 01 - R\$ 33.655,9202; Grupo 02 - R\$13.320,0003; Grupo 09 R\$ 5.054,4003; Grupo 10-R\$ 25.444,8003. Os Grupos 03 a 08 e 11 a 29 foram cancelados no julgamento.

ELTON MONTALVAO  
Pregoeiro SRA/BA

(SIDEC - 21/11/2022) 380918-00001-2022NE810001

## SUPERINTENDÊNCIA REGIONAL DE ADMINISTRAÇÃO NO CEARÁ

## EXTRATO DE APOSTILAMENTO Nº 1/2022 - UASG 170038

Número do Contrato: 12/2020.

Nº Processo: 10380.100533/2019-35.

Contratante: SUPERINTENDENCIA REG. ADM. DO ME - CEARA. Contratado: 11.517.550/0001-07 - FABRICA GESTAO DE PESSOAS E SERVICOS DE APOIO EIRELI. Objeto: Repactuar a partir de 1º de janeiro de 2022 o valor mensal do termo de contrato nº 12/2020 firmado entre união por intermédio da superintendência regional de administração do ministério da economia no ceará e a empresa fábrica gestão de pessoas e serviços de apoio eireli epp - cnpj 11.517.550/0001-07 em 25/06/2022 tendo como objeto a prestação dos serviços terceirizados de recepção, de natureza continuada, a serem prestados no edifício sede da superintendência regional de administração do ministério da economia no ceará (sra-me/ce). O valor mensal da contratação passa de R\$ 6.256,82 (seis mil duzentos e cinquenta e seis reais e oitenta e dois centavos) para R\$ 6.845,54 (seis mil oitocentos e quarenta e cinco reais e cinquenta e quatro centavos), entre 01/01/2022 e 14/01/2022, e para R\$ 6.873,38 (seis mil oitocentos e setenta e três reais e trinta e oito centavos), a partir de 15/01/2022.. Vigência: 01/07/2020 a 01/07/2023. Valor Total Atualizado do Contrato: R\$ 82.480,56. Data de Assinatura: 21/11/2022.

(COMPRAISNET 4.0 - 21/11/2022).

## EXTRATO DE APOSTILAMENTO Nº 1/2022 - UASG 170038

Número do Contrato: 5/2021.

Nº Processo: 10380.100415/2020-61.

Contratante: SUPERINTENDENCIA REG. ADM. DO ME - CEARA. Contratado: 72.424.062/0001-31 - PRIMARE ENGENHARIA LTDA. Objeto: Repactuar a partir de 15 de janeiro de 2022 e reajustar a partir de 21 de junho de 2022 o valor mensal do termo de contrato nº 05/2021 firmado entre união por intermédio da superintendência regional de administração do ministério da economia no ceará e a empresa primare engenharia ltda, inscrita no cnpj/mf sob o nº 72.424.062/0001-31, em 12/07/2022 tendo como objeto a prestação dos serviços de operação, de manutenção preventiva e corretiva, de instalação e desinstalação, com fornecimento de peças/componentes/acessórios/dispositivos e insumos novos e originais, sob demanda, nas centrais, mini centrais condicionadoras de ar, aparelhos condicionadores de ar tipo janelero, splits, cassete e exaustores do edifício sede do me/ce, nas condições estabelecidas no termo de referência, anexo do edital. O valor mensal da contratação passa de R\$ 82.536,53 (oitenta e dois mil quinhentos e trinta e seis reais e cinquenta e três centavos) para R\$ 82.622,93 (oitenta e dois mil seiscentos e vinte e dois reais e noventa e três centavos), entre 15/01/2022 e 28/02/2022, para 86.945,25 (oitenta e seis mil novecentos e quarenta e cinco reais e vinte e cinco centavos), entre 01/03/2022 e 20/06/2022, e para R\$ 92.170,47 (noventa e dois mil cento e setenta reais e quarenta e sete centavos) entre 21/06/2022 e 11/07/2022; e de R\$ 82.275,23 (oitenta e dois mil duzentos e setenta e cinco reais e vinte e três centavos) para R\$ 91.851,78 (noventa e um mil oitocentos e cinquenta e um reais e setenta e oito centavos), a partir de 12/07/2022.. Vigência: 12/07/2021 a 12/07/2023. Valor Total Atualizado do Contrato: R\$ 1.102.221,36. Data de Assinatura: 17/11/2022.

