



Tribunal de Contas da União

RECIBO DE ENTREGA DA PRESTAÇÃO DE CONTAS ANUAL

Unidade prestadora de contas: Departamento Nacional de Obras Contra as Secas

Exercício de referência: 2017

Data da conclusão: 02/04/2018

Hora da conclusão: 14:43:55

Responsável pela conclusão: ROGERIO NOGUEIRA PINHEIRO - CPF: 756.046.473-49

MENSAGEM:

Declaramos que o relatório de gestão de 2017 da unidade prestadora de contas Departamento Nacional de Obras Contra as Secas foi recebido e encontra-se na base de dados do Tribunal de Contas da União aguardando análise técnica.

Ressalta-se que o cumprimento do dever de prestar contas dos administradores da referida unidade estabelecido no parágrafo único do artigo 70 da Constituição Federal somente será concretizado com a homologação e publicação do relatório de gestão pela unidade técnica deste Tribunal.

Secretaria de Controle Externo no Estado do Ceará - SECEX-CE

Em 03/04/2018