(COMPRAISNET 4.0 - 17/11/2022).

## SUPERINTENDÊNCIA REGIONAL DE ADMINISTRAÇÃO NO PARANÁ

## AVISO DE AUTORIZAÇÃO

Autorização Pagamento Despesas Condominiais  
Processo nº 10980.101459/2020-49

Considerando a instrução do processo 10980.101459/2020-49, da SUPERINTENDÊNCIA REGIONAL DE ADMINISTRAÇÃO DO MINISTÉRIO DA ECONOMIA NO PARANÁ, CNPJ 00.394.460/0016-28, com a finalidade de regularização das despesas condominiais do imóvel de propriedade da União, constituído por uma loja sob nº 02, localizada no pavimento térreo do Edifício Maninho Colleone, com entrada pela Rua Theodoro Rosas nº 851, área construída de 162,57m<sup>2</sup>, área útil de 129,73m<sup>2</sup>, área comum de 27,40m<sup>2</sup>, fração ideal do solo de 0,05271 e quota do terreno de 30,43m<sup>2</sup>, matrícula 9.620, RIP nº 7777.00046.500-4, cuja destinação se refere à instalação da Gerência Regional do Trabalho de Ponta Grossa, unidade da Superintendência Regional do Trabalho no Estado do Paraná - SRTb/PR. Considerando a existência de crédito orçamentário e a despesa estar contemplada no planejamento do exercício financeiro, constatada a regularidade do processo e obediência aos princípios da administração pública, bem como aos princípios norteadores das contratações e da geração de despesa pública, autoriza-se a realização dos pagamentos mensais em favor do CONDOMÍNIO EDIFÍCIO MANINHO COLLEONE, inscrito no CNPJ sob nº 84.792.761/0001-13, com emissão de empenho estimativo, na modalidade não se aplica e estrutura orçamentária: Programa de Trabalho 11.122.0032.4815.0001, Plano de Trabalho Resumido 204647, Fonte 0180570001, Plano Interno S6.4.10.SRA, Natureza de Despesa 339039-02 e Unidade Gestora Responsável 380944. Fundamento Legal: Lei 8.666/93 e suas alterações.

Curitiba-PR, 18 de novembro de 2022  
REGINA MARIA LOVATO DE OLIVEIRA  
Superintendente

## SUPERINTENDÊNCIA REGIONAL DE ADMINISTRAÇÃO NO RIO DE JANEIRO

## EXTRATO DE APOSTILAMENTO Nº 2/2022 - UASG 170114

Número do Contrato: 18/2020.

Nº Processo: 10768.101357/2020-48.

Contratante: SUPERINTENDENCIA REG.ADM.DO ME-RIO DE JANEIRO. Contratado: 01.806.684/0001-86 - STARMED TECNOLOGIA HOSPITALAR LTDA. Objeto: Reajuste/2022 d o contrato nº 18/2020. Vigência: 04/12/2020 a 04/12/2022. Valor Total Atualizado do Contrato: R\$ 21.210,00. Data de Assinatura: 17/11/2022.

(COMPRAISNET 4.0 - 17/11/2022).

## EXTRATO DE APOSTILAMENTO Nº 3/2022 - UASG 170114

Número do Contrato: 12/2019.

Nº Processo: 10768.100637/2019-03.

Contratante: SUPERINTENDENCIA REG.ADM.DO ME-RIO DE JANEIRO. Contratado: 76.535.764/0001-43 - OI S.A. - EM RECUPERACAO JUDICIAL. Objeto: Reajuste/2022 do contrato nº 12/2019. Vigência: 04/11/2019 a 03/05/2023. Valor Total Atualizado do Contrato: R\$ 10.803,18. Data de Assinatura: 17/11/2022.

(COMPRAISNET 4.0 - 17/11/2022).

## EXTRATO DE APOSTILAMENTO Nº 3/2022 - UASG 170114

Número do Contrato: 11/2019.

Nº Processo: 10768.100637/2019-03.

Contratante: SUPERINTENDENCIA REG.ADM.DO ME-RIO DE JANEIRO. Contratado: 40.432.544/0001-47 - CLARO S.A.. Objeto: Reajuste/2022 do contrato nº 11/2019. Vigência: 07/10/2019 a 06/10/2023. Valor Total Atualizado do Contrato: R\$ 23.044,68. Data de Assinatura: 17/11/2022.

(COMPRAISNET 4.0 - 17/11/2022).

## EXTRATO DE APOSTILAMENTO Nº 2/2022 - UASG 170114

Número do Contrato: 12/2020.

Nº Processo: 10768.100645/2020-85.

Contratante: SUPERINTENDENCIA REG.ADM.DO ME-RIO DE JANEIRO. Contratado: 76.535.764/0001-43 - OI S.A. - EM RECUPERACAO JUDICIAL. Objeto: Reajuste/2022 do contrato nº 12/2020. Vigência: 11/11/2020 a 10/05/2023. Valor Total Atualizado do Contrato: R\$ 52.721,70. Data de Assinatura: 17/11/2022.

(COMPRAISNET 4.0 - 17/11/2022).

## SUPERINTENDÊNCIA REGIONAL DE ADMINISTRAÇÃO NO RIO GRANDE DO SUL

## EXTRATO DE TERMO ADITIVO Nº 4/2022 - UASG 170175

Número do Contrato: 8/2019.

Nº Processo: 11080.101090/2019-47.

Pregão. Nº 10/2019. Contratante: SUPERINTENDENCIA REG.ADM.DO ME-RIO GRANDE SUL. Contratado: 79.283.065/0001-41 - ORBENK ADMINISTRACAO E SERVICOS LTDA.. Objeto: O presente instrumento de aditamento tem por objeto a 2ª prorrogação ao contrato nº 08/2019 para 20 (vinte) meses, a partir de 12 de janeiro de 2023 e término em 10 de setembro de 2024, nos termos da cláusula segunda do contrato nº 08/2019.. Vigência: 12/01/2023 a 10/09/2024. Valor Total Atualizado do Contrato: R\$ 418.238,00. Data de Assinatura: 21/11/2022.

(COMPRAISNET 4.0 - 21/11/2022).

## PROCURADORIA-GERAL DA FAZENDA NACIONAL

## EXTRATO DE CONVÊNIO

1. NATUREZA: Convênio que entre si celebram a União, na qualidade de concedente, representada pela Procuradoria-Geral da Fazenda Nacional (PGFN), e com a participação da Secretaria Especial da Receita Federal do Brasil (RFB), e o Município de Diadema - SP, na qualidade de conveniente, representado pela Prefeitura Municipal de Diadema - SP.
2. OBJETO: Delegação da inscrição em dívida ativa e cobrança dos tributos de competência do conveniente incluídos no regime de arrecadação do Simples Nacional.
3. DATA DA ASSINATURA: 01 de setembro de 2022.
4. VIGÊNCIA: a partir do primeiro dia do ano seguinte ao da publicação, por tempo indeterminado, sem prejuízo da possibilidade de resilição.
5. NOME DOS SIGNATÁRIOS: pela PGFN, CNPJ 00.394.460/0216-53, o Dr. João Henrique Chauffaille Grognat, Procurador-Geral Adjunto de Gestão da Dívida Ativa da União e do FGTS, pela RFB, CNPJ no 00.394.460/0058-87, o senhor José de Assis Ferraz Neto, Subsecretário-Geral da Receita Federal do Brasil, e pela Prefeitura Municipal de Diadema - SP, CNPJ nº 46.523.247/0001-93, o senhor José de Filippi Júnior, Prefeito Municipal de Diadema - SP.